

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-pz1-25mm-s2-21050500-p-49835.html>



Bit udarowy PZ1 25mm S2 (2/10/50/500)

Cena brutto	4,10 zł
Cena netto	3,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00173-25-2
Kod producenta	T00173-25-2
Kod EAN	5901477192999
Producent	Tvardy

Opis produktu

Bit udarowy PZ1 25mm S2

Bit udarowy do wkrętów Pozidriv typu PZ1, wykonany ze stali chromowo-molibdenowej S2. Przeznaczony do pracy z wkrętarkami udarowymi w zastosowaniach wymagających odporności na wysokie obciążenia dynamiczne.

Typ łba PZ1 (Pozidriv)
Długość 25 mm
Materiał Stal S2
Zawartość 2 szt.

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-molibdenowa S2
Materiał charakteryzujący się zwiększoną odpornością na obciążenia udarowe i zmęczenie materiału. Dzięki dodatkom chromu i molibdenu wykazuje lepszą twardość i sprężystość niż standardowa stal narzędziowa, co przekłada się na wydłużoną żywotność bita podczas intensywnej pracy.

System Pozidriv (PZ)

Profil z dodatkowymi żebrami między ramionami krzyża, zapewniający większą powierzchnię styku z wkrętem. Eliminuje ześlizgiwanie się narzędzia i umożliwia przenoszenie wyższych momentów obrotowych w porównaniu do standardowego profilu Phillips (PH).

Długość robocza 25 mm

Kompaktowa konstrukcja umożliwiająca pracę w ograniczonej przestrzeni, przy jednoczesnym zachowaniu stabilności podczas wkręcania. Standardowa długość dla bitów udarowych, kompatybilna z uchwytami magnetycznymi i szybkozłączami.

Końcówka magnetyczna

Magnes w końcówce bita utrzymuje wkręt na miejscu podczas pozycjonowania, co zwiększa precyzję i redukuje ryzyko upuszczenia elementów złącznych, szczególnie podczas pracy w trudno dostępnych miejscach lub nad głową.

Specyfikacja techniczna

Model	T00173-25-2
Typ profilu	PZ1 (Pozidriv)
Długość całkowita	25 mm
Materiał	Stal chromowo-molibdenowa S2
Typ chwytu	1/4" hex (6,35 mm)
Magnetyczna końcówka	Tak
Przeznaczenie	Wkrętarki udarowe i standardowe
Ilość w zestawie	2 sztuki

Zastosowanie

- Montaż płyt gipsowo-kartonowych na profilach metalowych
- Wkręcanie wkrętów samogwintujących w konstrukcjach stalowych
- Montaż elementów drewnianych z użyciem wkrętów Pozidriv
- Prace instalacyjne wymagające częstego wkręcania i wykręcania
- Montaż mebli i elementów wyposażenia z wkrętami PZ1
- Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych i AGD
- Montaż osprzętu elektrycznego i oświetlenia

Różnica między Pozidriv (PZ) a Phillips (PH)

System Pozidriv posiada dodatkowe żebra między ramionami krzyża oraz płytszy kąt rowków, co zapobiega wypychaniu bita z gniazda wkręta (efekt cam-out). Wkręty PZ wymagają bitów PZ – użycie bita Phillips może prowadzić do uszkodzenia zarówno

wkręta, jak i narzędzia. Sprawdź oznaczenie na łbie wkręta przed wyborem odpowiedniego bita.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że rozmiar bita odpowiada rozmiarowi wkręta – bit PZ1 przeznaczony jest do wkrętów oznaczonych jako PZ1. Używanie niewłaściwego rozmiaru prowadzi do uszkodzenia rowków w łbie wkręta i skrócenia żywotności bita.

Podczas pracy z wkrętarką udarową ustaw odpowiedni moment obrotowy – zbyt wysoki może uszkodzić gwint lub łeb wkręta. Naciskaj równomiernie wzdłuż osi wkręta, aby zapewnić pełny kontakt profilu bita z gniazdem.

Po zakończeniu pracy oczyść bit z zanieczyszczeń i kurzu. Przechowuj w suchym miejscu, aby zapobiec korozji. Regularnie sprawdzaj stan końcówki roboczej – zużyte lub uszkodzone żebra profilu mogą powodować ześlizgiwanie się i wymagają wymiany bita.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wkrętami Pozidriv warto rozważyć zestaw bitów w różnych rozmiarach (PZ0, PZ1, PZ2, PZ3) oraz uchwyt magnetyczny wydłużający zasięg narzędzia. W przypadku częstej wymiany bitów przydatny będzie szybkołącz z zabezpieczeniem przed wypadnięciem.