

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/automatyczny-statyw-magnetyczny-czujnik-zegarowy-geko-g02625-p-21398.html>

Automatyczny statyw magnetyczny + czujnik zegarowy GEKO G02625

Cena brutto	67,48 zł
Cena netto	54,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02625
Kod producenta	G02625
Kod EAN	5901477149177
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Automatyczny statyw magnetyczny z czujnikiem zegarowym GEKO G02625

Kompletny zestaw pomiarowy składający się z precyzyjnego czujnika zegarowego 0-10 mm oraz podstawy magnetycznej z regulowanym ramieniem. Narzędzie przeznaczone do kontroli wymiarowej elementów oraz weryfikacji ich wzajemnego położenia w zespołach mechanicznych.

Zakres pomiarowy 0-10 mm

Dokładność 0,01 mm

Średnica tarczy 55 mm

Podstawa Magnetyczna ON/OFF

Charakterystyka zestawu

Czujnik zegarowy analogowy

Zakres 0-10 mm z podziałką 0,01 mm zapewnia odczyty z setną częścią milimetra. Tarcza o średnicy 55 mm ułatwia odczyt wartości nawet z większej odległości. Średnica trzpienia montażowego 8 mm to standard kompatybilny z większością uchwytów.

Podstawa magnetyczna z włącznikiem

Przycisk ON/OFF pozwala na szybkie uruchamianie i wyłączenie siły magnetycznej, co eliminuje konieczność odkręcania statywu od powierzchni. Mocowanie magnetyczne działa na płaskich powierzchniach stalowych.

Regulowane ramię poprzeczne

Precyzyjny system regulacji pozwala na ustawienie czujnika w wymaganej pozycji względem mierzonego elementu. Regulacja umożliwia dostosowanie wysokości oraz kąta nachylenia trzpienia pomiarowego.

Kompletny zestaw pomiarowy

Gotowe do użycia połączenie czujnika i podstawy eliminuje konieczność dobierania komponentów. Zestaw nadaje się zarówno do pomiarów warsztatowych, jak i kontroli jakości w produkcji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02625
Zakres pomiarowy czujnika	0-10 mm
Dokładność pomiaru	0,01 mm (10 µm)
Średnica tarczy zegara	55 mm
Średnica trzpienia montażowego	8 mm
Typ podstawy	Magnetyczna z przełącznikiem ON/OFF
Zawartość zestawu	Czujnik zegarowy + podstawa magnetyczna

Zastosowanie

- Pomiar bicia wałów, tulei i otworów na tokarce lub frezarze
- Kontrola płaskości powierzchni obróbkowych i montażowych
- Weryfikacja współosiowości elementów w zespołach mechanicznych
- Sprawdzanie prostopadłości powierzchni względem bazy
- Kontrola grubości materiałów i wysokości występów
- Pomiar różnic wysokości między elementami w złożeniach
- Ustawianie narzędzi w obrabiarkach
- Kontrola jakości w produkcji seryjnej

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Umieść podstawę magnetyczną na płaskiej stalowej powierzchni (np. stół obrabiarki, płyta pomiarowa). Naciśnij przełącznik ON, aby aktywować magnes. Wyreguluj ramię tak, aby trzpień pomiarowy czujnika znajdował się prostopadle do mierzonej powierzchni. Wyzeruj czujnik poprzez obrót tarczy do pozycji „0” w punkcie odniesienia.

Warunki pomiaru

Przed pomiarem upewnij się, że powierzchnia mocowania podstawy oraz mierzony element są czyste i suche. Unikaj pomiarów w miejscach narażonych na wibracje, które mogą zniekształcić odczyt. Czujnik zegarowy reaguje na zmiany temperatury – stabilne warunki termiczne zapewniają większą powtarzalność pomiarów.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy wyłącz magnes przyciskiem OFF przed zdjęciem podstawy. Oczyszcz trzpień pomiarowy z kurzu i wiórów miękką szmatką. Przechowuj czujnik w suchym miejscu, zabezpieczony przed upadkiem i uderzeniami. Okresowo sprawdzaj płynność ruchu trzpienia – w razie oporów nie stosuj siły, lecz skonsultuj się z serwisem.

Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć płytę pomiarową lub blok równoległy jako bazę odniesienia. W przypadku pomiarów wymagających większej dokładności można zastosować czujniki elektroniczne z odczytem cyfrowym.