

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/arkusze-scierne-z-rzepem-i-otworami-93x180-p60-5szt-yt-83481-yato-p-6791.html>

Arkusze ścierne z rzepem i otworami 93x180 p60 5szt YT-83481 YATO

Cena brutto	1,45 zł
Cena netto	1,18 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-83481
Kod producenta	YT-83481
Kod EAN	5906083834813
Producent	YATO
Jednostka	OPA
Granulacja	60
Nasyp	półotwarty
Spoiwo	żywica
Ilość [szt.]	5
Kształt	Arkusz
Podkład	papier,rzep

Opis produktu

Arkusze ścierne z rzepem i otworami 93x180 mm P60 YATO YT-83481

Arkusze ścierne prostokątne z mocowaniem rzepowym przeznaczone do szlifierek oscylacyjnych. Perforacja zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu podczas szlifowania zgrubnego materiałów takich jak drewno, metal, szpachla czy lakier.

Wymiary 93 × 180 mm

Gradacja P60

Mocowanie Rzep

Zawartość opakowania 5 szt

Charakterystyka arkuszy ściernych YATO YT-83481

Gradacja P60 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P60 (grube ziarno około 269 mikrometrów) przeznaczona do usuwania większych nierówności, starych warstw lakieru, zgrubnego wyrównywania powierzchni drewnianych oraz obróbki wstępnej metalu. Nie nadaje się do wykańczania – pozostawia widoczne rysy.

Mocowanie rzepowe z perforacją

System rzepowy umożliwia szybką wymianę arkuszy bez użycia narzędzi – wystarczy oderwać zużyty i przyczepić nowy. Otwory w arkuszu odpowiadają otworom w podeszwie szlifierki, co umożliwia odsysanie pyłu bezpośrednio podczas pracy.

Format 93 × 180 mm

Wymiar arkusza dopasowany do szlifierek oscylacyjnych i delta z podeszwą prostokątną. Przed zakupem należy zweryfikować wymiary podeszwy w dokumentacji szlifierki – niektóre modele wymagają arkuszy 93 × 185 mm lub 115 × 230 mm.

Zestaw 5 arkuszy

Opakowanie zawiera 5 identycznych arkuszy o tej samej gradacji. Żywotność pojedynczego arkusza zależy od obrabianego materiału – przy szlifowaniu twardego drewna lub metalu może wynosić 15-30 minut intensywnej pracy, przy szpachli lub lakierze nawet dłużej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-83481
Marka	YATO
Wymiary arkusza	93 × 180 mm
Gradacja	P60
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Perforacja	Tak (otwory odpylające)
Ilość w zestawie	5 sztuk
Przeznaczenie	Szlifowanie zgrubne

Zastosowanie arkuszy ściernych P60

- Usuwanie starych warstw lakieru, farby lub politory z drewna

-
- Szlifowanie zgrubne szpachli budowlanej i gipsowej po wyschnięciu
 - Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych przed szlifowaniem wykończeniowym
 - Obróbka zgrubna metalu – usuwanie rdzy, śladów spawania, nierówności
 - Szlifowanie krawędzi i zadziorów w elementach drewnianych
 - Przygotowanie powierzchni przed gruntowaniem lub malowaniem
 - Usuwanie nadmiaru wypełniaczy i mas szpachlowych
 - Obróbka wstępna tworzyw sztucznych odpornych na ścieranie

Kompatybilność z szlifierkami

Arkusze pasują do szlifierek oscylacyjnych i delta z podeszwą 93 × 180 mm i systemem rzepowym. Sprawdź dokumentację techniczną szlifierki przed zakupem – szczególnie liczbę i rozmieszczenie otworów odpylających. Niezgodność otworów nie uniemożliwia użycia arkusza, ale ogranicza skuteczność odpylania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że podeszwa szlifierki jest czysta i wolna od resztek poprzedniego arkusza. Arkusz przyciska się równomiernie do podeszwy, dociskając całą powierzchnię – nierównomierne mocowanie powoduje wibracje i nierówne szlifowanie.

Podczas pracy należy stosować umiarkowany docisk – zbyt silne przyciskanie szlifierki nie przyspiesza pracy, a skraca żywotność arkusza i obciąża silnik. Szlifierka powinna pracować w ruchu – trzymanie jej w jednym miejscu powoduje lokalne przeszlifowanie materiału.

Po zużyciu arkusza (widoczne wygładzenie ziaren, spadek skuteczności szlifowania) należy oderwać go od podeszwy i zamontować nowy. Zużyte arkusze nie nadają się do regeneracji. Podeszwę szlifierki warto okresowo czyścić z nagromadzonego pyłu, który może osłabiać przyczepność rzepową.

Kolejność gradacji przy szlifowaniu wieloetapowym

Arkusze P60 stosuje się jako pierwszy etap obróbki. Po szlifowaniu zgrubnym należy przejść do gradacji P80 lub P100 (szlifowanie średnie), a następnie P120-P180 (wykończenie). Pominięcie etapów pośrednich powoduje, że rysy po gradacji zgrubnej pozostają widoczne nawet po lakierowaniu.

Produkty powiązane

Do pracy z arkuszami ściernymi P60 warto rozważyć zakup arkuszy o wyższych gradacjach (P80, P120, P180) do wykończenia powierzchni, a także worków lub filtrów do odsysania pyłu kompatybilnych z używaną szlifierką oscylacyjną.