

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-ph2x100-sb-ph2-100-schmith-p-30533.html>

BIT PH2x100 SB-PH2 100 SCHMITH

Cena brutto	0,71 zł
Cena netto	0,58 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SB-PH2/100
Kod producenta	SB-PH2/100
Kod EAN	5902004703237
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Końcówka wkrętakowa PH2 x 100 mm Schmith SB-PH2/100

Profesjonalna końcówka wkrętakowa typu Phillips o rozmiarze PH2 i długości 100 mm, wykonana ze stali CrV. Przeznaczona do prac wymagających przenoszenia dużych momentów obrotowych w wiertarko-wkrętarkach sieciowych i akumulatorowych.

Typ Phillips PH2

Długość 100 mm

Materiał Stal CrV

Proces Odkuwanie + hartowanie

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop chromu i wanadu zapewnia zwiększoną twardość powierzchni przy zachowaniu elastycznego rdzenia. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na odkształcenia plastyczne pod wpływem dużych momentów obrotowych oraz odporność na pękanie przy obciążeniach dynamicznych.

Odkuwanie matrycowe i hartowanie

Proces odkuwania matrycowego nadaje stalowi strukturę włóknistą, co zwiększa wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z obróbką skrawaniem. Hartowanie dodatkowo podnosi twardość powierzchni grotu, wydłużając żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Precyzyjny grot PH2

Rozmiar PH2 to standard dla wkrętów o średnicy 3,5-5 mm. Precyzyjnie wykonana geometria grotu zapewnia pełne dopasowanie do gniazda wkrętu, minimalizując ryzyko uszkodzenia (zerwania) głowicy podczas dokręcania przy wysokich momentach obrotowych.

Długość 100 mm

Wydłużona konstrukcja umożliwia pracę w głębokich otworach oraz miejscach trudnodostępnych, gdzie standardowe bity 25 mm lub 50 mm nie zapewniają wystarczającego zasięgu. Szczególnie przydatna przy montażu w profilach, ramach okiennych czy przy wkręcaniu długich wkrętów.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SB-PH2/100
Typ końcówki	Krzyżowa Phillips (PH)
Rozmiar	PH2
Długość całkowita	100 mm
Materiał	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Proces produkcji	Odkuwanie matrycowe + hartowanie
Zastosowanie	Wiertarko-wkrętarki sieciowe i akumulatorowe

Zastosowanie

- Seryjne prace montażowe przy produkcji mebli, zabudów i konstrukcji drewnianych
- Wkręcanie długich wkrętów w twarde materiały (drewno lite, płyty wiórowe, OSB)
- Montaż elementów w głębokich otworach i profilach
- Prace wymagające przenoszenia dużych momentów obrotowych
- Instalacje w miejscach trudnodostępnych (ramy okienne, zabudowy meblowe)
- Montaż konstrukcji stalowych z użyciem wkrętów samogwintujących
- Prace z wykorzystaniem wiertarek akumulatorowych o wysokim momencie obrotowym

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Końcówka posiada standardowy chwyt 1/4" (6,35 mm), kompatybilny z uchwytami szybko mocującymi wiertarek i wkrętarek. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy końcówka jest stabilnie zamocowana w uchwycie – luz może prowadzić do uszkodzenia grotu lub gniazda wkrętu.

Dobór momentu obrotowego

Przy pracy z twardymi materiałami zaleca się ustawienie odpowiedniego momentu obrotowego w wiertarce. Zbyt wysoka wartość przy niewłaściwym doborze wkrętu może prowadzić do zerwania gniazda lub złamania końcówki. W przypadku pracy seryjnej warto stosować ogranicznik głębokości wkręcania.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie grotu z pyłu i wiórów. W przypadku pracy w warunkach wilgotnych lub kontaktu z materiałami chemicznymi warto zabezpieczyć końcówkę środkiem antykorozyjnym. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z końcówkami wkrętakowymi zaleca się stosowanie przedłużek magnetycznych oraz uchwytów szybko mocujących. W przypadku prac wymagających jeszcze większego zasięgu dostępne są przedłużki giętkie oraz teleskopowe o długości do 300 mm.

...