

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/adapter-do-nitonakretek-yt-36191-yato-p-59514.html>

## ADAPTER DO NITONAKRĘTEK YT-36191 YATO

Cena brutto	<b>123,26 zł</b>
Cena netto	<b>100,21 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-36191</b>
Kod producenta	<b>YT-36191</b>
Kod EAN	<b>5906083117305</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Adapter do nitonakrętek YATO YT-36191

Adapter przekształcający wkrętarce akumulatorową lub wiertarkę w funkcjonalną nitownicę do mocowania nitonakrętek w zakresie M3-M10. Narzędzie przeznaczone do profesjonalnego łączenia elementów metalowych, blach i profili bez konieczności zakupu dedykowanej nitownicy.

Uchwyt narzędziowy 1/4" (6,3 mm)

Zakres nitonakrętek M3, M4, M5, M6, M8, M10

Materiał głowicy Stal CrMo

Materiał korpusu Aluminium

### Charakterystyka techniczna adaptera do nitonakrętek

#### Kompatybilność z wkrętarcami

Standardowy uchwyt 1/4" (6,3 mm) zapewnia szybki montaż w większości wkrętarek akumulatorowych i wiertarek wyposażonych w sprzęgło. Sprzęgło ogranicza moment obrotowy, chroniąc zarówno narzędzie, jak i adapter przed uszkodzeniem podczas nitowania.

## Stal CrMo w głowicy roboczej

Głowica wykonana ze stali chromowo-molibdenowej charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Materiał ten wytrzymuje wielokrotne obciążenia występujące podczas zaciskania nitonakrętek, co wydłuża okres użytkowania adaptera.

## Aluminiowy korpus adaptera

Korpus z aluminium redukuje masę narzędzia, co zmniejsza zmęczenie podczas pracy przy większej liczbie połączeń. Aluminium zapewnia jednocześnie sztywność konstrukcji niezbędną do precyzyjnego prowadzenia procesu nitowania.

## Zakres średnic M3-M10

Adapter obsługuje sześć najpopularniejszych rozmiarów nitonakrętek metrycznych: M3, M4, M5, M6, M8 i M10. Eliminuje to konieczność posiadania oddzielnych narzędzi dla każdej średnicy, co upraszcza wyposażenie warsztatu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-36191
Producent	YATO
Typ produktu	Adapter do nitonakrętek
Rozmiar uchwytu	1/4" (6,3 mm)
Obsługiwane średnice nitonakrętek	M3, M4, M5, M6, M8, M10
Materiał głowicy	Stal chromowo-molibdenowa (CrMo)
Materiał korpusu	Aluminium
Kompatybilność	Wkrętarki akumulatorowe i wiertarki ze sprzęgłem

## Zastosowanie adaptera do nitonakrętek

- Montaż konstrukcji metalowych – łączenie blach, profili stalowych i aluminiowych w warsztatach ślusarskich
- Naprawa karoserii samochodowych – mocowanie paneli, wzmocnień i elementów wykończeniowych w branży motoryzacyjnej
- Produkcja mebli metalowych – tworzenie trwałych połączeń w ramach, szkieletach i konstrukcjach nośnych
- Montaż urządzeń AGD – łączenie obudów, paneli i komponentów w produkcji sprzętu gospodarstwa domowego
- Instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne – mocowanie kanałów, przepustnic i elementów systemów HVAC
- Prace remontowo-budowlane – montaż elementów elewacyjnych, osłon i konstrukcji wsporczych
- Projekty DIY i hobbystyczne – realizacja domowych projektów wymagających trwałych połączeń gwintowanych
- Przemysł elektroniczny – montaż obudów, szaf sterowniczych i elementów infrastruktury technicznej

## Zasada działania i użytkowanie

---

Adapter do nitonakrętek montuje się w uchwycie wkrętarki lub wiertarki tak, jak standardowy bit lub wiertło. Po zamocowaniu nitonakrętki w adapterze, urządzenie należy przyłożyć do przygotowanego otworu w materiale. Podczas pracy wkrętarka obraca trzpień adaptera, który zaciska nitonakrętkę, powodując jej rozszerzenie po drugiej stronie materiału i utworzenie trwałego połączenia gwintowanego.

### **Wymagania dotyczące wkrętarki**

Adapter wymaga wkrętarki akumulatorowej lub wiertarki wyposażonej w regulowane sprzęgło. Sprzęgło zabezpiecza przed nadmiernym momentem obrotowym, który mógłby uszkodzić nitonakrętkę lub adapter. Zalecane jest stosowanie urządzeń o mocy minimum 18V dla średnic M6-M10.

### **Przygotowanie otworu pod nitonakrętkę**

Średnica otworu musi odpowiadać zaleceniom producenta nitonakrętek – zazwyczaj jest to średnica trzpienia nitonakrętki plus 0,1-0,3 mm. Otwór powinien być wywiercony prostopadłe do powierzchni materiału, bez zadziorów i zanieczyszczeń, które mogłyby utrudnić prawidłowe zamocowanie.

## **Konserwacja i bezpieczeństwo**

---

Po zakończeniu pracy adapter należy oczyścić z pyłu metalowego i ewentualnych pozostałości smarów. Głowicę roboczą warto okresowo smarować cienką warstwą oleju maszynowego, aby zapobiec korozji i zapewnić płynne działanie mechanizmu zaciskowego. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan trzpienia i elementów roboczych – widoczne pęknięcia lub deformacje dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytkowania.

Podczas pracy z adapterem do nitonakrętek konieczne jest stosowanie okularów ochronnych ze względu na możliwość odłamywania się drobnych fragmentów metalu. Rękawice robocze chronią dłonie przed ostrymi krawędziami blach i nitonakrętek. Należy unikać pracy w luźnej odzieży, która mogłaby zostać wciągnięta przez obracające się elementy.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z adapterem niezbędne są nitonakrętki w odpowiednich rozmiarach (M3-M10) oraz wiertła do przygotowania otworów montażowych. Przydatne mogą być również zestawy bitów 1/4" oraz adaptery wydłużające dla trudno dostępnych miejsc.