

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-dwustronny-pz2xpz2x50-sbd-pz2-pz2-schmith-p-31065.html>

BIT DWUSTRONNY PZ2xPZ2x50 SBD-PZ2 PZ2 SCHMITH

Cena brutto	0,70 zł
Cena netto	0,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SBD-PZ2/PZ2
Kod producenta	SBD-PZ2/PZ2
Kod EAN	5902004703008
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Bit dwustronny PZ2×PZ2×50 mm Schmith SBD-PZ2/PZ2

Profesjonalna końcówka wkrętakowa z dwoma identycznymi grotami PZ2 o długości 50 mm. Przeznaczona do intensywnej pracy z wiertarko-wkrętarkami w zastosowaniach wymagających częstej wymiany zużytego grotu bez konieczności posiadania zapasowych bitów.

Typ grotu PZ2 (Pozidriv)

Długość 50 mm

Materiał Stal CrV hartowana

Ilość sprzedażowa 10 szt.

Charakterystyka techniczna

Dwustronna konstrukcja

Bit wyposażony w dwa identyczne groty PZ2 umieszczone na przeciwległych końcach. Po zużyciu jednego grotu można odwrócić bit i kontynuować pracę, co podwaja czas eksploatacji w porównaniu z bitami jednostronnymi.

Profil Pozidriv (PZ2)

System krzyżowy z czterema dodatkowymi krawędziami ułożonymi pod kątem 45° względem głównych ramion. Zwiększa powierzchnię styku z wkrętem i zapobiega wyślizgiwaniu się grotu podczas dokręcania z dużym momentem obrotowym.

Stal CrV z hartowaniem

Wykonanie ze stali chromowo-wanadowej poddanej specjalnemu procesowi hartowania. Zapewnia twardość powierzchni grotu przy zachowaniu elastycznego rdzenia, co minimalizuje ryzyko pęknięć przy obciążeniach uderowych.

Technologia odkuwania matrycowego

Proces formowania na gorąco w matrycach precyzyjnych. Zwiększa gęstość struktury materiału i eliminuje wewnętrzne naprężenia, co przekłada się na większą wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z bitami produkowanymi metodą toczenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SBD-PZ2/PZ2
Typ profilu	Pozidriv (krzyżowy z dodatkowymi krawędziami)
Rozmiar grotu	PZ2 × PZ2
Długość całkowita	50 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Obróbka cieplna	Hartowanie specjalne
Technologia produkcji	Odkuwanie matrycowe
Ilość sprzedażowa	10 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 szt.
Kod EAN	5902004703008

Zastosowanie

- Montaż konstrukcji stalowych z wykorzystaniem wkrętów samogwintujących
- Prace instalacyjne w systemach wentylacji i klimatyzacji
- Montaż płyt gipsowo-kartonowych na profilach stalowych
- Składanie mebli z połączeniami wkrętowymi
- Prace wykończeniowe przy wysokiej częstotliwości wkręcania
- Montaż okładzin elewacyjnych i elementów fasadowych
- Instalacje elektryczne z osprzętem mocowanym wkrętami Pozidriv

-
- Serwis i konserwacja urządzeń przemysłowych

Różnice między profilami PH i PZ

Pozidriv (PZ) vs Phillips (PH)

Profile Pozidriv i Phillips wyglądają podobnie, ale nie są kompatybilne. Pozidriv posiada cztery dodatkowe krawędzie pod kątem 45° między głównymi ramionami krzyża. Użycie niewłaściwego bitu prowadzi do uszkodzenia zarówno grotu, jak i łba wkręta. PZ2 odpowiada średnim rozmiarom wkrętów (średnica 3,5-5 mm) i jest najczęściej stosowanym rozmiarem w budownictwie i montażu mebli.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wkręty posiadają profil Pozidriv (oznaczenie PZ lub charakterystyczne dodatkowe rowki). Bit należy mocować w uchwycie wiertarko-wkrętarki do momentu pełnego zatrzaśnięcia. Podczas wkręcania utrzymuj oś bitu prostopadle do powierzchni wkręta i wywieraj stały docisk osiowy.

Przy intensywnej pracy z twardymi materiałami zaleca się okresowe chłodzenie bitu, aby uniknąć przegrzania, które przyspiesza utratę twardości grotu. Po zakończeniu pracy bit należy oczyścić z pyłu i ewentualnych zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni.

Kiedy wymienić bit na nowy

Zużyty grot można rozpoznać po zaokrąglonych krawędziach profilu krzyżowego, które powodują wyślizgiwanie się z łba wkręta. W przypadku bitu dwustronnego po zużyciu pierwszego grotu można odwrócić bit i kontynuować pracę. Wymiana całego bitu jest konieczna dopiero po zużyciu obu grotów.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wkrętami Pozidriv zaleca się posiadanie bitów w rozmiarach PZ1 (wkręty małe), PZ2 (uniwersalny) i PZ3 (wkręty duże). W przypadku częstej pracy warto rozważyć zakup uchwytów magnetycznych, które ułatwiają montaż wkrętów w trudno dostępnych miejscach oraz przedłużaczy bitów do pracy w głębokich otworach.