

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-h4-25mm-s2-21050500-p-49845.html>



Bit udarowy H4 25mm S2 (2/10/50/500)

Cena brutto	4,13 zł
Cena netto	3,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00184-25-2
Kod producenta	T00184-25-2
Kod EAN	5901477193361
Producent	Tvardy

Opis produktu

Bit udarowy H4 25mm S2

Bit udarowy do śrub z gniazdem sześciokątnym (hex), wykonany ze stali narzędziowej S2. Przeznaczony do pracy z wkrętarkami udarowymi w zastosowaniach wymagających odporności na obciążenia dynamiczne.

Typ końcówki H4 (Hex 4mm)
Długość 25 mm
Materiał Stal S2
Ilość w zestawie 2 szt.

Charakterystyka techniczna

Stal S2 - właściwości materiału

Stal narzędziowa S2 charakteryzuje się zawartością krzemu (Si) około 1%, co zwiększa jej sprężystość i odporność na pękanie podczas obciążeń udarowych. Twardość w zakresie 58-60 HRC zapewnia równowagę między odpornością na ścieranie a elastycznością, co jest kluczowe w zastosowaniach z wkrętarkami udarowymi.

Końcówka H4 (Hex 4mm)

Profil sześciokątny wewnętrzny o wymiarze 4 mm zapewnia większą powierzchnię styku ze śrubą w porównaniu do profili krzyżowych. Przekłada się to na lepsze przenoszenie momentu obrotowego i zmniejszone ryzyko ślizgania się bity, co wydłuża żywotność zarówno narzędzia, jak i elementów złącznych.

Długość 25 mm - zastosowanie

Kompaktowa długość umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach, gdzie standardowe bity (50 mm) mogą być niewygodne. Krótszy bit zapewnia lepszą kontrolę przy precyzyjnych pracach montażowych i zmniejsza ryzyko ugięcia podczas przenoszenia dużych momentów.

Magnetyczna końcówka

Magnes wbudowany w końcówkę bity utrzymuje śrubę lub wkręt w pozycji roboczej, co ułatwia pracę jedną ręką i zmniejsza ryzyko utraty elementów złącznych, szczególnie przy pracy na wysokości lub w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	T00184-25-2
Typ profilu	H4 (Hex / Sześciokąt wewnętrzny 4 mm)
Długość całkowita	25 mm
Materiał	Stal narzędziowa S2
Twardość	58-60 HRC
Końcówka magnetyczna	Tak
Przeznaczenie	Wkrętarki udarowe i standardowe
Ilość w opakowaniu	2 sztuki

Zastosowanie

- Montaż mebli z wykorzystaniem śrub sześciokątnych
- Prace instalacyjne w branży elektrycznej i sanitarnej
- Montaż elementów metalowych w konstrukcjach stalowych
- Serwis i naprawa sprzętu AGD i elektroniki
- Prace stolarskie wymagające mocnych połączeń
- Montaż akcesoriów samochodowych i motocyklowych
- Instalacja systemów mocowań i uchwytyw ściennych
- Prace przy maszynach i urządzeniach przemysłowych

Jak sprawdzić kompatybilność?

Bit H4 pasuje do wszystkich śrub z gniazdem sześciokątnym o wymiarze 4 mm. Wymiar ten można zweryfikować kluczem imbusowym – jeśli pasuje klucz 4 mm, bit H4 będzie kompatybilny. Chwyty 1/4" (6,35 mm) są standardem w większości wkrętarek i bitów profesjonalnych.

Użytkowanie i konserwacja

Bity udarowe przeznaczone są do pracy z funkcją udaru w trybie wiercenia/wkręcania. Nie należy ich stosować w trybie młotkowym (udar osiowy). Podczas intensywnego użytkowania zaleca się okresowe sprawdzanie stanu końcówki – widoczne zaokrąglenie krawędzi lub ślady zużycia mogą prowadzić do uszkodzenia gniazda śruby.

Stal S2 jest odporna na korozję w standardowych warunkach, jednak długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może prowadzić do powierzchniowego utlenienia. Zaleca się przechowywanie bitów w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych organizerach lub kasetach narzędziowych.

Różnica między stalą S2 a standardową CRV

Stal S2 zawiera więcej krzemu niż popularna stal chromowo-wanadowa (CRV), co czyni ją bardziej elastyczną i odporną na pękanie przy obciążeniach udarowych. CRV jest twardsza, ale bardziej krucha – lepiej sprawdza się w zastosowaniach bez udaru. S2 to optymalny wybór do wkrętarek udarowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z elementami złącznymi sześciokątnymi warto rozważyć zestaw bitów H w różnych rozmiarach (H3, H4, H5, H6) oraz przedłużki magnetyczne, które zwiększają zasięg narzędzia w trudno dostępnych miejscach. Bity dłuższe (50 mm, 75 mm) sprawdzą się w głębokich gniazdach montażowych.