

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/60-szt-sworzni-z-lbem-i-otworem-mix-yt-06786-p-7258.html>

60 SZT SWORZNI Z ŁBEM I OTWOREM MIX YT-06786

Cena brutto	20,61 zł
Cena netto	16,76 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-06786
Kod producenta	YT-06786
Kod EAN	5906083000164
Producent	YATO
Jednostka	KPL

Opis produktu

Zestaw 60 sworzni z łbem i otworem YATO YT-06786

Kompletny sortownik sworzni montażowych w 8 rozmiarach od 5x25 mm do 12x50 mm. Elementy złączone z łbem i otworem pod zawleczkę, przeznaczone do trwałych połączeń mechanicznych w konstrukcjach warsztatowych, maszynach i urządzeniach.

Ilość sztuk **60 szt**

Zakres wymiarów **5x25 - 12x50 mm**

Typ **Z łbem i otworem**

Model **YT-06786**

Charakterystyka sworzni z łbem i otworem

Łeb i otwór poprzeczny

Konstrukcja z łbem ogranicza przesuw osiowy, a otwór umożliwia zabezpieczenie zawleczką lub kołkiem sprężystym. Rozwiązanie zapobiega samoistnemu wypadnięciu sworznia podczas wibracji i obciążeń dynamicznych.

8 rozmiarów w sortowniku

Zakres średnic 5-12 mm i długości 25-50 mm obejmuje typowe wymiary stosowane w mechanice warsztatowej. Przezroczysta skrzynka organizerowa z przegródkami ułatwia identyfikację rozmiaru i zapobiega mieszaniu się elementów.

Materiał konstrukcyjny

Sworznie wykonane ze stali konstrukcyjnej zapewniają wytrzymałość na ścinanie i zginanie. Materiał dostosowany do standardowych obciążeń mechanicznych w połączeniach ruchomych i stałych.

Zastosowanie w mechanice

Elementy służą do łączenia dźwigni, wahadeł, przegubów i innych mechanizmów wymagających możliwości demontażu. Otwór poprzeczny pozwala na szybką wymianę bez konieczności stosowania specjalistycznych narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-06786
Marka	YATO
Ilość elementów	60 sztuk
Typ sworznia	Z łbem i otworem poprzecznym
Zakres wymiarów	Średnica 5-12 mm, długość 25-50 mm
Ilość rozmiarów	8 różnych wymiarów
Opakowanie	Sortownik z przegródkami
Materiał	Stal konstrukcyjna

Zastosowanie sworzni montażowych

- Połączenia ruchome w dźwigniach i mechanizmach przegubowych
- Montaż elementów maszyn wymagających okresowego demontażu
- Konstrukcje narzędzi i przyrządów warsztatowych
- Łączenie ramion i wahadeł w urządzeniach mechanicznych
- Zabezpieczanie pozycji w otworach przelotowych
- Naprawy sprzętu rolniczego i budowlanego
- Prototypowanie i budowa konstrukcji metalowych
- Mocowanie elementów w pojazdach i przyczepach

Dobór rozmiaru sworznia

Średnica sworznia powinna odpowiadać średnicy otworu z luzem montażowym 0,1-0,3 mm dla połączeń ruchomych lub pasowaniem ciasnym dla połączeń stałych. Długość dobiera się tak, aby sworznie przechodził przez wszystkie łączone elementy z zapasem 2-3 mm na zamontowanie zawlecзки. Grubość łączonego materiału nie może przekraczać długości trzpienia sworznia minus głębokość otworu pod zabezpieczenie.

Montaż i zabezpieczenie

Sworznie z otworem wymagają zabezpieczenia zawleczką lub kołkiem sprężystym przechodzącej przez otwór poprzeczny. Zawlecзка rozkłada się po przełożeniu przez otwór, uniemożliwiając cofnięcie sworznia. Przed montażem należy sprawdzić, czy otwory w łączonych elementach są współosiowe i czy średnica sworznia odpowiada wymiarom otworu.

Przy montażu w połączeniach ruchomych zaleca się pozostawienie luzu osiowego 0,5-1 mm, aby zapobiec zakleszczeniu podczas pracy mechanizmu. W przypadku połączeń obciążonych dynamicznie warto zastosować podkładki dystansowe po obu stronach łba sworznia.

Konserwacja połączeń sworzniem

Połączenia ruchome wymagają okresowego smarowania smarem plastycznym lub olejem. Należy regularnie sprawdzać stan zawleczek zabezpieczających oraz luz w połączeniu. Nadmierny luz wskazuje na zużycie otworu lub sworznia i wymaga wymiany elementów. Sworznie nie powinny wykazywać śladów korozji, pęknięć ani odkształceń.

Elementy uzupełniające

Do prawidłowego montażu sworzni z otworem potrzebne są zawlecзки w odpowiednich rozmiarach lub kołki sprężyste. Warto posiadać również wiertła do wykonywania otworów montażowych oraz rozwiertak do precyzyjnego dopasowania średnicy otworu pod sworznie.