

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-ph2x50-sb-ph2-50-schmith-p-30375.html>

BIT PH2x50 SB-PH2 50 SCHMITH



Cena brutto	4,24 zł
Cena netto	3,45 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SB-PH2/50
Kod producenta	SB-PH2/50
Kod EAN	5902004703244
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Bit krzyżowy PH2×50 mm SCHMITH SB-PH2/50

Końcówka wkrętakowa krzyżowa typu Phillips przeznaczona do wiertarek i wkrętarek akumulatorowych oraz sieciowych. Wykonana ze stali chromowo-wanadowej (CrV) z procesem hartowania matrycowego, zapewnia odporność na odkształcenia podczas intensywnej pracy.

Typ profilu PH2 (Phillips)

Długość całkowita 50 mm

Materiał Stal CrV

Obróbka Hartowanie matrycowe

Charakterystyka techniczna

Profil PH2 Phillips

Rozmiar PH2 to najpopularniejszy standard końcówek krzyżowych, kompatybilny z większością śrub stosowanych w montażu mebli, sprzętu AGD i konstrukcjach stalowych. Sprawdza się zarówno przy wkręcaniu, jak i wykręcaniu.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop chromu i wanadu zwiększa twardość i elastyczność bitu, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia. Materiał ten zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnym użytkowaniu i podwyższonych temperaturach.

Hartowanie matrycowe

Proces odkuwania w matrycy i specjalne hartowanie zwiększają odporność na skręcanie i ścieranie. Końcówka zachowuje dokładność wymiarową nawet po wielokrotnym użyciu, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia gniazda śruby.

Długość 50 mm

Standardowa długość zapewnia uniwersalność zastosowań. Bit można montować bezpośrednio w uchwycie wkrętarki lub stosować z przedłużkami i uchwytami magnetycznymi do pracy w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	SB-PH2/50
Typ profilu	Krzyżowy Phillips
Rozmiar	PH2
Długość	50 mm
Materiał	Stal CrV (chromowo-wanadowa)
Obróbka cieplna	Hartowanie matrycowe
Producent	SCHMITH
Jednostka sprzedaży	10 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	100 szt.
Kod EAN	5902004703244

Zastosowanie

- Montaż mebli i elementów wyposażenia wnętrz
- Prace instalacyjne w branży elektrycznej i elektronicznej
- Montaż płyt kartonowo-gipsowych i konstrukcji suchej zabudowy
- Prace przy sprzęcie AGD i elektronarzędziach
- Montaż osprzętu metalowego i okuć budowlanych
- Serwis i naprawa urządzeń mechanicznych
- Prace przy konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Montaż elementów wyposażenia pojazdów

Użytkowanie i konserwacja

Dopasowanie do narzędzia

Bit montuje się bezpośrednio w uchwycie szybkozłącznym wkrętarki lub wiertarko-wkrętarki. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że końcówka jest prawidłowo osadzona i nie ma luzu w uchwycie. Luz może prowadzić do uszkodzenia zarówno bitu, jak i śruby.

Dobór momentu obrotowego

Przy pracach o wysokiej częstotliwości zaleca się ustawienie odpowiedniego momentu dokręcania w wkrętarce. Zbyt wysoki moment może uszkodzić gwint lub głowicę śruby, a także przyspieszyć zużycie końcówki. Dla śrub w drewnie typowy zakres to 5-15 Nm, w zależności od średnicy śruby.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy bit należy oczyścić z pyłu i wiórów. Okresowe smarowanie końcówki olejem maszynowym wydłuża jej żywotność i zapobiega korozji. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym organizerze lub kasecie na bity, chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z bitami warto rozważyć: uchwyty magnetyczne z funkcją blokady, zestawy bitów w różnych rozmiarach Phillips (PH1, PH2, PH3), przedłużki elastyczne do pracy w trudno dostępnych miejscach oraz kasety organizacyjne do przechowywania końcówek.

...