

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-hex-h5-25mm-5szt-sch01b03042-schmith-p-58749.html>

Bit udarowy Hex H5 25mm 5SZT SCH01B03042 SCHMITH

Cena brutto	7,43 zł
Cena netto	6,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH01B03042
Kod producenta	SCH01B03042
Kod EAN	5902004728421
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Bit udarowy Hex H5 25mm 5SZT SCHMITH SCH01B03042

Zestaw 5 bitów udarowych ze stali S2 z końcówką sześciokątną Hex H5. Kute na zimno, z namagnesowanym grotem i twardością 58-61 HRC, przeznaczone do wkrętarek udarowych z uchwytem 1/4 cala.

Typ końcówki Hex H5

Materiał Stal S2

Twardość 58-61 HRC

Ilość w zestawie 5 sztuk

Charakterystyka techniczna

Stal S2 i kucie na zimno

Stal S2 to stop chromowo-krzemowy o podwyższonej zawartości węgla, charakteryzujący się wyjątkową odpornością na udary i skręcanie. Proces kucia na zimno zagęszcza strukturę materiału, zwiększając wytrzymałość mechaniczną i eliminując mikropęknięcia występujące w bitach odlewanych.

Twardość 58-61 HRC

Twardość mierzona w skali Rockwella (HRC) na poziomie 58-61 zapewnia optymalną równowagę między odpornością na ścieranie a elastycznością. Bity w tym zakresie nie kruszą się pod obciążeniem i zachowują kształt grotu nawet po wielokrotnym użyciu w warunkach udarowych.

Namagnesowany grot

Końcówka posiada trwałe namagnesowanie, które utrzymuje śrubę na bicie podczas pozycjonowania i wkręcania. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy w trudno dostępnych miejscach, nad głową lub przy montażu elementów pojedynczo.

Moment obrotowy 500 kgf/cm

Maksymalny moment obrotowy (około 490 Nm) określa górną granicę obciążenia, jakie bit może przenieść bez trwałego odkształcenia. Parametr istotny przy intensywnej pracy z wkrętarkami udarowymi o wysokim momencie.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH01B03042
Typ końcówki	Hex H5 (sześciokąt wewnętrzny 5 mm)
Długość całkowita	25 mm
Rozmiar uchwytu	1/4 cala (6,35 mm)
Materiał	Stal S2 (chromowo-krzemowa)
Twardość	58-61 HRC
Technologia produkcji	Kucie na zimno
Grot	Namagnesowany
Maksymalny moment obrotowy	500 kgf/cm (ok. 490 Nm)
Kolor identyfikacyjny	Niebieski
Ilość w zestawie	5 sztuk

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub z gniazdem sześciokątnym (inbus) H5 w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Prace instalacyjne w branży elektrycznej i sanitarnej przy użyciu wkrętarek udarowych
- Serwis sprzętu AGD i elektroniki użytkowej z łącznikami Hex
- Montaż mebli i elementów wyposażenia wnętrz z śrubami imbusowymi
- Prace warsztatowe przy naprawie maszyn i urządzeń mechanicznych
- Montaż akcesoriów rowerowych i motocyklowych

-
- Instalacja elementów elewacyjnych i fasadowych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt 1/4 cala to standard stosowany w większości wkrętarek akumulatorowych, wkrętarek udarowych, wiertarek oraz uchwytów magnetycznych. Długość 25 mm zapewnia stabilne osadzenie w uchwycie szybkoobrotowym i umożliwia pracę w przestrzeniach o ograniczonym dostępie. Bit współpracuje zarówno z narzędziami elektronicznymi, jak i ręcznymi wkrętakami z wymiennym grotem.

Końcówka Hex H5 – charakterystyka

Końcówka Hex (sześciokąt wewnętrzny, potocznie "imbus") o rozmiarze H5 oznacza gniazdo sześciokątne o wymiarze klucza 5 mm. Konstrukcja sześciokątna zapewnia sześć powierzchni styku ze śrubą, rozkładając siły skręcające równomiernie i minimalizując ryzyko zerwania gniazda. System Hex jest szczególnie odporny na wyslizgiwanie się narzędzia przy dużych momentach obrotowych.

Rozmiar H5 należy do średnich wymiarów i jest powszechnie stosowany w śrubach M6-M8. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar klucza imbusowego wymagany przez producenta łącznika – informacja ta znajduje się w dokumentacji technicznej lub na opakowaniu śrub.

Zestaw 5 sztuk - praktyczne znaczenie

Zestaw zawierający 5 identycznych bitów zapewnia ciągłość pracy przy intensywnym użytkowaniu. Bity udarowe podlegają naturalnemu zużyciu – szczególnie narażony jest sam grot, który z czasem traci ostrość krawędzi. Posiadanie zapasowych końcówek eliminuje przestoje związane z koniecznością dokupienia pojedynczego bitu. W środowisku warsztatowym zaleca się rotacyjne używanie bitów z zestawu, co wydłuża ich łączną żywotność.

...