

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-pz1x50-sb-pz1-50-schmith-p-30374.html>

## BIT PZ1x50 SB-PZ1 50 SCHMITH

Cena brutto	<b>0,43 zł</b>
Cena netto	<b>0,35 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SB-PZ1/50</b>
Kod producenta	<b>SB-PZ1/50</b>
Kod EAN	<b>5902004703220</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Bit krzyżowy PZ1 x 50 mm SCHMITH SB-PZ1/50

Końcówka wkrętakowa Pozidriv do wiertarek i wkrętarek, wykonana ze stali chromowo-wanadowej (CrV) w technologii odkuwania matrycowego. Przeznaczona do intensywnych prac z wkrętami PZ1.

Typ profilu PZ1 (Pozidriv)

Długość 50 mm

Materiał Stal CrV hartowana

Technologia Odkuwka matrycowa

### Charakterystyka techniczna

#### Profil Pozidriv (PZ)

System z czterema dodatkowymi krawędziami między ramionami krzyża. Zwiększa powierzchnię styku z wkrętem i redukuje ryzyko wyślizgnięcia bity, szczególnie przy dużych momentach obrotowych.

#### Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop o podwyższonej twardości i odporności na zużycie. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na zmęczenie materiału, co przekłada się na dłuższą żywotność końcówki przy intensywnym użytkowaniu.

## Odkuwka matrycowa

Proces formowania na gorąco zapewnia jednorodną strukturę materiału bez słabych punktów. Bit zachowuje właściwości mechaniczne w całej objętości, co zwiększa odporność na odkształcenia i pęknięcia.

## Hartowanie specjalne

Obróbka cieplna dostosowana do stali CrV. Zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu elastycznego rdzenia, co zapobiega kruchości i łamaniu się końcówki pod obciążeniem.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SB-PZ1/50
Typ profilu	Krzyżowy Pozidriv (PZ)
Rozmiar	PZ1
Długość całkowita	50 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Obróbka	Hartowanie + odkuwka matrycowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość sprzedażowa	10 szt.
Ilość w opakowaniu	100 szt.
Kod EAN	5902004703220

## Zastosowanie

- Montaż mebli z płyt wiórowych i MDF z użyciem wkrętów Pozidriv
- Prace instalacyjne przy dużych momentach dokręcania
- Montaż stolarki okiennej i drzwiowej
- Łączenie elementów drewnianych w konstrukcjach
- Prace wykończeniowe w budownictwie
- Serwis i naprawa sprzętu z łącznikami PZ
- Prace montażowe w warsztacie z intensywnym użyciem narzędzi

## Różnica między PZ (Pozidriv) a PH (Phillips)

Pozidriv to rozwinięcie systemu Phillips z czterema dodatkowymi żebrami między ramionami krzyża. Zapewnia lepszy kontakt z wkrętem i mniejsze ryzyko wyślizgnięcia, szczególnie przy dużych siłach. Bity PZ i PH nie są wzajemnie zamienne - użycie niewłaściwego profilu prowadzi do uszkodzenia gniazda wkręta i szybszego zużycia narzędzia.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź zgodność rozmiaru bita z wkrętem – niepasujący bit uszkadza gniazdo i przyspiesza zużycie końcówki. Rozmiar PZ1 odpowiada średnim wkrętom stosowanym w meblach i instalacjach.

Podczas wkręcania utrzymuj bit prostopadle do powierzchni wkręta. Pracuj z równomiernym dociskiem – zbyt słaby powoduje wyslizgiwanie, zbyt silny może uszkodzić gniazdo lub złamać końcówkę.

Po zakończeniu pracy oczyść bit z zanieczyszczeń i pyłu. Przechowuj w suchym miejscu – wilgoć przyspiesza korozję, nawet na hartowanej stali. Regularnie sprawdzaj stan końcówki – zużyte krawędzie zmniejszają przyczepność i zwiększają ryzyko uszkodzenia wkrętów.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: bity PZ2 i PZ3 w tej samej serii (inne rozmiary wkrętów), adapter magnetyczny (ułatwia wymianę bitów), uchwyt nasadowy 1/4" (zwiększa moment dokręcania).

...