Dane aktualne na dzień: 10-05-2026 10:00

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/adaptery-piny-do-prasy-geko-g02099-p-21274.html

Adaptery-piny do prasy GEKO G02099

Cena brutto	**164,98 zł**
Cena netto	**134,13 zł**
Dostępność	**Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin**
Numer katalogowy	**G02099**
Kod producenta	**G02099**
Kod EAN	**5901477147593**
Producent	**Narzędzia GEKO**

Opis produktu

Adaptery-piny do prasy hydraulicznej GEKO G02099

Zestaw 8 adapterów o różnych średnicach i długościach roboczych, przeznaczonych do montażu w prasie hydraulicznej. Umożliwiają dopasowanie siły nacisku do specyfiki elementów o różnych wymiarach i kształtach.

Średnica wypustu montażowego 25 mm

Liczba pinów w zestawie 8 szt.

Zakres tonażu 2T - 20T

Model G02099

Charakterystyka zestawu

Uniwersalny system montażu

Wypust o średnicy 25 mm pozwala na bezpośrednie zamocowanie adaptera do nogi prasy hydraulicznej. Rozwiązanie eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych elementów pośredniczących, co zwiększa stabilność połączenia podczas pracy pod obciążeniem.

Gradacja średnic i długości

Zestaw obejmuje piny o średnicach od 10 mm do 30 mm i długościach roboczych od 50 mm do 110 mm. Taka różnorodność umożliwia precyzyjne dopasowanie narzędzia do wymiarów obrabianego elementu i wymaganej siły nacisku.

Oznaczenie tonażowe

Każdy adapter posiada przypisanie do konkretnego zakresu obciążenia wyrażonego w tonach. Oznaczenia od 2T do 20T ułatwiają szybki dobór odpowiedniego pinu do planowanej operacji i zapobiegają przeciążeniu narzędzia.

Kompatybilność z prasami GEKO

Adaptery zaprojektowano z myślą o prasach hydraulicznych marki GEKO z wypustem 25 mm. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar gniazda montażowego w posiadanej prasie, aby upewnić się o pełnej kompatybilności.

Specyfikacja techniczna

Model	G02099
Liczba elementów	8 pinów
Średnica wypustu montażowego	25 mm
Sposób montażu	Bezpośredni do nogi prasy
Pin 2T (średnica × długość robocza)	10 mm × 50 mm
Pin 3T (średnica × długość robocza)	12 mm × 60 mm
Pin 8T (średnica × długość robocza)	16 mm × 60 mm
Pin 12T (średnica × długość robocza)	18 mm × 85 mm
Pin 14T (średnica × długość robocza)	20 mm × 85 mm
Pin 16T (średnica × długość robocza)	22 mm × 85 mm
Pin 18T (średnica × długość robocza)	24 mm × 110 mm
Pin 20T (średnica × długość robocza)	30 mm × 110 mm

Zastosowanie

- Wyprasowywanie łożysk z piast kołowych i korpusów mechanizmów
- Dociskanie tulei i panewek w otworach montażowych
- Prostowanie elementów metalowych po deformacji
- Montaż i demontaż sworzni w układach mechanicznych
- Prasowanie tulejek dystansowych w konstrukcjach spawanych
- Dociskanie kołków prowadzących w oprawkach i uchwytach
- Wyciskanie uszkodzonych śrub i kołków z otworów
- Formowanie elementów w pracach blacharskich

Dobór odpowiedniego adaptera

Wybór pinu należy uzależnić od średnicy obrabianego elementu oraz planowanej siły nacisku. Dla precyzyjnych prac z małymi elementami stosuje się piny o mniejszych średnicach (2T-3T), natomiast do operacji wymagających większej siły — adaptery o średnicach 20-30 mm (16T-20T). Długość robocza powinna być dostosowana do głębokości gniazda, w którym znajduje się element do wyprasowania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan powierzchni roboczej pinów — brak pęknięć, zużycia i deformacji. Adapter musi być zamocowany stabilnie w gnieździe prasy, bez luzów. Podczas pracy siła nacisku powinna być wywierana wzdłuż osi pinu, aby uniknąć bocznych naprężeń prowadzących do uszkodzenia narzędzia.

Po zakończeniu pracy piny należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność adapterów i zapobiega utlenianiu powierzchni roboczych. Regularna kontrola stanu technicznego pozwala wykryć ewentualne uszkodzenia przed rozpoczęciem kolejnej operacji.

Produkty powiązane

Do zestawu adapterów warto rozważyć uzupełnienie o prasę hydrauliczną GEKO odpowiednią do zakresu tonażowego pinów, płyty dociskowe o różnych kształtach oraz tuleje redukcyjne umożliwiające montaż adapterów w prasach o innych wymiarach gniazda montażowego.