

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/adapter-do-ciecia-blachy-na-wkretarke-24-p-49584.html>

Adapter do cięcia blachy na wkrętarce (24)

Cena brutto	27,48 zł
Cena netto	22,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81229
Kod producenta	G81229
Kod EAN	5901477188985
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Adapter do cięcia blachy na wkrętarce G81229

Przystawka umożliwiająca cięcie blachy za pomocą standardowej wkrętarce lub wiertarki. Wyposażona w uchwyt sześciokątny (hex), kompatybilna z narzędziami posiadającymi uchwyt zaciskowy.

Typ mocowania Hex (sześciokąt)
Kompatybilność Wkrętarce z uchwytem zaciskowym
Przeznaczenie Cięcie blachy
Model G81229

Charakterystyka

Uniwersalne mocowanie hex

Uchwyt sześciokątny (hex) zapewnia kompatybilność z większością wkrętarek i wiertek wyposażonych w uchwyt zaciskowy. Wystarczy zamocować adapter w uchwycie jak standardowy bit lub wiertło, a narzędzie jest gotowe do pracy.

Mechanizm tnący

Adapter wykorzystuje obrotowy ruch wkrętarce do cięcia blachy. System ten pozwala na wykonywanie zarówno prostych cięć, jak i

łuków w blachach stalowych, aluminiowych czy ocynkowanych.

Prosta obsługa

Nie wymaga dodatkowych narzędzi do montażu. Po zamocowaniu w uchwycie zaciskowym adapter jest od razu gotowy do użycia. Obsługa ogranicza się do uruchomienia wkrętarki i prowadzenia narzędzia wzdłuż linii cięcia.

Alternatywa dla nożyc i nożyc wibracyjnych

Rozwiązanie dla użytkowników, którzy potrzebują przyciąć blachę okazjonalnie, bez konieczności zakupu dedykowanych nożyc do blachy lub nożyc wibracyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G81229
Typ mocowania	Hex (sześciokąt)
Kompatybilność	Wkrętarki i wiertarki z uchwytem zaciskowym
Przeznaczenie	Cięcie blachy
Typ narzędzia	Adapter / przystawka

Zastosowanie

- Cięcie blach stalowych o małej i średniej grubości
- Obróbka blach aluminiowych i ocynkowanych
- Przycinanie paneli dachowych i elewacyjnych
- Wykonywanie otworów i wycięć w blachach
- Prace blacharskie w warsztacie domowym
- Docinanie elementów przy montażu instalacji wentylacyjnych
- Cięcie blach w trudno dostępnych miejscach
- Prace konserwacyjne i naprawcze wymagające przycinania blachy

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem upewnij się, że wkrętarka lub wiertarka posiada uchwyt zaciskowy (trzyśczękowy lub jednołuskowy). Adapter nie pasuje do narzędzi z uchwytem szybkozłącznym bez możliwości zamocowania bitów hex. Sprawdź również moc narzędzia – do cięcia grubszych blach zalecane są wkrętarki o wyższym momencie obrotowym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania adaptera w uchwycie. Luźny montaż może prowadzić do wibracji i niedokładnego cięcia. Podczas cięcia warto stosować umiarkowaną prędkość obrotową – zbyt wysoka może powodować nadmierne nagrzewanie się elementu tnącego.

Po zakończeniu pracy adapter należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń. Regularne smarowanie ruchomych części przedłuży żywotność narzędzia. Element tnący z czasem się zużywa – w przypadku pogorszenia jakości cięcia może być konieczna jego wymiana lub naostrenie.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia blachy powstają ostre wióry metalowe. Zaleca się stosowanie rękawic roboczych i okularów ochronnych. Należy również zabezpieczyć obrabiany materiał przed przemieszczaniem się – blachę warto zamocować w imadle lub na stole roboczym.