

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/adapter-do-nasadek-38-65mm-yt-04626-yato-p-23770.html>

ADAPTER DO NASADEK 3/8 65MM YT-04626 YATO

Cena brutto	2,88 zł
Cena netto	2,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-04626
Kod producenta	YT-04626
Kod EAN	5906083060649
Producent	YATO

Opis produktu

Adapter do Nasadek 3/8" 65mm YT-04626 YATO

Adapter do nasadek stanowi element pośredni w układzie narzędzi, umożliwiający połączenie uchwyty bitów lub wkrętarki z nasadkami nasadowymi. Model YT-04626 łączy uchwyt hex 1/4" z gniazdem kwadratowym 3/8", wydłużając jednocześnie zasięg o 65 mm.

Uchwyt Hex 1/4"

Gniazdo 3/8" kwadrat

Długość 65 mm

Materiał Stal CrV

Charakterystyka adaptera do nasadek

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał CrV charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na skręcanie w porównaniu do zwykłej stali węglowej. Stop chromu i wanadu podnosi wytrzymałość mechaniczną, co jest istotne przy przenoszeniu momentu obrotowego z narzędzia na nasadkę.

Czerniona powierzchnia

Proces oksydowania na czarno tworzy warstwę ochronną przeciwko korozji, wydłużając żywotność adaptera w warunkach warsztatowych. Obróbka powierzchniowa zwiększa odporność na wilgoć i chemikalia eksploatacyjne.

Uchwyt sześciokątny 1/4"

Standardowy sześciokąt 1/4" (6,35 mm) pasuje do uchwytów bitów, wkrętarek akumulatorowych i kątówek. Format hex zapewnia pewne osadzenie i eliminuje przekręcanie się adaptera pod obciążeniem.

Długość robocza 65 mm

Wydłużenie o 65 mm zwiększa zasięg w przestrzeniach montażowych, gdzie bezpośredni dostęp narzędzia podstawowego jest ograniczony. Długość ta stanowi kompromis między zasięgiem a stabilnością przenoszenia momentu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-04626
Producent	YATO
Typ uchwytu	Hex 1/4" (6,35 mm)
Typ gniazda	Kwadrat 3/8" (10 mm)
Długość całkowita	65 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Czernione (oksydowane)

Zastosowanie adaptera 3/8"

- Praca z nasadkami 3/8" przy użyciu wkrętarki akumulatorowej z uchwytem bitów
- Montaż i demontaż elementów w trudno dostępnych miejscach silnika
- Serwis układów zawieszenia, gdzie wymagany jest wydłużony zasięg
- Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Montaż elementów wyposażenia wnętrza pojazdów
- Obsługa połączeń gwintowanych w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Prace montażowe przy konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Serwis sprzętu AGD wymagającego dostępu do śrub w głębokich gniazdach

Kompatybilność z narzędziami

Adapter współpracuje z wszystkimi narzędziami posiadającymi uchwyt bitów 1/4" hex – wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarko-wkrętarkami, kątówkami oraz ręcznymi uchwytami bitów. Po stronie gniazda przyjmuje nasadki z kwadratem 3/8", które są standardem w zestawach nasadek średniej wielkości (zakres 8-19 mm).

Parametry pracy adaptera

Maksymalny moment obrotowy przenoszony przez adapter zależy od wytrzymałości materiału i geometrii połączeń. Stal CrV w tego typu aplikacjach wytrzymuje momenty stosowane przez typowe wkrętarki akumulatorowe (do 50-60 Nm). Przy pracy z narzędziami udarowymi należy uwzględnić, że adapter wydłuża układ kinematyczny, co może zwiększać naprężenia skręcające.

Długość 65 mm wprowadza dodatkową dźwignię, dlatego przy dokręcaniu połączeń krytycznych zaleca się kontrolę momentu kluczem dynamometrycznym. Adapter nie powinien być używany jako przedłużka do zwiększania dźwigni – jego funkcją jest zapewnienie dostępu, a nie multiplikacja siły.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy adapter należy oczyścić z zanieczyszczeń i oleju. Czerniona powierzchnia wymaga okresowego zabezpieczenia preparatem antykorozyjnym, szczególnie w warunkach wysokiej wilgotności. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Regularnie sprawdzaj stan uchwytu hex i gniazda kwadratowego – zużyte krawędzie mogą powodować przekręcanie się pod obciążeniem.

Produkty powiązane

Do pracy z adapterem YT-04626 przydatne będą zestawy nasadek 3/8" w zakresie 8-19 mm, uchwyty bitów 1/4" oraz przedłużki do nasadek. W przypadku potrzeby większego momentu warto rozważyć adapter z gniazdem 1/2" lub nasadki udarowe przystosowane do pracy z elektronarzędziami.