

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/akumulatorowe-nozyce-do-blachy-18v-4ah-walizka-yato-yt-82398-yato-p-59559.html>

## AKUMULATOROWE NOŻYCE DO BLACHY 18V 4Ah WALIZKA Yato YT-82398 YATO

Cena brutto	<b>529,62 zł</b>
Cena netto	<b>430,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82398</b>
Kod producenta	<b>YT-82398</b>
Kod EAN	<b>5906083112294</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Akumulatorowe nożyce do blachy YATO YT-82398 18V 4Ah

Nożyce akumulatorowe do cięcia blachy z silnikiem 18V i akumulatorem litowo-jonowym 4Ah. Narzędzie zaprojektowane do profesjonalnej obróbki blach stalowych, nierdzewnych i metali miękkich w warunkach warsztatowych i terenowych.

Napięcie <b>18V</b>
Pojemność akumulatora <b>4 Ah</b>
Grubość cięcia stali nierdzewnej do <b>1,6 mm</b>
Szybkość cięcia <b>1600 min<sup>-1</sup></b>

### Charakterystyka techniczna nożyc akumulatorowych

#### Zasilanie akumulatorowe 18V

Akumulator litowo-jonowy o pojemności 4 Ah zapewnia autonomię pracy bez dostępu do sieci elektrycznej. System 18V pozwala na wymiennosc z innymi narzędziami z serii YATO, co umożliwia wykorzystanie jednego akumulatora w wielu urządzeniach. Napięcie 18V gwarantuje stabilną moc cięcia przy zachowaniu mobilności.

## Parametry cięcia dla różnych materiałów

Maksymalna grubość cięcia wynosi 1,6 mm dla stali nierdzewnej oraz 2,5 mm dla metali miękkich (aluminium, miedź, cynk). Różnica wynika z twardości materiału – stal nierdzewna stawia większy opór, co ogranicza maksymalną grubość przy zachowaniu czystości cięcia. Szybkość 1600 min<sup>-1</sup> oznacza liczbę skoków ostrza na minutę.

## Konstrukcja głowicy tnącej

Głowica zaprojektowana w sposób eliminujący powstawanie zadziorów na krawędziach cięcia. Mechanizm zapobiega klinowaniu się ostrza w materiale oraz szarpaniu blachy podczas pracy. Przy cięciu blach ocynkowanych nie dochodzi do topienia warstwy cynku, co zachowuje właściwości antykorozyjne materiału.

## Waga i ergonomia

Masa 1,8 kg z zamontowanym akumulatorem 4 Ah pozwala na długotrwałą pracę bez nadmiernego obciążenia nadgarstka. Rozkład masy uwzględnia środek ciężkości, co redukuje moment obrotowy podczas manewrowania narzędziem. Obudowa zaprojektowana pod kątem pracy w różnych pozycjach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-82398
Marka	YATO
Napięcie akumulatora	18V
Pojemność akumulatora	4 Ah
Typ akumulatora	Li-Ion (YT-828463)
Maksymalna grubość cięcia stali nierdzewnej	1,6 mm
Maksymalna grubość cięcia metali miękkich	2,5 mm
Szybkość cięcia	1600 min <sup>-1</sup>
Waga	1,8 kg
Zakres dostawy	Nożyce, akumulator 4Ah, ładowarka, walizka transportowa

## Zastosowanie nożyc do blachy

- Cięcie blachodachówki przy montażu i remontach dachów
- Obróbka rynien stalowych i elementów systemu odprowadzania wody
- Przycinanie parapetów zewnętrznych z blachy stalowej i aluminiowej
- Prace blacharskie przy karoseriach samochodowych w warsztatach
- Cięcie blach w konstrukcjach stalowych i metalowych

- 
- Produkcja i montaż kanałów wentylacyjnych oraz klimatyzacyjnych
  - Obróbka obróbek blacharskich w budownictwie
  - Prace dekarские wymagające precyzyjnego dopasowania elementów

### **Kompatybilność z systemem YATO 18V**

Akumulator można wymiennie stosować we wszystkich narzędziach z serii YATO 18V. System pozwala na używanie akumulatorów o różnych pojemnościach (2 Ah, 4 Ah, 5 Ah) w zależności od wymagań pracy. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się posiadanie dodatkowego akumulatora, aby zapewnić ciągłość pracy podczas ładowania.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrza – tępe lub uszkodzone ostrze powoduje szarpanie materiału i pogorszenie jakości cięcia. Podczas cięcia blach o grubości zbliżonej do maksymalnej zaleca się prowadzenie nożyc w umiarkowanym tempie, aby nie przeciążyć silnika.

Nożyce umożliwiają cięcie proste, zakrzywione oraz wycinanie okręgów o minimalnym promieniu zależnym od szerokości głowicy. Przy cięciu łuków należy prowadzić narzędzie płynnym ruchem, unikając gwałtownych zmian kierunku, które mogą spowodować deformację materiału.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić głowicę z wiórów i pyłu metalowego. Mechanizm tnący należy okresowo smarować smarem technicznym, szczególnie przy pracy w środowisku pylnym lub wilgotnym. Akumulator litowo-jonowy nie wymaga pełnego rozładowania przed ładowaniem – można go doładowywać w dowolnym momencie bez efektu pamięci.

### **Sprawdzanie kompatybilności materiału**

Przed cięciem nowego typu blachy warto wykonać próbne cięcie na odcinku testowym. Sprawdza się wtedy jakość krawędzi, występowanie zadziórów oraz zachowanie powłok ochronnych. W przypadku blach powlekanych polimerowo należy zwrócić uwagę na temperaturę – zbyt szybkie cięcie może powodować nadtopienie powłoki.