



BITY 1/4"X25 MM T40 2 SZT



Cena brutto	3,62 zł
Cena netto	2,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-78016
Kod producenta	YT-78016
Kod EAN	5906083103742
Producent	YATO

Opis produktu

Bity 1/4" x 25 mm TORX T40 YATO YT-78016 - 2 sztuki

Profesjonalne końcówki wkrętek TORX T40 ze stali narzędziowej S2 w standardzie 1/4 cala. Zestaw zawiera 2 bity o długości 25 mm z nikiłowaną powierzchnią, przeznaczone do pracy z wkrętarkami, wiertarko-wkrętarkami oraz uchwytami bitowymi.

Typ grotu TORX T40
Materiał Stal S2
Twardość 58-60 HRC
Zawartość 2 sztuki

Charakterystyka techniczna bitów TORX T40

Stal narzędziowa S2

Materiał S2 charakteryzuje się podwyższoną zawartością krzemu, co zapewnia większą wytrzymałość na uderzenia i skręcanie w porównaniu do standardowej stali chromowo-wanadowej. Bity ze stali S2 zachowują geometrię grotu nawet przy intensywnym użytkowaniu w narzędziach udarowych.

Twardość 58-60 HRC

Twardość w zakresie 58-60 jednostek Rockwella (HRC) stanowi optymalny kompromis między odpornością na ścieranie a elastycznością. Wartość poniżej 58 HRC powodowałaby szybsze zużycie grotu, wartość powyżej 60 HRC zwiększałaby ryzyko pęknięcia przy obciążeniach uderowych.

Grot TORX T40

System TORX T40 to sześcioramienna gwiazda o określonych wymiarach, stosowana w śrubach M5-M8. Konstrukcja ta rozkłada moment obrotowy na większą powierzchnię niż tradycyjne łby krzyżakowe, minimalizując ryzyko uszkodzenia śruby i przedwczesnego zużycia bita.

Wykończenie niklowane

Powłoka niklowa zwiększa odporność na korozję w wilgotnych warunkach i ułatwia usuwanie zanieczyszczeń. Warstwa niklu redukuje także tarcie w uchwycie magnetycznym, co wydłuża żywotność zarówno bita, jak i osprzętu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-78016
Typ grotu	TORX T40
Typ uchwytu	Sześciokątny 1/4" (6,3 mm)
Długość bita	25 mm
Materiał	Stal narzędziowa S2
Twardość	58-60 HRC
Wykończenie powierzchni	Niklowane
Ilość w zestawie	2 sztuki
Producent	YATO

Zastosowanie bitów TORX T40

- Serwis samochodowy - demontaż i montaż elementów zawieszenia, hamulców, wnętrza pojazdu
- Montaż mebli - łączenie elementów metalowych w meblach biurowych i przemysłowych
- Elektronika użytkowa - naprawa laptopów, konsol, dysków twardych stosujących śruby TORX
- Instalacje elektryczne - montaż rozdzielnic, listew instalacyjnych, osprzętu elektrotechnicznego
- Przemysł maszynowy - konserwacja i naprawa maszyn wykorzystujących śruby zabezpieczone przed demontażem standardowymi narzędziami
- Budownictwo - prace wykończeniowe z elementami mocującymi typu TORX
- Serwis AGD - naprawa pralek, zmywarek, piekarników z łbami TORX w konstrukcji

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt 1/4" (6,3 mm) to standard ISO 1173, kompatybilny z większością wkrętarek akumulatorowych, wiertarko-wkrętarek, uchwytów magnetycznych, przedłużeń bitowych oraz nasadek udarowych. Długość 25 mm to podstawowy wymiar bitów, zapewniający stabilność w standardowych uchwytach szybkoobrotowych.

Różnice między długościami bitów

Bity TORX dostępne są w kilku długościach, każda przeznaczona do innych zastosowań:

25 mm (standard)

Uniwersalna długość do większości zastosowań w wkrętarekach i wiertarko-wkrętarekach. Zapewnia stabilność i precyzję przy standardowej głębokości wkręcania. Preferowana w pracach montażowych i serwisowych.

50 mm

Stosowana przy wkręcaniu w trudno dostępnych miejscach, gdzie standardowy bit nie dosięga do śruby. Użyteczna w głębokich otworach montażowych, przy pracach z profilami i konstrukcjami przestrzennymi.

75-150 mm

Bity wydłużone do specjalistycznych zastosowań – montaż w wąskich szparach, praca z elementami osadzonymi głęboko w konstrukcji. Wymagają stabilnego prowadzenia ze względu na zwiększone ugięcie.

Użytkowanie i konserwacja

Żywotność bitów zależy od prawidłowego stosowania i przechowywania. Moment dokręcania powinien być dostosowany do średnicy śruby – nadmierne obciążenie powoduje przedwczesne zużycie grotu. Zalecane jest stosowanie uchwytów magnetycznych, które stabilizują bita i ograniczają wibracje.

Po zakończeniu pracy warto usunąć zanieczyszczenia z grotu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym organizmie z bitowym, chroni powłokę niklowaną przed utlenianiem. Regularne sprawdzanie stanu grotu pozwala na wymianę bita przed uszkodzeniem łba śruby.

Rozpoznawanie zużycia bita

Bit wymaga wymiany, gdy widoczne są zaokrąglone krawędzie grotu, przebarwienia wskazujące na przegrzanie materiału lub

widoczne pęknięcia. Ślizganie się bita w łbie śruby przy prawidłowo dobranym rozmiarze TORX to sygnał do weryfikacji stanu narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z bitami TORX T40 przydatne mogą być: uchwyty magnetyczne 1/4" wydłużające zasięg, zestawy bitów TORX w różnych rozmiarach (T10-T50), adaptory udarowe do pracy z wkrętarkami udarowymi oraz organizery na bity ułatwiające przechowywanie i szybki dostęp do narzędzi.

...