

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/7-el-zestaw-narzedzi-blacharskich-geko-g02640-p-18518.html>

7 el. zestaw narzędzi blacharskich GEKO G02640

Cena brutto	69,75 zł
Cena netto	56,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02640
Kod producenta	G02640
Kod EAN	5901477107481
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

7-elementowy zestaw narzędzi blacharskich GEKO G02640

Kompletny zestaw narzędzi do napraw blacharskich i usuwania wgnieceń karoserii. Zawiera 3 młotki blacharskie i 4 profilowane kowadła wykonane ze stali kutej, poddanej obróbce termicznej.

Liczba elementów **7 sztuk**

Materiał głowic **Stal kuta**

Typ rękojeści **Fiberglass z gumą**

Model **G02640**

Charakterystyka zestawu

Głowice ze stali kutej

Stal kuta poddana obróbce termicznej zapewnia zwiększoną wytrzymałość i odporność na deformacje podczas intensywnej pracy. Proces kucia zwiększa gęstość materiału, eliminując wewnętrzne pęknięcia i pory, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzi.

Rękojeści z włókna szklanego

Fiberglass charakteryzuje się niską przewodnością cieplną i elektryczną oraz wysoką odpornością na uderzenia. Gumowa powłoka zwiększa przyczepność i redukuje wibracje przenoszone na dłoń podczas pracy, co minimalizuje zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu.

Zróżnicowane płaszczyzny robocze

Różne kształty powierzchni roboczych młotków i kowadełek umożliwiają formowanie, prostowanie i wykańczanie blachy w zależności od charakteru uszkodzenia. Płaskie powierzchnie służą do wygładzania, wypukłe do formowania łuków, a szpiczaste do precyzyjnej pracy w trudno dostępnych miejscach.

Uniwersalność zastosowań

Zestaw obejmuje narzędzia do różnych etapów naprawy blacharskiej – od wstępnego prostowania dużych powierzchni, przez formowanie detali, po wykończeniowe wygładzanie. Pozwala to na kompleksową naprawę bez konieczności dokupowania dodatkowych narzędzi.

Skład zestawu

Młotki blacharskie (3 sztuki)

Zestaw zawiera trzy młotki o zróżnicowanych kształtach powierzchni roboczych:

Standardowy młotek blacharski

Podstawowe narzędzie do ogólnych prac blacharskich. Płaska powierzchnia służy do prostowania i wygładzania większych powierzchni, zaokrąglona strona do formowania łagodnych krzywizn.

Młotek z prostym końcem szpiczastym

Przeznaczony do precyzyjnej pracy w wąskich miejscach i trudno dostępnych zagłębieniach. Szpiczasty koniec umożliwia punktowe korygowanie wgnieceń od wewnątrz oraz formowanie ostrych krawędzi.

Młotek z okrągłym i kwadratowym końcem

Narzędzie wielofunkcyjne – okrągły koniec służy do formowania wypukłości i zaokrągleń, kwadratowy do pracy przy krawędziach i zagięciach pod kątem prostym.

Kowadełka profilowane (4 sztuki)

Kowadełka stanowią podporę podczas pracy młotkiem, umożliwiając dwustronne formowanie blachy:

Kowadełko łukowe

Wypukła powierzchnia służy jako podpora przy prostowaniu wgnieceń i formowaniu łuków. Umożliwia równomierne rozłożenie siły uderzenia na większej powierzchni.

Kowadełko wypukłe

Zaokrąglona forma pozwala na formowanie głębokich krzywizn i sferycznych kształtów. Stosowane przy naprawie elementów o złożonej geometrii.

Kowadełko hacelowe

Charakterystyczny, wydłużony kształt umożliwia pracę w wąskich szczelinach i trudno dostępnych miejscach. Przydatne przy naprawie progów, słupków i innych elementów konstrukcyjnych.

Kowadełko wielozadaniowe

Łączy kilka różnych powierzchni roboczych w jednym narzędziu, co zwiększa uniwersalność zestawu. Zawiera płaskie, wypukłe i klinowe powierzchnie do różnych typów prac.

Specyfikacja techniczna

Model	G02640
Producent	GEKO

Liczba elementów	7 sztuk (3 młotki + 4 kowadełka)
Materiał głowic	Stal kuta, hartowana
Materiał rękojeści	Włókno szklane (Fiberglass)
Wykończenie rękojeści	Gumowa powłoka antypoślizgowa
Obróbka powierzchni	Obróbka termiczna
Przeznaczenie	Prace blacharskie, usuwanie wgnieceń karoserii

Zastosowanie

- Usuwanie wgnieceń w panelach karoserii samochodowych
- Prostowanie blachy po kolizjach drogowych
- Formowanie i kształtowanie elementów blaszanych
- Naprawy blacharskie w warsztatach samochodowych
- Wygładzanie i wykańczanie powierzchni po spawaniu
- Prace przy renowacji starszych pojazdów
- Naprawa niewielkich uszkodzeń mechanicznych karoserii
- Formowanie elementów w pracach ślusarskich

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do pracy należy ocenić charakter uszkodzenia i dobrać odpowiednie narzędzie. Przy prostowaniu wgnieceń zaleca się pracę od krawędzi w kierunku centrum uszkodzenia, stosując kowadełko jako podpórę od strony przeciwnej. Siłę uderzeń należy dozować w zależności od grubości blachy – cieńsze panele wymagają delikatniejszego traktowania.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić narzędzia z zanieczyszczeń i zabezpieczyć powierzchnie metalowe przed korozją. Rękojeści z włókna szklanego nie wymagają specjalnej konserwacji, jednak warto sprawdzać ich mocowanie do głowic. W przypadku poluzowania należy dokręcić lub wymienić uszkodzone elementy.

Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Regularne sprawdzanie stanu powierzchni roboczych pozwala na wczesne wykrycie uszkodzeń mechanicznych, które mogą wpływać na jakość wykonywanych prac.

Informacja o kolorystyce

Kolor elementów zestawu może różnić się w zależności od partii produkcyjnej. Różnice w kolorystyce rękojeści lub powłoki ochronnej nie wpływają na parametry techniczne i funkcjonalność narzędzi.