

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/170-szt-wkretypodkladki-gwintowane-mix-yt-06780-p-7249.html>

170 SZT WKRETY/PODKŁADKI GWINTOWANE MIX YT-06780

Cena brutto	12,07 zł
Cena netto	9,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-06780
Kod producenta	YT-06780
Kod EAN	5906083000287
Producent	YATO
Jednostka	KPL

Opis produktu

Zestaw wkrętów i podkładek gwintowanych YATO YT-06780 - 170 elementów

Kompletny zestaw elementów złącznych w sortowniku, zawierający 170 wkrętów z podkładkami gwintowanymi w zakresie rozmiarów od M3x8 mm do M6x20 mm. Rozwiązanie zapewniające dostęp do najpopularniejszych rozmiarów złączy w pracach mechanicznych, naprawach karoserii i montażu.

Liczba elementów 170 szt.

Zakres rozmiarów M3x8 - M6x20 mm

Typ opakowania Sortownik

Producent YATO

Charakterystyka zestawu wkrętów i podkładek gwintowanych

Kompletny zakres rozmiarów

Zestaw obejmuje wkręty z podkładkami w rozmiarach od M3x8 mm do M6x20 mm, co odpowiada najczęściej stosowanym średnicom gwintów w pracach mechanicznych i montażowych. Rozmiar M3 stosuje się do drobnych elementów elektronicznych i plastikowych obudów, M4 i M5 to standardy w mocowaniach metalowych, a M6 sprawdza się w konstrukcjach wymagających większej

wytrzymałości połączenia.

Organizacja w sortowniku

Elementy przechowywane są w podzielonym sortowniku z przegródkami, co eliminuje mieszanie się rozmiarów i przyspiesza dobór właściwego elementu podczas pracy. System ten zapobiega gubieniu drobnych elementów i pozwala na szybką kontrolę stanu zapasów poszczególnych rozmiarów.

Wkręty z podkładkami gwintowanymi

Podkładki gwintowane zwiększają powierzchnię docisku, co redukuje nacisk jednostkowy na materiał i zmniejsza ryzyko uszkodzenia łączonych elementów. Konstrukcja ta zapobiega również samoczynnemu poluzowaniu się połączenia pod wpływem wibracji, co ma znaczenie w zastosowaniach motoryzacyjnych i maszynowych.

Zastosowanie uniwersalne

Zakres rozmiarów odpowiada typowym potrzebom warsztatów mechanicznych, punktów naprawy karoserii oraz zastosowań domowych. Wkręty z podkładkami stosuje się wszędzie tam, gdzie wymagane jest trwałe połączenie elementów metalowych lub kompozytowych z możliwością wielokrotnego demontażu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-06780
Producent	YATO
Liczba elementów w zestawie	170 szt.
Zakres rozmiarów gwintów	M3x8 mm - M6x20 mm
Typ elementów	Wkręty z podkładkami gwintowanymi
Opakowanie	Sortownik z przegródkami

Zastosowanie wkrętów z podkładkami gwintowanymi

- Naprawa i montaż elementów karoserii samochodowej
- Łączenie blach i profili metalowych w konstrukcjach warsztatowych
- Montaż osłon, paneli i obudów w maszynach i urządzeniach
- Mocowanie elementów wyposażenia wnętrza pojazdów
- Prace konserwacyjne i naprawcze w sprzęcie mechanicznym

-
- Montaż komponentów elektronicznych wymagających izolacji elektrycznej
 - Łączenie elementów w konstrukcjach aluminiowych i stalowych
 - Naprawy sprzętu AGD i narzędzi warsztatowych

Dobór rozmiaru wkręta z podkładką

Jak dobrać właściwy rozmiar

Oznaczenie M3, M4, M5 lub M6 określa średnicę zewnętrzną gwintu w milimetrach. Druga wartość (np. 8, 12, 20 mm) to długość trzpienia wkręta. Przy doborze należy uwzględnić grubość łączonych materiałów - wkręt powinien przechodzić przez obie warstwy z zapasem co najmniej 2-3 skrętów gwintu po stronie nakrętki lub gwintu wewnętrznego. Podkładka gwintowana wymaga dodatkowej przestrzeni pod głowicą wkręta.

Kompatybilność z nakrętkami

Wkręty z zestawu współpracują z nakrętkami metrycznymi w odpowiednich rozmiarach (M3, M4, M5, M6) oraz z gwintami nacinanymi w otworach metalowych. Skok gwintu jest standardowy dla gwintów metrycznych, co zapewnia kompatybilność z powszechnie dostępnymi elementami złącznych.

Przechowywanie i użytkowanie

Sortownik należy przechowywać w pozycji poziomej w suchym miejscu, co zapobiega korozji elementów stalowych. Po użyciu wkrętów warto uzupełniać braki w poszczególnych przegródkach, aby utrzymać kompletność zestawu. Elementy narażone na działanie wilgoci lub substancji chemicznych mogą wymagać dodatkowego zabezpieczenia antykorozyjnego przed montażem.

Podczas montażu zaleca się stosowanie kluczy dynamometrycznych lub wkrętaaków z kontrolą momentu obrotowego, szczególnie przy mniejszych rozmiarach (M3, M4), które są wrażliwe na przekręcenie. Podkładki gwintowane należy dokręcać równomiernie, aby zapewnić prawidłowy rozkład nacisku na całej powierzchni docisku.

...