

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/balancer-2000lb908kg-geko-g02192-p-18408.html>

## Balancer 2000lb/908kg GEKO G02192

Cena brutto	<b>91,10 zł</b>
Cena netto	<b>74,07 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02192</b>
Kod producenta	<b>G02192</b>
Kod EAN	<b>5901477116247</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Balancer 2000lb/908kg GEKO G02192

Balancer warsztatowy to urządzenie pneumatyczne do zawieszania i pozycjonowania narzędzi oraz podzespołów. Eliminuje konieczność ręcznego trzymania ciężkich elementów, zwiększając komfort pracy i bezpieczeństwo w warsztatach mechanicznych, liniach montażowych oraz halach produkcyjnych.

Maksymalny udźwig 900 kg

Szerokość 40 cm

Długość z kątownikami 55 cm

Waga urządzenia 7 kg

### Charakterystyka

#### Udźwig 900 kg

Nośność pozwalająca na pracę z ciężkimi zespołami silników, skrzyń biegów, elementów karoserii oraz podzespołów przemysłowych. Umożliwia bezpieczne manipulowanie masami przekraczającymi możliwości ręcznego podnoszenia przez kilka osób.

#### Kompaktowa konstrukcja

---

Szerokość 40 cm i długość z kątownikami 55 cm zapewniają zwartą budowę przy zachowaniu stabilności. Wymiary pozwalają na montaż w standardowych stanowiskach warsztatowych bez konieczności przebudowy infrastruktury.

### **Niska waga własna**

Masa 7 kg ułatwia instalację i ewentualne przemieszczanie urządzenia. Lekka konstrukcja nie obciąża nadmiernie konstrukcji nośnych, co ma znaczenie przy montażu na suwnicach lub belkach stropowych.

### **System kątowników**

Kątowniki o długości 55 cm stanowią elementy montażowe zapewniające stabilne mocowanie balancera do konstrukcji nośnej. Zwiększają powierzchnię kontaktu i rozkładają obciążenia podczas pracy z maksymalnymi masami.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02192
Maksymalny udźwig	900 kg (2000 lb)
Szerokość	40 cm
Długość z kątownikami	55 cm
Waga	7 kg
Producent	GEKO

## Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe – montaż i demontaż silników, skrzyń biegów
- Linie produkcyjne – pozycjonowanie ciężkich podzespołów podczas montażu
- Hale magazynowe – manipulowanie paletami i ciężkimi opakowaniami
- Przemysł maszynowy – obsługa elementów o dużej masie w procesach obróbczych
- Serwisy sprzętu ciężkiego – wymiana zespołów napędowych i hydraulicznych
- Zakłady metalurgiczne – transport i pozycjonowanie odlewów
- Branża stoczniowa – montaż elementów wyposażenia jednostek pływających

## Użytkowanie i konserwacja

### **Montaż i instalacja**

Przed montażem należy sprawdzić nośność konstrukcji nośnej – musi być co najmniej 1,5-krotnie wyższa od maksymalnego obciążenia balancera. Kątowniki mocuje się do belek stalowych lub stropowych za pomocą śrub o odpowiedniej klasie wytrzymałości. Urządzenie wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu zgodnym z wymaganiami producenta.

---

## **Eksploatacja**

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan liny lub łańcucha nośnego oraz mechanizmu blokującego. Obciążenie powinno być zawsze równomiernie rozłożone i zamocowane w sposób uniemożliwiający przesunięcie. Nie przekraczać maksymalnego udźwigu 900 kg. Regularne przeglądy techniczne wydłużają żywotność urządzenia i zwiększają bezpieczeństwo pracy.

## **Produkty powiązane**

Do kompletu warto rozważyć: haki obrotowe z zabezpieczeniem, zawiesia łańcuchowe regulowane, linki stalowe o odpowiedniej nośności, regulatory ciśnienia powietrza, szyny jezdne do systemów suwnicowych.