

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/amortyzator-sprezyna-do-swidra-spalinowego-21020mm-g81056x-geko-p-44694.html>

## Amortyzator – sprężyna do świdra spalinowego 210/20mm G81056X GEKO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>53,68 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>43,64 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G81056X</b>          |
| Kod producenta   | <b>G81056X</b>          |
| Kod EAN          | <b>5901477180965</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Amortyzator – sprężyna do świdra spalinowego 210/20mm G81056X GEKO

Element układu napędowego wiertnicy glebowej, zaprojektowany do tłumienia drgań i uderzeń zwrotnych podczas wiercenia w gruncie. Metalowa sprężyna łączy silnik z wiertłem, redukując obciążenia mechaniczne przenoszone na operatora i osprzęt.

Długość 210 mm

Średnica otworu 20 mm

Model G81056X

### Charakterystyka techniczna

#### Funkcja amortyzacji

Sprężyna absorbuje uderzenia zwrotne powstające podczas kontaktu wiertła z przeszkodami w gruncie – korzeniami, kamieniami, zagęszczoną glebą. Redukuje drgania przenoszone na rękojeści, co zmniejsza zmęczenie operatora podczas długotrwałej pracy.

#### Konstrukcja metalowa

Wykonanie ze stali sprężynowej zapewnia trwałość w warunkach intensywnego użytkowania. Materiał zachowuje właściwości

elastyczne w zakresie temperatur roboczych i nie ulega trwałemu odkształceniu pod wpływem obciążeń cyklicznych.

### Standardowy montaż

Średnica otworu 20 mm odpowiada typowym średnicom wałów w świdrach spalinowych o mocy 1,5-3 KM. Długość 210 mm zapewnia odpowiednią podatność sprężyny przy zachowaniu kompaktowych wymiarów całego narzędzia.

### Ochrona układu napędowego

Tłumienie uderzeń zmniejsza obciążenia dynamiczne przenoszone na sprzęgło, wał korbowy i łożyska silnika. Wydłuża to okresy między przeglądami i redukuje ryzyko awarii mechanicznych w trudnych warunkach gruntowych.

## Specyfikacja techniczna

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Model                    | G81056X                                      |
| Producent                | GEKO   |
| Długość sprężyny         | 210 mm                                       |
| Średnica otworu łączenia | 20 mm  |
| Materiał                 | Stal sprężynowa                              |
| Typ produktu             | Amortyzator sprężynowy do wiertnicy glebowej |

## Zastosowanie

- Montaż w świdrach spalinowych jednoosobowych i dwuosobowych
- Wiercenie otworów pod słupki ogrodzeń i konstrukcje drewniane
- Wykonywanie dołów pod nasadzenia drzew i krzewów
- Prace w glebach o zmiennej strukturze – od piaszczystych po gliniaste
- Wiercenie w gruntach z obecnością korzeni i drobnych kamieni
- Wymiana zużytego elementu w ramach konserwacji narzędzia

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wału wyjściowego silnika oraz wału wejściowego wiertła. Obie średnice powinny wynosić 20 mm. Długość sprężyny 210 mm jest standardem w większości świdrów spalinowych o pojemności 40-60 cm<sup>3</sup>. W przypadku wątpliwości warto skonsultować się z dokumentacją techniczną posiadanego sprzętu lub zmierzyć parametry oryginalnego elementu.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Po każdych 20-30 godzinach pracy należy sprawdzić sprężynę pod kątem odkształceń i pęknięć. Elementy łączące – śruby lub zawlecзки – powinny być dokręcone zgodnie z momentem zalecanym przez producenta świdra. Luźne połączenie prowadzi do przyspieszonego zużycia zarówno sprężyny, jak i przylegających elementów napędu.

Podczas montażu sprężyny należy zwrócić uwagę na prawidłowe ustawienie zwojów – niektóre modele mają określony kierunek nawijania, który powinien być zgodny z kierunkiem obrotów wiertła. Niewłaściwa orientacja może prowadzić do zmniejszenia skuteczności amortyzacji.

Sprężynę należy chronić przed kontaktem z agresywnymi chemikaliami i długotrwałym działaniem wilgoci. Po pracy w mokrym gruncie zaleca się osuszenie elementu i nałożenie cienkiej warstwy oleju konserwacyjnego na powierzchnię metalu.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej konserwacji świdra spalinowego warto rozważyć wymianę innych elementów eksploatacyjnych: sprzęgła przeciążeniowego, łożysk wału oraz uszczelek. Regularnie sprawdzaj także stan ostrzy wiertła – stępione krawędzie zwiększają obciążenia przenoszone przez sprężynę amortyzującą.