

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/agregat-pradotworczy-inwertorowy-7kw-7-6kw-kd682-kraftdele-p-62457.html>

## Agregat prądowórczy inwertorowy 7kW / 7,6kW KD682 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>4 627,60 zł</b>
Cena netto	<b>3 762,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD682</b>
Kod producenta	<b>KD682</b>
Kod EAN	<b>5903957005898</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Agregat prądowórczy inwertorowy 7 kW / 7,6 kW KRAFT&DELE KD682

KD682 to benzynowy agregat inwertorowy o mocy znamionowej 7,0 kW, wyposażony w jednocylindrowy silnik czterosurowy OHV z chłodzeniem powietrzem. Technologia inwertorowa zapewnia stabilne napięcie wyjściowe z czystą sinusoidą, co umożliwia zasilanie urządzeń elektronicznych wrażliwych na zakłócenia napięcia — w tym sprzętu RTV, AGD, narzędzi z elektroniką sterującą oraz urządzeń medycznych.

Moc znamionowa 7,0 kW

Moc maksymalna 7,6 kW

Pojemność zbiornika 18,5 L

Napięcie wyjściowe 230 V / 12 V

### Charakterystyka techniczna

#### Technologia inwertorowa — czysta sinusoida

W odróżnieniu od klasycznych generatorów, agregat inwertorowy przetwarza prąd przez dodatkowy stopień elektroniczny, uzyskując

napięcie wyjściowe zbliżone do sieci energetycznej (THD poniżej wymagań dla elektroniki użytkowej). Pozwala to na bezpieczne zasilanie komputerów, telewizorów, sprzętu audio, falowników i urządzeń z zasilaczami impulsowymi.

### Inteligentna Przepustnica — automatyczna regulacja obrotów

Układ automatycznie obniża prędkość obrotową silnika przy małym obciążeniu i zwiększa ją wraz ze wzrostem poboru mocy. Efektem jest zmniejszone zużycie paliwa w trybie pracy częściowej, niższy poziom hałasu oraz mniejsze zużycie mechaniczne silnika — co przekłada się na dłuższą żywotność urządzenia.

### Silnik OHV — budowa i trwałość

Jednocylindrowy silnik czterosuwowy z rozrzędem OHV (zawory w głowicy) charakteryzuje się lepszym napełnianiem cylindra i wyższą sprawnością termiczną w porównaniu do silników z zaworami bocznymi. Chłodzenie powietrzem eliminuje układ chłodzenia cieczą, upraszczając serwisowanie i zmniejszając ryzyko awarii.

### Wskaźniki kontrolne i zabezpieczenia

Agregat wyposażono we wskaźniki napięcia wyjściowego, przeciążenia oraz poziomu oleju silnikowego. Wskaźnik poziomu oleju chroni silnik przed pracą przy niewystarczającym smarowaniu — jednej z głównych przyczyn uszkodzeń mechanicznych. Ochrona przed przeciążeniem zabezpiecza zarówno generator, jak i podłączone urządzenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD682
Moc znamionowa	7,0 kW (tryb S1 — praca ciągła)
Moc maksymalna	7,6 kW (tryb S2 — praca krótkotrwała, 5 s)
Napięcie wyjściowe	230 V AC / 12 V DC
Częstotliwość	50 Hz
Prąd zmienny	30,43 A
Liczba gniazd 230 V	2
Rodzaj silnika	Jednocylindrowy, czterosuwowy, OHV, chłodzony powietrzem
Rodzaj paliwa	Benzyna
Pojemność zbiornika paliwa	18,5 L
Czas pracy ciągłej	ok. 4,3 h (przy pełnym obciążeniu)
Poziom hałasu	95 dB
Maksymalna temperatura pracy	40°C

---

Zabezpieczenia	Ochrona przed przeciążeniem, wskaźnik poziomu oleju
Waga	ok. 110 kg

## Tryby pracy S1 i S2

Tryb S1 oznacza pracę ciągłą przy mocy znamionowej 7,0 kW — silnik może pracować nieprzerwanie w tych warunkach. Tryb S2 (5 sekund) to moc szczytowa 7,6 kW, stosowana przy rozruchu urządzeń o dużym prądzie startowym, np. silników elektrycznych, pomp lub sprężarek. Po krótkim przeciążeniu agregat powinien wrócić do pracy przy mocy znamionowej.

## Zastosowania

---

- Awaryjne zasilanie domu lub mieszkania podczas przerw w dostawie prądu
- Zasilanie narzędzi i maszyn na placach budowy bez dostępu do sieci
- Źródło prądu w zakładach przemysłowych i warsztatach
- Zasilanie urządzeń w kamperach, przyczepach kempingowych i na jachtach
- Obsługa imprez plenerowych, scen, nagłośnienia i oświetlenia
- Zasilanie pomp wodnych i systemów nawadniania w gospodarstwach rolnych
- Backup energetyczny dla serwerów i sprzętu IT (dzięki czystej sinusoidzie)
- Zasilanie urządzeń chłodniczych i klimatyzatorów w trybie awaryjnym

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić poziom oleju silnikowego — agregat nie jest fabrycznie napełniony olejem. Producent zaleca stosowanie oleju SAE 10W-30 lub zgodnego z instrukcją obsługi. Wymiana oleju powinna odbywać się po pierwszych 20 godzinach pracy, a następnie co 50-100 godzin pracy lub raz w sezonie.

Agregat należy eksploatować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanych pomieszczeniach — silnik spalinowy emituje tlenek węgla. Zbiornik o pojemności 18,5 L zapewnia ok. 4,3 godziny pracy przy pełnym obciążeniu; przy mniejszym obciążeniu czas ten wydłuża się proporcjonalnie do redukcji zużycia paliwa przez układ Inteligentnej Przepustnicy.

Poziom hałasu wynoszący 95 dB wymaga stosowania ochronników słuchu podczas pracy w bezpośrednim sąsiedztwie urządzenia. Agregat waży ok. 110 kg — do transportu i ustawiania wymagany jest udział co najmniej dwóch osób lub użycie wózka transportowego.

## Zawartość zestawu

W skład zestawu wchodzi: agregat prądotwórczy KD682, 2 piloty, klucz do świecy, śrubokręt krzyżowy, śrubki i nakrętki montażowe, kable z gniazdem do zapalniczki samochodowej (wyjście 12 V DC) oraz instrukcja obsługi w języku polskim.