

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/betoniarka-160l-800w-g80215-geko-p-57679.html>

Betoniarka 160L 800W G80215 GEKO

Cena brutto	928,44 zł
Cena netto	754,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80215
Kod producenta	G80215
Kod EAN	5901477187582
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Betoniarka GEKO G80215 – 160 L, 800 W

Elektryczna betoniarka jednofazowa o pojemności bębna 160 litrów, przeznaczona do mieszania betonu, zapraw cementowych, tynków i materiałów sypkich. Rama stalowa, żeliwny wieniec zębaty i bęben z grubej blachy zapewniają odporność na intensywną eksploatację w warunkach budowlanych.

Pojemność bębna **160 litrów**

Moc silnika **800 W (S6 30%)**

Obroty bębna **29 obr./min**

Zasilanie **230 V / 50 Hz**

Charakterystyka urządzenia

Żeliwny wieniec zębaty

Napęd bębna realizowany jest przez wieniec odlany z żeliwa. Żeliwo charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie i uderzenia, co przekłada się na trwałość układu napędowego nawet przy codziennej pracy z ciężkimi mieszankami.

Bęben stalowy z łopatkami

Bęben wykonany z grubej blachy stalowej wyposażony jest w wewnętrzne łopatki mieszające. Ich geometria zapewnia równomierne przemieszczanie materiału wzdłuż całej objętości bębna, eliminując strefy niewymieszane.

Sprężynowa blokada pochyłu

Kąt nachylenia bębna jest blokowany sprężynowym mechanizmem zatraskowym. Dzięki temu bęben utrzymuje zadaną pozycję podczas mieszania i wylewu bez ryzyka samoczynnego przechylenia.

Mobilność i obsługa

Kółka transportowe umożliwiają przemieszczanie betoniarki po placu budowy bez konieczności jej demontażu. Duże koło sterujące pozwala precyzyjnie ustawić kąt bębna podczas wylewania mieszanki.

Klasa pracy silnika S6 30%

Oznaczenie S6 30% informuje, że silnik jest przystosowany do pracy przerywanej — przez 30% czasu w cyklu roboczym pracuje pod pełnym obciążeniem, a pozostały czas stanowi bieg luzem lub przerwa. Jest to typowa charakterystyka silników betoniarek, gdzie faza mieszania przeplatana jest załadunkiem i wyładunkiem. Przekroczenie zalecanego cyklu pracy prowadzi do przegrzania uzwojeń.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80215
Pojemność całkowita bębna	160 litrów
Moc silnika	800 W
Klasa pracy silnika	S6 30%
Obroty bębna	29 obr./min
Zasilanie	230 V ~ 50 Hz (1 faza)
Średnica otworu zasypowego	395 mm
Waga	53 kg
Materiał wieńca zębatego	Żeliwo
Materiał ramy	Profile stalowe

Typowe zastosowania

- Przygotowywanie mieszanki betonowej do fundamentów i posadzek
- Mieszanie zapraw cementowych do murowania
- Przygotowywanie tynków maszynowych i ręcznych
- Mieszanie zapraw klejowych do płytek
- Produkcja mieszanek do wyrównywania podłóg (jastrychy)
- Mieszanie materiałów sypkich z lepiszczem na placach budowy
- Prace remontowo-budowlane w przydomowych warsztatach i gospodarstwach

Jak oszacować rzeczywistą pojemność roboczą?

Pojemność 160 litrów to wartość geometryczna bębna. W praktyce przyjmuje się, że pojemność robocza (jednorazowego zarobu) wynosi około 50–60% pojemności całkowitej — w przypadku tego modelu jest to około 80–95 litrów mieszanki. Przeciążenie bębna powyżej tej wartości utrudnia równomierne wymieszanie i zwiększa obciążenie silnika.