

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-t20-50mm-s2-11050500-p-49865.html>



Bit udarowy T20 50mm S2 (1/10/50/500)

Cena brutto	3,80 zł
Cena netto	3,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00178-50-1
Kod producenta	T00178-50-1
Kod EAN	5901477193187
Producent	Tvardy

Opis produktu

Bit udarowy T20 50mm S2

Końcówka wkrętakowa z gniazdem Torx T20 o długości 50 mm, wykonana ze stali narzędziowej S2. Przeznaczona do pracy z wkrętarkami udarowymi w zastosowaniach wymagających zwiększonej odporności na obciążenia dynamiczne.

Typ gniazda Torx T20
Długość 50 mm
Materiał Stal S2
Model T00178-50-1

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa S2
Stop chromowo-molibdenowo-krzemowy o twardości 58-60 HRC. Charakteryzuje się zwiększoną odpornością na uderzenia i zginanie w porównaniu do standardowej stali chromowo-wanadowej (Cr-V). Właściwości te sprawiają, że bit zachowuje parametry pracy przy obciążeniach udarowych.

--

Gniazdo Torx T20

Sześciopunktowy profil gwiaździsty o średnicy 3,86 mm. System Torx zapewnia większą powierzchnię styku z łbem wkręta niż tradycyjne gniazda krzyżakowe, co zmniejsza ryzyko wyslizgnięcia i uszkodzenia gniazda śruby przy wysokich momentach obrotowych.

Długość 50 mm

Wydłużona konstrukcja umożliwia pracę w zagłębionych otworach montażowych oraz dostęp do punktów połączeń osłoniętych elementami konstrukcyjnymi. Zwiększa zasięg pracy bez konieczności stosowania przedłużaczy.

Magnetyczna końcówka

Magnes neodymowy utrzymuje element złączny na bicie podczas ustawiania i wkręcania. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy w pozycjach pionowych lub nad głową, gdzie grawitacja utrudnia stabilizację śruby.

Specyfikacja techniczna

Model	T00178-50-1
Typ gniazda	Torx T20
Długość całkowita	50 mm
Materiał	Stal narzędziowa S2
Twardość	58-60 HRC
Chwyt	1/4" hex (6,35 mm)
Końcówka	Magnetyczna
Przeznaczenie	Wkrętarki udarowe
Pakowanie	1/10/50/500 szt.

Zastosowanie

- Montaż konstrukcji stalowych z wykorzystaniem śrub Torx
- Prace instalacyjne w systemach wentylacji i klimatyzacji
- Montaż elementów elewacyjnych i okładzin
- Instalacje elektryczne w puszkach podtynkowych
- Montaż mebli z połączeniami wkrętowymi Torx
- Prace przy konstrukcjach drewnianych z wkrętami konstrukcyjnymi
- Serwis sprzętu elektronicznego i AGD
- Montaż osprzętu samochodowego

Kompatybilność z narzędziami

Bit posiada standardowy chwyt sześciokątny 1/4" (6,35 mm), który pasuje do wszystkich wkrętarek i wkrętarek udarowych wyposażonych w uchwyt szybkomocujący tego typu. Wzmocniona konstrukcja jest przystosowana do przenoszenia obciążeń generowanych przez funkcję uderzenia. Przed użyciem należy sprawdzić, czy rozmiar T20 odpowiada gniazdu stosowanych elementów złącznych.

Różnice między stalą S2 a Cr-V

Stal S2 (chromowo-molibdenowo-krzemowa) zawiera dodatki molibdenu i krzemu, które zwiększają jej odporność na uderzenia i zmęczenie materiału. W porównaniu do popularnej stali Cr-V (chromowo-wanadowej), stal S2 lepiej znosi obciążenia dynamiczne występujące podczas pracy z wkrętarekami udarowymi. Cr-V charakteryzuje się wyższą twardością powierzchniową, co sprawdza się w zastosowaniach bez funkcji uderzenia. Wybór stali S2 jest uzasadniony, gdy narzędzie będzie eksploatowane w trybie udarowym.

Użytkowanie

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy profil bity dokładnie pasuje do gniazda wkręta. Luz między bitem a gniazdem prowadzi do szybszego zużycia obu elementów. Podczas wkręcania należy utrzymywać oś bity prostopadłe do powierzchni materiału. Praca pod kątem zwiększa ryzyko wyślizgnięcia i uszkodzenia gniazda śruby.

W przypadku wkrętarek udarowych zaleca się rozpoczęcie wkręcania w trybie standardowym, a funkcję uderzenia aktywować dopiero gdy wzrośnie opór. Pozwala to na precyzyjne ustawienie śruby bez ryzyka uszkodzenia materiału. Po zakończeniu pracy bit należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią.

Produkty powiązane

Do kompletu zaleca się posiadanie bitów Torx w innych rozmiarach (T10, T15, T25, T30) oraz przedłużaczy magnetycznych, które dodatkowo zwiększają zasięg pracy. Przy intensywnej eksploatacji warto rozważyć zakup zestawu bitów tego samego typu jako zapasu roboczego.