

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-pz2-90mm-s2-t00174-90-1-tvardy-p-49876.html>

Bit udarowy PZ2 90mm S2 T00174-90-1 Tvardy

Cena brutto	5,11 zł
Cena netto	4,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00174-90-1
Kod producenta	T00174-90-1
Kod EAN	5901477193071
Producent	Tvardy

Opis produktu

Bit udarowy PZ2 90mm S2

Bit udarowy do wkrętów Pozidriv PZ2 o długości 90 mm, wykonany ze stali narzędziowej S2. Zaprojektowany do pracy z wkrętarkami udarowymi w warunkach wymagających zwiększonej wytrzymałości mechanicznej.

Typ końcówki PZ2 (Pozidriv)

Długość 90 mm

Materiał Stal S2

Zastosowanie Praca udarna

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa S2

Materiał charakteryzujący się twardością 58-60 HRC oraz zwiększoną odpornością na obciążenia dynamiczne. Stal S2 zawiera dodatki chromu, molibdenu i wanadu, co zapewnia większą wytrzymałość na kruche pękanie podczas pracy udarowej w porównaniu do standardowej stali chromowo-wanadowej.

System Pozidriv PZ2

Końcówka PZ2 posiada dodatkowe promienie między ramionami krzyża, co zwiększa powierzchnię styku z gniazdem wkręta. Zmniejsza to ryzyko ześlizgnięcia i uszkodzenia gniazda, szczególnie przy większych momentach dokręcania. Rozmiar PZ2 odpowiada wkrętom o średnicy 3,5-5,0 mm.

Długość robocza 90 mm

Wydłużona konstrukcja umożliwia pracę w głębokich gniazdach montażowych, otworach przelotowych oraz przy instalacji elementów w trudno dostępnych miejscach. Długość 90 mm zapewnia lepszą widoczność punktu wkręcania niż standardowe bity 50 mm.

Końcówka magnetyczna

Magnes zamontowany w końcówce bitu przytrzymuje wkręt na osi narzędzia, co ułatwia pracę jedną ręką oraz zmniejsza ryzyko utraty wkręta podczas pozycjonowania. Szczególnie przydatne przy montażu w pozycji pionowej lub nad głową.

Specyfikacja techniczna

Model	T00174-90-1
Typ końcówki	PZ2 (Pozidriv)
Długość całkowita	90 mm
Materiał	Stal narzędziowa S2
Twardość	58-60 HRC
Chwył	1/4" hex (6,35 mm)
Końcówka	Magnetyczna
Przeznaczenie	Praca udarna
Pakowanie	1/10/50/400 szt.

Zastosowanie

- Montaż płyt gipsowo-kartonowych na profilach stalowych
- Instalacja elementów elewacji i okładzin fasadowych
- Montaż konstrukcji drewnianych w budownictwie szkieletowym
- Instalacja systemów sufitów podwieszanych
- Montaż mebli modułowych i wyposażenia wnętrz
- Prace montażowe w branży automotive
- Instalacja osprzętu elektrycznego w głębokich puszkach
- Montaż elementów w maszynach i urządzeniach przemysłowych

Różnica między PZ (Pozidriv) a PH (Phillips)

System Pozidriv (PZ) posiada dodatkowe mniejsze promienie między ramionami głównego krzyża, co zwiększa powierzchnię przenoszenia momentu obrotowego. Końcówki PZ i PH nie są wzajemnie wymienne – użycie niewłaściwego typu prowadzi do uszkodzenia gniazda wkręta i przedwczesnego zużycia bitu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zgodność rozmiaru bitu z gniazdem wkręta. Bit powinien wchodzić w gniazdo bez luzu – luz oznacza niezgodność rozmiaru lub zużycie końcówki. Podczas pracy należy utrzymywać oś bitu prostopadle do powierzchni wkręta, aby uniknąć uszkodzenia gniazda.

W trybie udarowym zaleca się stopniowe zwiększanie momentu obrotowego, szczególnie przy wkrętach w miękkich materiałach konstrukcyjnych. Nadmierny moment może spowodować przerwanie główki wkręta lub uszkodzenie materiału podstawowego.

Po zakończeniu pracy bit należy oczyścić z zanieczyszczeń i pozostałości materiałów. Okresowe smarowanie chwytu 1/4" przedłuży żywotność mechanizmu mocowania w uchwycie wkrętarki. Bity należy przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od narzędzi o ostrych krawędziach.

Moment zużycia bitu

Bit należy wymienić, gdy widoczne są uszkodzenia krawędzi roboczych, zaokrąglenie promieni lub pęknięcia materiału. Dalsze użytkowanie zużytego bitu prowadzi do uszkodzenia gniazd wkrętów oraz zwiększa ryzyko wypadnięcia wkręta podczas pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z bitami udarowymi zaleca się stosowanie wkrętarek udarowych o regulowanym momencie obrotowym oraz przedłużaczy magnetycznych, które zwiększają zasięg roboczy. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup zestawów bitów w różnych rozmiarach PZ (PZ1, PZ2, PZ3) oraz odpowiadających im wkrętów z łbami Pozidriv.