

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/balancer-2000lb908kg-geko-g02192-p-18408.html>

Balancer 2000lb/908kg GEKO G02192

Cena brutto	91,10 zł
Cena netto	74,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02192
Kod producenta	G02192
Kod EAN	5901477116247
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Balancer 2000lb/908kg GEKO G02192

Balancer warsztatowy to urządzenie pneumatyczne do zawieszania i pozycjonowania narzędzi oraz podzespołów. Eliminuje konieczność ręcznego trzymania ciężkich elementów, zwiększając komfort pracy i bezpieczeństwo w warsztatach mechanicznych, liniach montażowych oraz halach produkcyjnych.

Maksymalny udźwig 900 kg

Szerokość 40 cm

Długość z kątownikami 55 cm

Waga urządzenia 7 kg

Charakterystyka

Udźwig 900 kg

Nośność pozwalająca na pracę z ciężkimi zespołami silników, skrzyń biegów, elementów karoserii oraz podzespołów przemysłowych. Umożliwia bezpieczne manipulowanie masami przekraczającymi możliwości ręcznego podnoszenia przez kilka osób.

Kompaktowa konstrukcja

Szerokość 40 cm i długość z kątownikami 55 cm zapewniają zwartą budowę przy zachowaniu stabilności. Wymiary pozwalają na montaż w standardowych stanowiskach warsztatowych bez konieczności przebudowy infrastruktury.

Niska waga własna

Masa 7 kg ułatwia instalację i ewentualne przemieszczanie urządzenia. Lekka konstrukcja nie obciąża nadmiernie konstrukcji nośnych, co ma znaczenie przy montażu na suwnicach lub belkach stropowych.

System kątowników

Kątowniki o długości 55 cm stanowią elementy montażowe zapewniające stabilne mocowanie balancera do konstrukcji nośnej. Zwiększają powierzchnię kontaktu i rozkładają obciążenia podczas pracy z maksymalnymi masami.

Specyfikacja techniczna

Model	G02192
Maksymalny udźwig	900 kg (2000 lb)
Szerokość	40 cm
Długość z kątownikami	55 cm
Waga	7 kg
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe – montaż i demontaż silników, skrzyń biegów
- Linie produkcyjne – pozycjonowanie ciężkich podzespołów podczas montażu
- Hale magazynowe – manipulowanie paletami i ciężkimi opakowaniami
- Przemysł maszynowy – obsługa elementów o dużej masie w procesach obróbczych
- Serwisy sprzętu ciężkiego – wymiana zespołów napędowych i hydraulicznych
- Zakłady metalurgiczne – transport i pozycjonowanie odlewów
- Branża stoczniowa – montaż elementów wyposażenia jednostek pływających

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i instalacja

Przed montażem należy sprawdzić nośność konstrukcji nośnej – musi być co najmniej 1,5-krotnie wyższa od maksymalnego obciążenia balancera. Kątowniki mocuje się do belek stalowych lub stropowych za pomocą śrub o odpowiedniej klasie wytrzymałości. Urządzenie wymaga podłączenia do instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu zgodnym z wymaganiami producenta.

Eksploatacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan liny lub łańcucha nośnego oraz mechanizmu blokującego. Obciążenie powinno być zawsze równomiernie rozłożone i zamocowane w sposób uniemożliwiający przesunięcie. Nie przekraczać maksymalnego udźwigu 900 kg. Regularne przeglądy techniczne wydłużają żywotność urządzenia i zwiększają bezpieczeństwo pracy.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: haki obrotowe z zabezpieczeniem, zawiesia łańcuchowe regulowane, linki stalowe o odpowiedniej nośności, regulatory ciśnienia powietrza, szyny jezdne do systemów suwnicowych.