

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/adapter-do-bitow-12x8-mm-yt-1295-yato-p-5828.html>

Adapter do bitów 1/2"x8 mm YT-1295 YATO

| | |
|-----------------------------|--|
| Cena brutto | 2,54 zł |
| Cena netto | 2,07 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | YT-1295 |
| Kod producenta | YT-1295 |
| Kod EAN | 5906083912955 |
| Producent | YATO |
| Rozmiar [mm] | 8 |
| Długość [mm] | 38 |
| DIN | 3121 |
| Jednostka | SZT |
| Materiał | CrV6140 |
| Napęd | 1/2" |
| Rodzaj końcówki wkrętakowej | 1/2" |

Opis produktu

Adapter do bitów 1/2"x8 mm YT-1295 YATO

Adapter umożliwiający montaż bitów 8 mm w narzędziach z gniazdem kwadratowym 1/2 cala. Element pośredniczący między kluczem udarowym, grzechotką lub wkrętarką a końcówkami wkrętakowymi.

Gniazdo wejściowe 1/2" (12,7 mm)

Chwyt bitów 8 mm (hex)

Producent YATO

Model YT-1295

Charakterystyka techniczna adaptera

Gniazdo kwadratowe 1/2 cala

Standard 1/2" (12,7 mm) zapewnia kompatybilność z kluczami udarowymi, grzechotkami i wkrętarkami akumulatorowymi wyposażonymi w ten rozmiar. Najczęściej stosowany w narzędziach o średnim momencie obrotowym, typowych dla warsztatów mechanicznych.

Chwył bitów 8 mm

Gniazdo sześciokątne 8 mm przyjmuje bity standardu przemysłowego. Długość chwytu umożliwia stabilne osadzenie końcówki i przeniesienie momentu obrotowego bez poślizgu. Kompatybilne z bitami płaskimi, krzyżakowymi, Torx i innymi o trzpieniu 8 mm.

Materiał wykonania

Adapter wykonany ze stali narzędziowej zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne i zużycie. Hartowana powierzchnia zmniejsza ryzyko deformacji przy pracy z narzędziami udarowymi. Chromowane wykończenie zabezpiecza przed korozją.

Zastosowanie w narzędziach udarowych

Konstrukcja adaptera umożliwia pracę z kluczami udarowymi pneumatycznymi i elektrycznymi. Wytrzymałość materiału pozwala na przeniesienie impulsów bez uszkodzenia połączenia. Należy dobierać bity przystosowane do pracy udarowej.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------|------------------------------|
| Producent | YATO |
| Model | YT-1295 |
| Gniazdo wejściowe | 1/2" kwadrat (12,7 mm) |
| Chwył bitów | 8 mm (sześciokąt wewnętrzny) |
| Typ narzędzia | Adapter do bitów |
| Materiał | Stal narzędziowa |

Zastosowanie adaptera 1/2"x8 mm

- Montaż i demontaż śrub w warsztatach samochodowych przy użyciu klucza udarowego
- Prace montażowe z grzechotką 1/2" tam, gdzie wymagane są bity 8 mm
- Wkręcanie śrub w konstrukcjach stalowych przy użyciu wkrętarki udarowej
- Serwis maszyn i urządzeń przemysłowych wymagających bitów o większym przekroju
- Montaż elementów w budownictwie z użyciem narzędzi akumulatorowych 1/2"
- Prace ślusarskie przy dużych połączeniach śrubowych

-
- Naprawy sprzętu budowlanego i rolniczego
 - Profesjonalne zastosowania wymagające przeniesienia większego momentu obrotowego

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem należy sprawdzić, czy narzędzie posiada gniazdo kwadratowe 1/2" oraz czy bity mają trzon 8 mm. Standard 1/2" występuje w kluczykach udarowych pneumatycznych, elektrycznych i akumulatorowych, grzechotkach warsztatowych oraz niektórych wkrętarkach udarowych. Bity 8 mm to rozmiar przemysłowy, rzadziej spotykany niż powszechne 1/4" (6,35 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Adapter należy osadzić w gnieździe narzędzia do momentu kliknięcia zatrzasku kulkowego. Bit wprowadza się do gniazda adaptera na pełną głębokość chwytu. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność połączenia poprzez lekkie pociągnięcie bita.

Po zakończeniu pracy adapter należy oczyścić z zanieczyszczeń i pozostałości oleju. Okresowe smarowanie gniazda kwadratowego przedłuży żywotność zatrzasku kulkowego. Adapter należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w zestawie z bitami.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z narzędziami mechanicznymi należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami. W przypadku użycia klucza udarowego pneumatycznego zaleca się ochronniki słuchu. Rękawice robocze chronią dłonie przed urazami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z adapterem zaleca się bity przemysłowe 8 mm o zwiększonej wytrzymałości, szczególnie przy zastosowaniu narzędzi udarowych. Przydatne mogą być również przedłużki 1/2", przeguby kardana oraz zestawy nasadek uzupełniające wyposażenie narzędziowe.