

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/arkusze-scierne-z-rzepem-i-otworami-93x180-p60-5szt-yt-83481-yato-p-6791.html>

## Arkusze ścierne z rzepem i otworami 93x180 p60 5szt YT-83481 YATO

Cena brutto	<b>0,52 zł</b>
Cena netto	<b>0,42 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-83481</b>
Kod producenta	<b>YT-83481</b>
Kod EAN	<b>5906083834813</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>OPA</b>
Granulacja	<b>60</b>
Nasyp	<b>półotwarty</b>
Spoiwo	<b>żywica</b>
Ilość [szt.]	<b>5</b>
Kształt	<b>Arkusz</b>
Podkład	<b>papier,rzep</b>

### Opis produktu

#### Arkusze ścierne z rzepem i otworami 93x180 mm P60 YATO YT-83481

Arkusze ścierne prostokątne z mocowaniem rzepowym przeznaczone do szlifierek oscylacyjnych. Perforacja zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu podczas szlifowania zgrubnego materiałów takich jak drewno, metal, szpachla czy lakier.

Wymiary 93 × 180 mm

Gradacja P60

Mocowanie Rzep

Zawartość opakowania 5 szt

#### Charakterystyka arkuszy ściernych YATO YT-83481

### Gradacja P60 - szlifowanie zgrubne

Ziarnistość P60 (grube ziarno około 269 mikrometrów) przeznaczona do usuwania większych nierówności, starych warstw lakieru, zgrubnego wyrównywania powierzchni drewnianych oraz obróbki wstępnej metalu. Nie nadaje się do wykańczania – pozostawia widoczne rysy.

### Mocowanie rzepowe z perforacją

System rzepowy umożliwia szybką wymianę arkuszy bez użycia narzędzi – wystarczy oderwać zużyty i przyczepić nowy. Otwory w arkuszu odpowiadają otworom w podeszwie szlifierki, co umożliwia odsysanie pyłu bezpośrednio podczas pracy.

### Format 93 × 180 mm

Wymiar arkusza dopasowany do szlifierek oscylacyjnych i delta z podeszwą prostokątną. Przed zakupem należy zweryfikować wymiary podeszwy w dokumentacji szlifierki – niektóre modele wymagają arkuszy 93 × 185 mm lub 115 × 230 mm.

### Zestaw 5 arkuszy

Opakowanie zawiera 5 identycznych arkuszy o tej samej gradacji. Żywotność pojedynczego arkusza zależy od obrabianego materiału – przy szlifowaniu twardego drewna lub metalu może wynosić 15-30 minut intensywnej pracy, przy szpachli lub lakierze nawet dłużej.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-83481
Marka	YATO
Wymiary arkusza	93 × 180 mm
Gradacja	P60
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Perforacja	Tak (otwory odpylające)
Ilość w zestawie	5 sztuk
Przeznaczenie	Szlifowanie zgrubne

## Zastosowanie arkuszy ściernych P60

- Usuwanie starych warstw lakieru, farby lub politory z drewna

- 
- Szlifowanie zgrubne szpachli budowlanej i gipsowej po wyschnięciu
  - Wstępne wyrównywanie powierzchni drewnianych przed szlifowaniem wykończeniowym
  - Obróbka zgrubna metalu – usuwanie rdzy, śladów spawania, nierówności
  - Szlifowanie krawędzi i zadziorów w elementach drewnianych
  - Przygotowanie powierzchni przed gruntowaniem lub malowaniem
  - Usuwanie nadmiaru wypełniaczy i mas szpachlowych
  - Obróbka wstępna tworzyw sztucznych odpornych na ścieranie

### **Kompatybilność z szlifierkami**

Arkusze pasują do szlifierek oscylacyjnych i delta z podeszwą 93 × 180 mm i systemem rzepowym. Sprawdź dokumentację techniczną szlifierki przed zakupem – szczególnie liczbę i rozmieszczenie otworów odpylających. Niezgodność otworów nie uniemożliwia użycia arkusza, ale ogranicza skuteczność odpylania.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że podeszwa szlifierki jest czysta i wolna od resztek poprzedniego arkusza. Arkusz przyciska się równomiernie do podeszwy, dociskając całą powierzchnię – nierównomierne mocowanie powoduje wibracje i nierówne szlifowanie.

Podczas pracy należy stosować umiarkowany docisk – zbyt silne przyciskanie szlifierki nie przyspiesza pracy, a skraca żywotność arkusza i obciąża silnik. Szlifierka powinna pracować w ruchu – trzymanie jej w jednym miejscu powoduje lokalne przeszlifowanie materiału.

Po zużyciu arkusza (widoczne wygładzenie ziaren, spadek skuteczności szlifowania) należy oderwać go od podeszwy i zamontować nowy. Zużyte arkusze nie nadają się do regeneracji. Podeszwę szlifierki warto okresowo czyścić z nagromadzonego pyłu, który może osłabiać przyczepność rzepową.

### **Kolejność gradacji przy szlifowaniu wieloetapowym**

Arkusze P60 stosuje się jako pierwszy etap obróbki. Po szlifowaniu zgrubnym należy przejść do gradacji P80 lub P100 (szlifowanie średnie), a następnie P120-P180 (wykończenie). Pominięcie etapów pośrednich powoduje, że rysy po gradacji zgrubnej pozostają widoczne nawet po lakierowaniu.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z arkuszami ściernymi P60 warto rozważyć zakup arkuszy o wyższych gradacjach (P80, P120, P180) do wykończenia powierzchni, a także worków lub filtrów do odsysania pyłu kompatybilnych z używaną szlifierką oscylacyjną.