

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/2-w-1-stacja-lutownicza-hot-air-yt-82458-yato-p-26500.html>

## 2 W 1 STACJA LUTOWNICZA HOT AIR YT-82458 YATO

Cena brutto	<b>186,12 zł</b>
Cena netto	<b>151,32 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82458</b>
Kod producenta	<b>YT-82458</b>
Kod EAN	<b>5906083067938</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Stacja lutownicza 2w1 Hot Air Yato YT-82458

Stacja lutownicza łącząca funkcje tradycyjnej lutownicy oraz stacji hot air w jednym urządzeniu. Model YT-82458 zapewnia precyzyjną kontrolę temperatury w zakresie 100-480°C, umożliwiając lutowanie elementów SMD oraz THT z wykorzystaniem wymienianych grotów standardu 900M.

Łączna moc **825W (75W + 750W)**

Zakres temperatur **100-480°C**

Dokładność pomiaru **±1°C / ±2°C**

Przepływ powietrza **do 120 l/min**

### Charakterystyka techniczna stacji lutowniczej

#### Podwójny system grzewczy

Lutownica o mocy 75W zapewnia stabilną temperaturę przy tradycyjnym lutowaniu, podczas gdy moduł hot air 750W generuje strumień gorącego powietrza do pracy z elementami SMD. Oba moduły działają niezależnie z osobnymi regulatorami temperatury.

### Precyzyjna kontrola parametrów

Podwójny wyświetlacz LED umożliwia jednoczesny odczyt temperatury obu modułów. Dokładność pomiaru  $\pm 1^{\circ}\text{C}$  dla lutownicy oraz  $\pm 2^{\circ}\text{C}$  dla hot air pozwala na bezpieczną pracę z wrażliwymi komponentami elektronicznymi.

### Kompatybilność grotów 900M

Standard 900M to najpopularniejszy system grotów lutowniczych na rynku. Możliwość stosowania wymiennych grotów różnych kształtów (stożkowe, płaskie, igłowe) pozwala dostosować narzędzie do specyfiki wykonywanej pracy bez konieczności zakupu dedykowanych akcesoriów.

### Bezsztotkowy wentylator hot air

Silnik bezszczotkowy charakteryzuje się cichszą pracą oraz dłuższą żywotnością w porównaniu do tradycyjnych silników szczotkowych. Maksymalny przepływ 120 l/min zapewnia efektywne rozprowadzenie ciepła przy demontażu elementów SMD.

### Funkcje automatyczne

Automatyczne schłodzenie uruchamia wentylator po wyłączeniu stacji hot air, przedłużając żywotność grzałki. Tryb hibernacji obniża temperaturę po okresie bezczynności, oszczędzając energię i chroniąc groty przed nadmiernym utlenianiem.

### Ochrona ESD-safe

Technologia ESD-safe eliminuje ryzyko uszkodzenia elementów elektronicznych przez wyładowania elektrostatyczne. Szczególnie istotne przy pracy z płytami głównymi, układami scalonymi oraz innymi komponentami wrażliwymi na statyczne ładunki elektryczne.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-82458
Moc lutownicy	75W
Moc stacji hot air	750W
Zakres temperatur lutownicy	200-480°C
Zakres temperatur hot air	100-480°C

---

Dokładność pomiaru lutownicy	±1°C
Dokładność pomiaru hot air	±2°C
Maksymalny przepływ powietrza	120 l/min
Standard grotów	900M (wymienialne)
Dysze w zestawie	3 okrągłe (4.4mm, 8mm, 10mm), 1 kwadratowa (12mm)
Typ wyświetlacza	Podwójny LED
Ochrona ESD	Tak

## Zastosowanie stacji lutowniczej 2w1

---

- Lutowanie elementów SMD (Surface Mount Device) na płytach drukowanych z wykorzystaniem hot air
- Demontaż układów scalonych BGA, QFN oraz innych obudów powierzchniowych
- Tradycyjne lutowanie przewlekane (THT) komponentów elektronicznych
- Naprawa płyt głównych komputerów, laptopów oraz urządzeń mobilnych
- Serwisowanie sprzętu RTV, AGD oraz elektroniki użytkowej
- Montaż prototypów i małoseryjne lutowanie w warunkach warsztatowych
- Prace hobbystyczne z elektroniką, robotyką oraz DIY
- Regeneracja połączeń lutowniczych w starszych urządzeniach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór temperatury lutowania

Temperatura lutowania zależy od rodzaju spoiwa: cyna ołowiowa (Sn-Pb) wymaga 300-350°C, bezołowiowa (SAC305) 350-400°C. Zbyt niska temperatura powoduje zimne luty, zbyt wysoka – uszkodzenie komponentów i podnoszenie ścieżek. Hot air przy demontażu SMD ustawia się 30-50°C powyżej temperatury topnienia spoiwa.

### Konserwacja grotów lutowniczych

Groty 900M wymagają regularnego czyszczenia z resztek spoiwa za pomocą wilgotnej gąbki. Po zakończeniu pracy zaleca się nałożenie cienki warstwy świeżej cyny na grot – chroni to przed utlenianiem. Groty należy wymieniać gdy pojawią się ubytki pokrycia lub problemy z przejmowaniem cyny.

### Dysze hot air - dobór i wymiana

Dysza okrągła 4.4mm służy do precyzyjnej pracy z małymi elementami SMD (rezystory 0402, 0603). Dysze 8mm i 10mm stosuje się przy większych układach scalonych. Dysza kwadratowa 12mm umożliwia równomierne ogrzewanie powierzchni przy demontażu układów BGA. Wymiana dysz odbywa się po ostygnięciu uchwytu.

### Produkty powiązane

---

Do pracy ze stacją lutowniczą zaleca się stosowanie spoiw bezołowiowych SAC305, past lutowniczych do SMD, knotu odlutowniczego oraz grotów wymiennych 900M w różnych kształtach. Uzupełnieniem stanowiska może być trzecia ręka z lupą oraz mata silikonowa odporna na wysoką temperaturę.