

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-t30-50mm-s2-box-101001200-p-49873.html>



Bit udarowy T30 50mm S2 - box (10/100/1200)

Cena brutto	22,57 zł
Cena netto	18,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00180-50-10
Kod producenta	T00180-50-10
Kod EAN	5901477193293
Producent	Tvardy

Opis produktu

Bit udarowy T30 50mm S2 - box (10/100/1200)

Profesjonalny bit udarowy z gniazdem Torx T30, wykonany ze stali sprężynowej S2. Przeznaczony do pracy z wkrętarkami udarowymi w zastosowaniach wymagających zwiększonej odporności na obciążenia dynamiczne.

Typ gniazda Torx T30
Długość 50 mm
Materiał Stal S2
Zestaw 10 sztuk

Charakterystyka techniczna

Stal sprężynowa S2

Materiał charakteryzujący się twardością 58-60 HRC oraz elastycznością. Zapewnia odporność na pękanie podczas pracy udarowej, co wydłuża żywotność bita w porównaniu ze standardowymi stalami narzędziowymi.

Gniazdo Torx T30

Sześcioramienny profil gwiazdzisty zapewnia większą powierzchnię styku ze śrubą niż standardowe gniazda krzyżakowe. Redukuje moment skręcający i minimalizuje ryzyko uszkodzenia gniazda wkręta.

Długość 50 mm

Zwiększony zasięg umożliwia montaż w głębszych otworach oraz miejscach z ograniczonym dostępem. Standardowa długość dla prac instalacyjnych w budownictwie i montażu mebli.

Magnetyczna końcówka

Wbudowany magnes utrzymuje wkręt na końcówce podczas pozycjonowania, co przyspiesza pracę i redukuje ryzyko upuszczenia elementów złącznych w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	T00180-50-10
Typ gniazda	Torx T30
Długość całkowita	50 mm
Materiał	Stal sprężynowa S2
Twardość	58-60 HRC
Typ zakończenia	Magnetyczne
Przeznaczenie	Wkrętarki udarowe
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Opakowania zbiorcze	100 szt. / 1200 szt.

Zastosowanie

- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Instalacja systemów elewacyjnych i fasad wentylowanych
- Montaż płyt gipsowo-kartonowych na profilach metalowych
- Instalacja okien i drzwi w budownictwie
- Montaż mebli z elementami metalowymi
- Prace instalacyjne w systemach HVAC
- Montaż osprzętu elektrycznego i skrzynek rozdzielczych
- Instalacja systemów mocowań i kotew budowlanych

Różnice między stalą S2 a standardowymi stalami narzędziowymi

Stal S2 (sprężynowa) różni się od popularnej stali CRV (chromowo-wanadowej) głównie elastycznością przy zachowaniu wysokiej twardości. Podczas pracy udarowej bit ze stali S2 absorbuje energię uderzenia poprzez minimalne odkształcenie sprężyste, co zapobiega pękaniu końcówki. Stale standardowe, choć twardsze, są bardziej kruche i podatne na wykruszanie się pod wpływem obciążeń dynamicznych.

Różnica jest szczególnie widoczna przy intensywnym użytkowaniu z wkrętarkami udarowymi o wysokim momencie obrotowym. Bity ze stali S2 zachowują ostrość krawędzi i precyzję dopasowania do gniazda nawet po kilkuset cyklach pracy, podczas gdy standardowe bity wymagają wcześniejszej wymiany.

Kompatybilność z wkrętarkami

Bit pasuje do wszystkich wkrętarek i wkrętarek udarowych z uchwytem 1/4" hex (6,35 mm). Przed zastosowaniem należy sprawdzić, czy urządzenie obsługuje tryb udarowy — standardowe wkrętarki akumulatorowe mogą nie w pełni wykorzystać właściwości udarowe bita.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan końcówki bita — uszkodzone lub zużyte krawędzie mogą prowadzić do uszkodzenia gniazda wkręta. Zaleca się stosowanie odpowiedniego momentu obrotowego dostosowanego do materiału i średnicy śruby.

Po zakończeniu pracy bit należy oczyścić z pyłu i wiórów metalowych. W przypadku pracy w warunkach wilgotnych zaleca się wytarcie końcówki suchą szmatką i przechowywanie w suchym miejscu. Nie wymaga się dodatkowego smarowania — magnetyczna końcówka może tracić właściwości przy kontakcie z olejami zawierającymi rozpuszczalniki.

Wymiana bita jest konieczna, gdy widoczne jest wykruszenie krawędzi, zaokrąglenie profilu Torx lub gdy bit zaczyna ślizgać się w gnieździe wkręta przy normalnym docisku.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z łącznikami Torx warto rozważyć zestaw bitów w różnych rozmiarach (T20, T25, T30, T40) oraz uchwyt magnetyczny wydłużający zasięg do 150 mm. W przypadku prac wymagających precyzyjnego momentu dokręcania zaleca się użycie adaptera z ogranicznikiem momentu.