

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/arkusze-scierne-p-40-93x240-5-sztukz-8-otworami-08534-vorel-p-5653.html>

Arkusze ścierne p-40 93x240 5 sztuk/z 8 otworami/ 08534 VOREL

Cena brutto	1,77 zł
Cena netto	1,44 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08534
Kod producenta	08534
Kod EAN	5906083085345
Producent	Vorel
Kształt	prostokąt
Podkład	papier
Ilość [szt.]	5
Granulacja	40
Nasyp	półotwarty
Spoiwo	żywica
Jednostka	KPL

Opis produktu

Arkusze ścierne VOREL P-40 93x240 mm z 8 otworami – zestaw 5 sztuk

Papier ścierny o gradacji P-40 przeznaczony do agresywnego szlifowania i usuwania materiału z powierzchni drewnianych, metalowych oraz niektórych tworzyw sztucznych. Format 93x230 mm z perforacją 8-otworową zapewnia kompatybilność z szlifierkami oscylacyjnymi wyposażonymi w system odpylania.

Gradacja **P-40**

Wymiary arkusza **93 × 240 mm**

Liczba otworów **8 otworów**

Ilość w zestawie **5 sztuk**

Charakterystyka techniczna arkuszy ściernych

Gradacja P-40 - gruboziarniste szlifowanie

Ziarnistość P-40 oznacza około 425 mikronów średnicy ziarna. Stosowana do wstępnej obróbki surowych powierzchni, usuwania grubych warstw materiału, rdzy, starych powłok lakierniczych oraz wyrównywania nierówności. Szybko usuwa materiał, ale pozostawia widoczne rysy wymagające dalszego wygładzania.

Perforacja 8-otworowa

Rozmieszczenie ośmiu otworów odpowiada standardowi stosowanemu w szlifierkach oscylacyjnych z funkcją odpylania. Otwory umożliwiają skuteczne odsysanie pyłu bezpośrednio z miejsca szlifowania, co wydłuża żywotność papieru, poprawia widoczność obrabianej powierzchni i ogranicza zapylenie stanowiska pracy.

Format 93 × 240 mm

Wymiary arkusza odpowiadają standardowej stopie szlifierskiej w szlifierkach oscylacyjnych. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary stopy w posiadanym narzędziu – popularne rozmiary to także 93×185 mm i 115×230 mm. Arkusze można również przycinać lub składać do szlifowania ręcznego.

Zestaw 5 arkuszy

Opakowanie zawiera pięć arkuszy, co wystarcza do średnich prac szlifierskich. Przy intensywnym szlifowaniu twardych materiałów lub dużych powierzchni może być konieczne użycie kilku arkuszy. Gradacja P-40 zużywa się szybciej niż drobniejsze ziarnistości ze względu na agresywny charakter pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08534
Gradacja (FEPA)	P-40
Wymiary arkusza	93 × 240 mm
Liczba otworów	8
Ilość w opakowaniu	5 sztuk
Typ narzędzia	Szlifierka oscylacyjna / szlifowanie ręczne
Materiały do obróbki	Drewno, metal, tworzywa sztuczne

Zastosowanie arkuszy ściernych P-40

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z drewna

-
- Wstępne szlifowanie surowego drewna przed dalszą obróbką
 - Usuwanie rdzy i zgorzeliny z powierzchni metalowych
 - Wyrównywanie nierówności i usuwanie zadziorów po cięciu
 - Szlifowanie spawów i wygładzanie ostrych krawędzi metalu
 - Przygotowanie powierzchni tworzyw sztucznych do klejenia lub malowania
 - Usuwanie starych warstw kleju z elementów drewnianych
 - Wstępna obróbka elementów przed szlifowaniem drobniejszymi gradacjami

Sekwencja szlifowania

Gradacja P-40 stanowi pierwszy etap obróbki. Po jej użyciu zaleca się przejście do P-60 lub P-80, następnie P-120 i wyższych, aby stopniowo wygładzić powierzchnię. Pominięcie etapów pośrednich może skutkować widocznymi rysami nawet po nałożeniu wykończenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem arkusza w szlifierce należy sprawdzić, czy otwory w papierze pokrywają się z otworami w stopie szlifierskiej. Nieprawidłowe dopasowanie uniemożliwi skuteczne odpylanie. Arkusze mocuje się za pomocą zacisków lub systemu rzepowego, w zależności od modelu szlifierki.

Podczas pracy należy stosować umiarkowany docisk – zbyt silny nacisk przyspiesza zużycie ziarna i może przegrzać materiał. Regularne czyszczenie arkusza z nagromadzonego pyłu przedłuża jego żywotność. W przypadku szlifowania żywic, lakierów lub tworzyw sztucznych papier może się szybko zapychać – wówczas pomocne jest krótkotrwałe schłodzenie lub czyszczenie szczotką.

Zużyty papier ścierny rozpoznaje się po wyraźnym spadku efektywności szlifowania, połysku ziarna lub przerwaniu podłoża papierowego. Kontynuowanie pracy zużytym arkuszem prowadzi do przegrzewania materiału i wydłużenia czasu obróbki.

Produkty uzupełniające

Do pełnej sekwencji szlifowania warto rozważyć arkusze ścierne w gradacjach P-60, P-80, P-120 i P-150. W przypadku prac wymagających bardzo gładkiego wykończenia przydatne będą także gradacje P-180, P-220 i wyższe.

...