

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/agregat-pradotworczy-diesel-1213kw-kd152-p-62580.html>

Agregat prądotwórczy DIESEL 12/13kW KD152

Cena brutto	10 475,01 zł
Cena netto	8 516,27 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD152
Kod producenta	KD152
Kod EAN	5903957005812
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Agregat prądotwórczy diesel KD152 — trójfazowy, 12/13 kW

KD152 to trójfazowy agregat prądotwórczy z silnikiem wysokoprężnym V-twin, przeznaczony do zasilania awaryjnego i profesjonalnych zastosowań wymagających stabilnego napięcia 230 V i 400 V. Wyposażony w mikroprocesorowy system sterowania przepustnicą oraz alternator z uzwojeniem miedzianym i regulatorem AVR.

Moc znamionowa / max 12 / 13 kW

Typ Trójfazowy diesel

Rozruch Elektryczny

Pojemność zbiornika 25 L (~5 h pracy)

Charakterystyka techniczna

Inteligentna Przepustnica (mikroprocesor)

Mikroprocesor steruje prędkością silnika w zależności od aktualnego obciążenia. Przy niskim zapotrzebowaniu na moc silnik pracuje z niższymi obrotami, co przekłada się na mniejsze zużycie paliwa, niższy poziom hałasu i dłuższą żywotność układu napędowego.

Alternator z regulatorem AVR i uzwojeniem miedzianym

Automatyczny regulator napięcia (AVR) utrzymuje stabilne napięcie wyjściowe niezależnie od zmian obciążenia. Uzwojenie w 100% miedziane zapewnia lepszą przewodność i odporność na przegrzanie w porównaniu z uzwojeniami aluminiowymi.

Silnik V-twin dwucylindrowy diesel

Układ dwóch cylindrów w konfiguracji V o pojemności 0,912 L i stopniu sprężania 20:1 charakterystycznym dla silników wysokoprężnych zapewnia moment obrotowy wystarczający do pracy ciągłej pod pełnym obciążeniem przy 3000 obr./min.

Zabezpieczenia i wskaźniki

Agregat posiada zabezpieczenie przeciążeniowe, wskaźnik napięcia oraz wskaźnik poziomu oleju. Zabezpieczenie przed pracą bez oleju chroni silnik przed uszkodzeniem w sytuacji, gdy poziom oleju spadnie poniżej bezpiecznego minimum.

Specyfikacja techniczna

Model	KD152
Moc znamionowa	12 kW
Moc maksymalna	13 kW
Typ agregatu	Trójfazowy
Częstotliwość	50 Hz
Napięcie wyjściowe	230 V / 400 V
Prędkość alternatora	3000 obr./min
Prąd alternatora	12 A
Wzbudzenie alternatora	Samo-ekscytujące z AVR, stałe napięcie
Uzwojenie	100% miedziane
Model silnika	V-twin dwucylindrowy, chłodzony powietrzem
Pojemność skokowa silnika	0,912 L (912 cm³)
Średnica cylindra × skok	88 × 75 mm
Stopień sprężania	20:1
Moc znamionowa silnika	13,8 kW / 3000 obr./min
Rodzaj paliwa	Olej napędowy (diesel)
Zalecany olej silnikowy	SAE 10W30 klasa CD lub wyższa (lato 0°C, zima -10°C)
Zużycie paliwa	71 g/kWh
Pojemność zbiornika paliwa	25 L
Czas pracy przy pełnym zbiorniku	ok. 5 godzin

System rozruchowy	Elektryczny
Poziom hałasu	90 dB @ 7 m
Wymiary gabarytowe (D × S × W)	1110 × 660 × 870 mm
Waga	257 kg
Mobilność	Kółka transportowe
Gwarancja	12 miesięcy

Typowe zastosowania

- Zasilanie awaryjne obiektów przemysłowych i produkcyjnych
- Budowy i place robót wymagające zasilania trójfazowego 400 V
- Zasilanie pomp wodnych, sprężarek i urządzeń o dużym poborze mocy
- Obiekty rolnicze — chłodnie, silosy, systemy nawadniające
- Zasilanie rezerwowe serwerowni i systemów telekomunikacyjnych
- Imprezy plenerowe i eventy wymagające stabilnego zasilania trójfazowego
- Warsztaty i zakłady usługowe pracujące z maszynami elektrycznymi 400 V

Kompatybilność z ATS (Automatic Transfer Switch)

Agregat KD152 sprzedawany jest bez układu automatycznego przełączania zasilania (ATS). Moduł ATS można dokupić osobno — umożliwia on automatyczne uruchomienie agregatu i przełączenie zasilania w przypadku zaniku napięcia z sieci, bez konieczności ręcznej interwencji obsługi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju silnikowego (zalecany SAE 10W30 klasa CD lub wyższa) oraz poziom paliwa w zbiorniku. Agregat chłodzony jest powietrzem, dlatego wymaga zapewnienia odpowiedniej wentylacji miejsca pracy — minimalna odległość od ścian i przeszkód powinna wynosić co najmniej 1 metr z każdej strony.

Regularny serwis obejmuje wymianę oleju silnikowego co 50–100 godzin pracy (pierwsza wymiana po 20 godzinach rozruchu), kontrolę filtra powietrza oraz sprawdzenie szczelności układu paliwowego. Zbiornik o pojemności 25 L zapewnia około 5 godzin pracy przy pełnym obciążeniu — przy częściowym obciążeniu czas pracy wydłuża się proporcjonalnie do redukcji poboru mocy przez Inteligentną Przepustnicę.

Transport ułatwiają kółka zamontowane w podstawie agregatu. Masa własna 257 kg wymaga użycia odpowiedniego sprzętu do załadunku i rozładunku (wózek widłowy, podnośnik).

Produkty powiązane

Do agregatu KD152 warto rozważyć: moduł ATS do automatycznego przełączania zasilania, przewody i rozdzielnice budowlane 400 V, olej silnikowy diesel SAE 10W30 klasa CD oraz miernik parametrów sieci do monitorowania jakości napięcia wyjściowego.

