

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-sl-5-25mm-5szt-sch01b03021-schmith-p-58737.html>

Bit udarowy SL 5 25mm 5SZT SCH01B03021 SCHMITH

Cena brutto	7,43 zł
Cena netto	6,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH01B03021
Kod producenta	SCH01B03021
Kod EAN	5902004728308
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Bit udarowy SL 5 25mm 5SZT SCH01B03021 SCHMITH

Zestaw pięciu końcówek wkrętakowych typu SL (Slot) o szerokości 5 mm i długości 25 mm, wykonanych ze stali S2 w technologii kucia na zimno. Przeznaczone do pracy z wkrętarkami udarowymi oraz standardowymi wkrętarkami akumulatorowymi.

Typ profilu SL 5 (Slot)

Materiał Stal S2

Twardość 58-61 HRC

Ilość w zestawie 5 sztuk

Charakterystyka techniczna

Stal S2 kuta na zimno

Materiał charakteryzujący się strukturą zapewniającą elastyczność przy jednoczesnej twardości 58-61 HRC w skali Rockwella. Kucie na zimno zwiększa gęstość materiału i eliminuje mikropęknięcia, co przekłada się na odporność na skręcanie pod obciążeniem.

Profil SL 5

Końcówka płaska o szerokości 5 mm, dedykowana do śrub z rowkiem prostym. Precyzyjne wykonanie zapewnia pełne wypełnienie rowka śruby, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia łba podczas przekręcania przy wysokim momencie obrotowym.

Grot namagnesowany

Trwale namagnesowanie grotu ułatwia trzymanie śrub podczas wkręcania w trudno dostępnych miejscach oraz przy pracy nad głową. Funkcja szczególnie przydatna przy montażu elementów w ciasnych przestrzeniach.

Chwyt 1/4 cala

Uniwersalny sześciokątny chwyt zgodny ze standardem ISO 1173, kompatybilny z uchwytami szybkocucującymi większości wkrętarek akumulatorowych, wkrętarek udarowych oraz uchwytów magnetycznych.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH01B03021
Typ profilu	SL 5 (Slot - rowek płaski)
Szerokość grotu	5 mm
Długość całkowita	25 mm
Rozmiar uchwytu	1/4 cala (6,35 mm) - sześciokąt
Materiał	Stal sprężynowa S2
Twardość	58-61 HRC (skala Rockwella)
Technologia produkcji	Kucie na zimno
Maksymalny moment obrotowy	60 kgf/cm (około 5,9 Nm)
Grot	Namagnesowany
Kolor identyfikacyjny	Czerwony
Ilość w zestawie	5 sztuk
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub z łbem płaskim w instalacjach elektrycznych
- Prace przy osprzęcie elektrycznym (gniazdka, wyłączniki, listwy zaciskowe)
- Serwis sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Montaż mebli z elementami złącznymi ze śrubami płaskimi
- Prace przy maszynach i urządzeniach przemysłowych

-
- Renowacja i konserwacja starszych konstrukcji wykorzystujących śruby SL
 - Prace instalacyjne w budownictwie
 - Aplikacje wymagające częstej wymiany końcówek

Kompatybilność z narzędziami

Końcówki współpracują z wkrętarkami akumulatorowymi, wkrętarkami udarowymi, wiertarko-wkrętarkami oraz adapterami i uchwytami bitów wyposażonymi w gniazdo 1/4 cala. Sprawdź, czy wkrętarka posiada standardowy uchwyt szybkołączący lub adapter magnetyczny.

Parametry materiałowe i wytrzymałościowe

Stal S2 to stop chromowo-molibdenowo-wanadowy stosowany w produkcji narzędzi udarowych. Twardość 58-61 HRC oznacza, że materiał znajduje się w optymalnym zakresie dla końcówek wkrętakowych – wystarczająco twardy, by opierać się ścieraniu, ale z zachowaniem elastyczności zapobiegającej kruchości.

Moment obrotowy 60 kgf/cm (5,9 Nm) określa maksymalne obciążenie skręcające, jakie końcówka może przenieść bez trwałego odkształcenia. Wartość ta jest wystarczająca dla typowych zastosowań z wkrętarkami akumulatorowymi o średniej mocy.

Technologia kucia na zimno polega na kształtowaniu materiału pod wysokim ciśnieniem w temperaturze pokojowej, co zagęszcza strukturę krystaliczną stali i zwiększa wytrzymałość mechaniczną bez konieczności obróbki cieplnej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy szerokość grotu odpowiada szerokości rowka śruby – niedopasowanie prowadzi do uszkodzenia łba śruby i przyspieszonego zużycia końcówki. Podczas wkręcania należy utrzymywać oś narzędzia prostopadle do powierzchni śruby.

Końcówki SL są szczególnie narażone na zużycie krawędzi roboczych przy pracy z zardzewiałymi lub mocno dokręconymi śrubami. W takich przypadkach zaleca się stosowanie środków penetrujących przed próbą wykręcenia.

Po zakończeniu pracy końcówki należy oczyścić z kurzu i wiórów metalowych. Namagnesowanie grotu może z czasem osłabnąć – można je odnowić za pomocą magnesu neodymowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchniowej.

Produkty uzupełniające

Do pracy z bitami udarowymi warto rozważyć: uchwyt magnetyczny przedłużający z ogranicznikiem głębokości, adapter udarowy 1/4 cala na 1/2 cala, zestaw śrub z łbem płaskim w różnych rozmiarach, organizator na bity z podziałem na profile.