

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bit-udarowy-torx-tt30-50mm-2szt-sch01b04035-schmith-p-58765.html>

Bit udarowy Torx TT30 50mm 2SZT SCH01B04035 SCHMITH

Cena brutto	4,86 zł
Cena netto	3,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH01B04035
Kod producenta	SCH01B04035
Kod EAN	5902004728605
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Bit udarowy Torx TT30 50mm 2szt SCHMITH SCH01B04035

Frezowana końcówka udarowa ze stali S2 do śrub z profilem Torx TT30. Wzmocniona konstrukcja z namagnesowanym grotem, przeznaczona do intensywnej pracy z wkrętarkami udarowymi.

Typ profilu Torx TT30

Długość 50 mm

Materiał Stal S2

Ilość w zestawie 2 sztuki

Charakterystyka techniczna

Stal S2 o twardości 58-61 HRC

Materiał S2 to stop chromowo-wanadowy o podwyższonej zawartości krzemu, zapewniający połączenie twardości z odpornością na kruche pękanie. Twardość 58-61 HRC w skali Rockwella oznacza wytrzymałość porównywalną do narzędzi HSS, co przekłada się na odporność na ścieranie i deformacje przy pracy udarowej.

Frezowana technologia wykonania

Proces frezowania, w przeciwieństwie do kucia, zapewnia precyzyjne odwzorowanie profilu Torx bez naprężeń wewnętrznych. Końcówka ma jednolitą strukturę bez słabych punktów, co zwiększa żywotność narzędzia przy cyklicznych obciążeniach uderowych.

Namagnesowany grot

Trwałe namagnesowanie grotu utrzymuje śrubę na końcówce podczas wkręcania, co eliminuje potrzebę drugiej ręki przy pracy w trudno dostępnych miejscach. Szczególnie przydatne przy montażu nad głową lub w wąskich przestrzeniach.

Moment obrotowy 400 kgf/cm

Maksymalny moment 400 kgf/cm (około 39 Nm) określa granicę obciążenia, przy której końcówka zachowuje pełną funkcjonalność bez ryzyka uszkodzenia. Parametr istotny przy dokręcaniu śrub z zadaniem momentem w konstrukcjach stalowych i maszynowych.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH01B04035
Typ profilu	Torx TT30
Długość całkowita	50 mm
Rozmiar uchwyty	1/4" (6,35 mm) hex
Materiał	Stal chromowo-wanadowa S2
Twardość	58-61 HRC
Technologia produkcji	Frezowanie
Grot	Namagnesowany
Maksymalny moment obrotowy	400 kgf/cm (ok. 39 Nm)
Ilość w zestawie	2 sztuki
Kolor	Szary

Zastosowanie

- Montaż i serwis elektroniki użytkowej (dyski twarde, obudowy komputerów)
- Prace instalacyjne w branży automotive (panele drzwiowe, elementy wykończenia wnętrza)
- Montaż mebli z systemem złączy Torx
- Instalacje elektryczne i teletechniczne
- Serwis AGD z wykorzystaniem śrub zabezpieczających
- Prace przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Montaż konstrukcji stalowych z elementami złącznymi Torx

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt 1/4" hex jest standardem w profesjonalnych wkrętarkach akumulatorowych, wkrętarkach udarowych oraz nasadkach magnetycznych. Końcówka współpracuje z adapterami bitowymi, uchwytami szybkozłącznymi i gniazdami magnetycznymi wszystkich producentów stosujących normę ISO 1173.

Profil Torx TT30 – charakterystyka

Profil Torx (sześciokątna gwiazda) zapewnia lepszy rozkład momentu obrotowego niż tradycyjne profile krzyżakowe. Sześć ramion profilu TT30 ma wymiar wewnętrzny około 5,52 mm, co odpowiada średnim śrubom mocującym w elektronice i lekkich konstrukcjach.

Oznaczenie TT30 wskazuje na wersję z otworem centralnym (Torx Tamper Resistant), stosowaną w śrubach zabezpieczających przed demontażem przez osoby nieuprawnione. Standardowa końcówka z pełnym grotem współpracuje zarówno ze śrubami Torx, jak i TT.

Użytkowanie i przechowywanie

Końcówki udarowe należy stosować z wkrętarkami w trybie udarowym lub wiertarko-wkrętarkami z funkcją młota. Przed użyciem należy sprawdzić stan grotu – wyszczerbienia i ślady zużycia mogą prowadzić do uszkodzenia śruby. Przechowywać w suchym miejscu, chronić przed wilgocią powodującą korozję. Po pracy w warunkach narażenia na kurz zaleca się czyszczenie sprężonym powietrzem.

Produkty uzupełniające

Do pracy z bitami Torx TT30 poleca się: uchwyty magnetyczne 1/4" wydłużające zasięg, zestawy bitów Torx w różnych rozmiarach (TT10-TT40), adaptory z uchwytu 1/4" na nasadki 1/2", oraz kasety organizerowe do przechowywania końcówek.

...