

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-pz2-50mm-s2-box-t00174-50-10-tvardy-p-49870.html>

Bit udarowy PZ2 50mm S2 - box T00174-50-10 Tvardy

Cena brutto	22,57 zł
Cena netto	18,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00174-50-10
Kod producenta	T00174-50-10
Kod EAN	5901477193064
Producent	Tvardy

Opis produktu

Bit udarowy PZ2 50mm S2 - box (10/120)

Bit udarowy do wkrętów Pozidriv wykonany ze stali chromowo-wanadowej S2. Przeznaczony do pracy z wkrętarkami udarowymi w warunkach intensywnego użytkowania.

Typ końcówki PZ2 (Pozidriv)

Długość 50 mm

Materiał Stal S2

Zestaw 10 sztuk

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa S2

Materiał o twardości 58-62 HRC zapewnia odporność na ścieranie i odkształcenia podczas pracy udarowej. Stop chromu i wanadu zwiększa wytrzymałość na skręcanie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Konstrukcja udarowa

Wzmocniona budowa bitu została zaprojektowana do pracy z wkrętarkami udarowymi. Specjalna obróbka cieplna zwiększa odporność na obciążenia dynamiczne, które występują podczas wkręcania w twarde materiały.

Magnetyczna końcówka

Wbudowany magnes utrzymuje wkręt na końcówce bitu, co ułatwia pracę jedną ręką i zmniejsza ryzyko zgubienia elementów złącznych, szczególnie w trudno dostępnych miejscach.

Długość 50 mm

Wydłużona konstrukcja umożliwia pracę w głębszych otworach montażowych i miejscach, gdzie standardowe bity 25 mm nie zapewniają wystarczającego zasięgu. Zachowuje przy tym sztywność niezbędną do precyzyjnego wkręcania.

Specyfikacja techniczna

Model	T00174-50-10
Typ końcówki	PZ2 (Pozidriv)
Długość całkowita	50 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa S2
Chwył	1/4" hex (6,35 mm)
Magnetyczna końcówka	Tak
Przeznaczenie	Wkrętarki udarowe
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Opakowanie zbiorcze	120 sztuk (12 boxów)

Zastosowanie

- Wkręcanie do drewna twardego i miękkiego
- Montaż płyt wiórowych i MDF
- Instalacje płyt gipsowo-kartonowych
- Montaż mebli i elementów stolarki
- Prace przy konstrukcjach stalowych
- Instalacje elektryczne i sanitarne
- Montaż elewacji i okładzin
- Prace remontowo-budowlane

Różnica między PZ (Pozidriv) a PH (Phillips)

System Pozidriv charakteryzuje się dodatkowym krzyżem między ramionami głównego wgłębienia, co zapewnia lepszy kontakt z

wkrętem i większą powierzchnią przenoszenia momentu obrotowego. Zmniejsza to ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia i uszkodzenia gniazda wkręta, szczególnie przy dużych momentach dokręcania. Bity PZ nie powinny być używane zamiennie z wkrętami Phillips.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar bitu odpowiada rozmiarowi wkręta – zbyt luźne osadzenie powoduje przedwczesne zużycie zarówno bitu, jak i gniazda wkręta. Podczas wkręcania należy utrzymywać bit prostopadłe do powierzchni wkręta i wywierać odpowiedni docisk osiowy.

W przypadku pracy z wkrętarką udarową zaleca się stosowanie niższych prędkości obrotowych przy większym momencie, co zmniejsza nagrzewanie się narzędzia. Po zakończeniu pracy bit należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią.

Regularnie należy kontrolować stan końcówki roboczej – nadmierne ścieranie lub odkształcenie krawędzi jest sygnałem do wymiany bitu. Uszkodzona końcówka może uszkodzić gniazdo wkręta i obniżyć jakość połączenia.

Produkty powiązane

Do pracy z bitami udarowymi zaleca się stosowanie uchwytów magnetycznych, które dodatkowo stabilizują bit podczas pracy. W przypadku wkręcania w twarde materiały warto rozważyć przedwiercenie otworów pilotujących o średnicy mniejszej od gwintu wkręta.