

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-pz2-150mm-s2-t00174-150-1-tvardy-p-49881.html>

Bit udarowy PZ2 150mm S2 T00174-150-1 Tvardy

Cena brutto	8,84 zł
Cena netto	7,19 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	T00174-150-1
Kod producenta	T00174-150-1
Kod EAN	5901477193026
Producent	Tvardy

Opis produktu

Bit udarowy PZ2 150mm S2

Bit udarowy z końcówką Pozidriv PZ2 o wydłużonej długości 150 mm, wykonany ze stali sprężynowej S2. Przeznaczony do pracy z wkrętarkami udarowymi w zastosowaniach wymagających zwiększonej wytrzymałości na obciążenia dynamiczne.

Typ końcówki PZ2 Pozidriv

Długość 150 mm

Materiał Stal S2

Model T00174-150-1

Charakterystyka techniczna

Stal sprężynowa S2

Materiał S2 charakteryzuje się zwiększoną odpornością na obciążenia udarowe w porównaniu do standardowej stali chromowo-wanadowej. Wyższa zawartość krzemu zapewnia lepszą sprężystość, co przekłada się na mniejsze ryzyko pęknięć przy pracy z wkrętarkami udarowymi.

Końcówka Pozidriv PZ2

System Pozidriv różni się od Phillips dodatkowymi rowkami pomiędzy głównymi ramionami, co zwiększa powierzchnię styku z wkrętem. Oznaczenie PZ2 wskazuje na średni rozmiar – uniwersalny dla wkrętów 3,5-5 mm średnicy trzpienia.

Wydłużona długość 150 mm

Trzykrotnie dłuższa niż standardowe bity 50 mm. Umożliwia pracę w głębokich gniazdach montażowych, przy wkrętach umieszczonych w zagłębieniach oraz w miejscach, gdzie dostęp jest utrudniony przez elementy konstrukcyjne.

Magnetyczna końcówka

Magnes w końcówce roboczej utrzymuje wkręt na bicie podczas pozycjonowania, co eliminuje konieczność przytrzymywania elementu drugą ręką. Szczególnie przydatne przy montażu nad głową lub w miejscach o ograniczonym dostępie.

Specyfikacja techniczna

Model	T00174-150-1
Typ końcówki	PZ2 Pozidriv
Długość całkowita	150 mm
Materiał	Stal sprężynowa S2
Typ narzędzia	Bit udarowy
Zakończenie	Magnetyczne
Kompatybilność	Wkrętarki udarowe, wiertarko-wkrętarki
Opakowanie jednostkowe	1 szt.

Zastosowanie

- Montaż konstrukcji drewnianych z wkrętami w głębokich otworach
- Instalacje elektryczne – mocowanie puszek i skrzynek w głębokich gniazdach
- Montaż mebli z elementami zagłębionymi
- Prace montażowe w trudno dostępnych miejscach
- Instalacje wodno-kanalizacyjne – mocowanie obejm i wsporników
- Montaż elewacji wentylowanych i fasad
- Prace przy użyciu wkrętarek udarowych
- Zastosowania wymagające zwiększonej wytrzymałości na obciążenia dynamiczne

Różnice między Pozidriv a Phillips

Jak rozpoznać typ wkręta

Wkręty Pozidriv posiadają dodatkowe, mniejsze rowki ułożone pod kątem 45° między głównymi ramionami krzyża. Wkręty Phillips mają tylko cztery główne rowki tworzące krzyż. Użycie niewłaściwego bitu prowadzi do szybszego zużycia zarówno narzędzia, jak i łba wkręta, a także zwiększa ryzyko ześlizgnięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar bitu odpowiada rozmiarowi wkręta – zbyt mały lub zbyt duży bit może uszkodzić łeb wkręta. W przypadku wkrętarek udarowych zaleca się ustawienie odpowiedniej siły udaru, szczególnie przy pracy z materiałami delikatnymi.

Bit należy mocować w uchwycie na całej długości chwytu, aby zapewnić stabilność podczas pracy. Magnetyczna końcówka wymaga okresowego czyszczenia z wiórów metalowych, które mogą osłabiać siłę przyciągania.

Po zakończeniu pracy bit powinien być oczyszczony z pyłu i wiórów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Regularny przegląd stanu końcówki roboczej pozwala wykryć zużycie przed utratą precyzji – zaokrąglone krawędzie rowków sygnalizują konieczność wymiany.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć bity PZ1 i PZ3 w tej samej długości dla pełnego zakresu rozmiarów wkrętów Pozidriv, a także adapter magnetyczny wydłużający dla jeszcze większego zasięgu.