

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-pz3-25mm-s2-t00175-25-2-tvardy-p-49837.html>

Bit udarowy PZ3 25mm S2 T00175-25-2 Tvardy

Cena brutto	5,01 zł
Cena netto	4,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00175-25-2
Kod producenta	T00175-25-2
Kod EAN	5901477193095
Producent	Tvardy

Opis produktu

Bit udarowy PZ3 25mm S2

Bit udarowy do wkrętów Pozidriv PZ3, wykonany ze stali narzędziowej S2. Konstrukcja wzmocniona pod obciążenia udarowe, magnetyczna końcówka ułatwiająca pracę.

Typ końcówki PZ3 Pozidriv

Długość 25 mm

Materiał Stal S2

Model T00175-25-2

Charakterystyka techniczna

Stal S2 - materiał udarowy

Stal narzędziowa S2 charakteryzuje się zwiększoną zawartością krzemu, co zapewnia wyższą elastyczność i odporność na pękanie przy obciążeniach udarowych. W porównaniu do standardowej stali CrV lepiej znosi cykliczne uderzenia z wkrętarek udarowych.

Końcówka Pozidriv PZ3

System Pozidriv różni się od Phillips dodatkowym zestawem żeberk między ramionami krzyża. Rozmiar PZ3 stosowany jest do większych wkrętów (średnica 5-7 mm), zapewniając lepszy transfer momentu obrotowego i mniejsze ryzyko ześlizgnięcia.

Długość 25 mm

Kompaktowa długość umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni i z krótkimi uchwytami bitów. Bit współpracuje ze standardowymi uchwytami 1/4" oraz adapterami magnetycznymi.

Magnetyczna końcówka

Magnes wbudowany w końcówkę utrzymuje wkręt w pozycji roboczej, eliminując potrzebę przytrzymywania go drugą ręką. Ułatwia to pracę w trudno dostępnych miejscach oraz montaż nad głową.

Specyfikacja techniczna

Model	T00175-25-2
Typ końcówki	PZ3 (Pozidriv)
Długość całkowita	25 mm
Materiał	Stal narzędziowa S2
Chwyty	1/4" hex (6,35 mm)
Końcówka magnetyczna	Tak
Przeznaczenie	Wkrętarki udarowe i standardowe
Ilość w zestawie	2 szt.

Zastosowanie

- Montaż konstrukcji drewnianych wkrętami Pozidriv PZ3
- Prace instalacyjne w budownictwie ogólnym
- Montaż mebli z użyciem większych łączników
- Prace wykończeniowe z wkrętarką udarową
- Instalacje elektryczne i sanitarne
- Montaż elementów metalowych i płyt gipsowo-kartonowych
- Prace serwisowe przy sprzęcie AGD i RTV
- Konserwacja i naprawa maszyn

Jak rozróżnić Pozidriv od Phillips

Wkręty Pozidriv mają dodatkowe małe linie między ramionami głównego krzyża, tworzące charakterystyczny wzór gwiazdy. Użycie niewłaściwego bitu (np. Phillips zamiast Pozidriv) powoduje szybsze zużycie końcówki i uszkodzenie gniazda wkręta.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar bitu odpowiada gniazdu wkręta – bit PZ3 powinien wchodzić w gniazdo bez luzu. Podczas wkręcania utrzymuj oś narzędzia prostopadle do powierzchni wkręta, aby uniknąć ześlizgnięcia.

W przypadku wkrętarek udarowych ustawienie momentu obrotowego powinno być dostosowane do materiału i średnicy wkręta. Zbyt wysoki moment może uszkodzić gniazdo wkręta lub końcówkę bitu.

Po zakończeniu pracy bit należy oczyścić z pyłu i wiórów. Magnetyczną końcówkę można delikatnie przetrzeć suchą szmatką. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji i wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wkrętami Pozidriv warto rozważyć zestaw bitów w różnych rozmiarach (PZ1, PZ2, PZ3) oraz adapter magnetyczny wydłużający zasięg. W przypadku intensywnej pracy zawodowej przydatny będzie organizator na bity z oznaczeniami rozmiarów.