

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bity-14x50-mm-pz3-10-szt-yt-78156-yato-p-3058.html>

Bity 1/4"x50 mm pz3 10 szt YT-78156 YATO



Cena brutto	6,54 zł
Cena netto	5,32 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-78156
Kod producenta	YT-78156
Kod EAN	5906083781568
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	PZ3
Długość [mm]	50
Rodzaj końcówki wkrętakowej	PZ
Materiał	AISI S2
Napęd	Hex 1/4"
Rodzaj napędu	Hex 1/4"
Jednostka	OPA

Opis produktu

Bity wkrętakowe 1/4" PZ3 50 mm YATO YT-78156 - zestaw 10 sztuk

Zestaw dziesięciu bitów wkrętakowych z chwytem sześciokątnym 1/4" i grotem Pozidriv PZ3 o długości 50 mm. Bity wykonane ze stali narzędziowej S2 metodą odkuwania na zimno, z frezowanym i piaskowanym profilem oraz powłoką antykorozyjną.

Chwył 1/4" hex (6,35 mm)

Profil grotu PZ3 (Pozidriv)

Długość 50 mm

Materiał Stal S2

Charakterystyka bitów wkrętakowych PZ3

Stal narzędziowa S2 odkuwana na zimno

Stal S2 charakteryzuje się twardością 58-60 HRC, co przekłada się na zwiększoną odporność na ścieranie i odkształcenia plastyczne. Odkuwanie na zimno zagęszcza strukturę materiału, eliminując mikropeknięcia i zwiększając wytrzymałość mechaniczną bitu podczas pracy z twardymi materiałami.

Frezowany i piaskowany profil Pozidriv PZ3

Proces frezowania zapewnia precyzyjne odwzorowanie geometrii profilu PZ3, eliminując luz w połączeniu bit-wkręt. Piaskowanie powierzchni roboczej zwiększa współczynnik tarcia, co redukuje ryzyko wyslizgiwania się bitu z gniazda wkręta, szczególnie przy wyższych momentach obrotowych.

Długość robocza 50 mm

Długość 50 mm umożliwia pracę w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie standardowe bity 25 mm są zbyt krótkie. Dłuższy bit pozwala na wkręcanie w głębokich gniazdach montażowych, otworach przelotowych czy przy montażu elementów dystansowych bez konieczności stosowania przedłużaczy.

Powłoka antykorozyjna

Warstwa ochronna zabezpiecza powierzchnię bitu przed utlenianiem i korozją kontaktową, która może wystąpić podczas pracy w wilgotnym środowisku lub z ocynkowanymi elementami złącznymi. Powłoka wydłuża okres użytkowania narzędzia i zapobiega przenoszeniu rdzy na montowane elementy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-78156
Producent	YATO
Typ profilu	PZ3 (Pozidriv)
Rozmiar chwytu	1/4" (6,35 mm sześciokąt)
Długość całkowita	50 mm
Materiał	Stal narzędziowa S2
Technologia produkcji	Odkuwanie na zimno
Obróbka powierzchni	Frezowanie, piaskowanie, powłoka antykorozyjna
Ilość w zestawie	10 sztuk

Zastosowanie bitów PZ3 50 mm

- Montaż mebli modułowych i systemów szafkowych z wkrętami Pozidriv 5,0-6,0 mm
- Instalacja elementów metalowych w budownictwie stalowym i konstrukcjach aluminiowych
- Montaż osprzętu elektrycznego, puszek instalacyjnych i listew kablowych
- Prace przy montażu zawiasów, prowadnic i mechanizmów meblowych
- Instalacja płyt gipsowo-kartonowych z wkrętami samowiercącymi PZ3
- Montaż stolarki okiennej i drzwiowej z okuciami na wkrętach Pozidriv
- Prace serwisowe przy urządzeniach AGD i elektronice użytkowej
- Montaż elementów elewacyjnych, obróbek blacharskich i systemów rynnowych

Różnica między PZ (Pozidriv) a PH (Phillips)

Profil Pozidriv posiada dodatkowe cztery małe żebra między ramionami krzyża, co zwiększa powierzchnię styku i pozwala na przeniesienie większego momentu obrotowego bez wyślizgiwania. System PZ został zaprojektowany specjalnie do pracy z wkrętarkami elektrycznymi i zapewnia lepszą kontrolę nad procesem wkręcania niż starszy system Phillips.

Kompatybilność z narzędziami

Chwył sześciokątny 1/4" jest standardem w elektronarzędziach i narzędziach ręcznych. Bity pasują do:

- Wkrętarek akumulatorowych i sieciowych z uchwytem szybkozłącznym 1/4"
- Wkrętałów udarowych i bitowych z gniazdem magnetycznym
- Adapterów i przedłużaczy z gniazdem wewnętrznym 1/4"
- Uchwyty magnetycznych i systemów szybkiej wymiany bitów

Weryfikacja kompatybilności z wkrętami

Bit PZ3 przeznaczony jest do wkrętów Pozidriv o średnicy 5,0-7,0 mm. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy grot bitu wchodzi w gniazdo wkręta bez nadmiernego luzu (maksymalnie 0,2 mm). Zbyt duży luz może prowadzić do uszkodzenia gniazda wkręta i pogorszenia estetyki montażu.

Użytkowanie i konserwacja

Okres użytkowania bitów ze stali S2 zależy od warunków pracy i sposobu obsługi. Aby maksymalnie wydłużyć żywotność narzędzi:

Podczas pracy należy ustawiać oś bitu prostopadle do powierzchni wkręta, co zapewnia równomierne rozłożenie nacisku na wszystkie ramiona profilu. Praca pod kątem prowadzi do nierównomiernego zużycia grotu i zwiększa ryzyko wyślizgiwania.

Wkrętarki z regulacją momentu obrotowego powinny być ustawione zgodnie z zaleceniami producenta wkrętów. Przekroczenie maksymalnego momentu może spowodować zerwanie główki wkręta lub uszkodzenie profilu bitu. Dla wkrętów PZ3 w drewnie typowy moment wynosi 4-6 Nm, w metalu 8-12 Nm.

Po zakończeniu pracy bity należy oczyścić z pyłu i wiórów sprężonym powietrzem lub szczotką. W przypadku kontaktu z wilgocią zaleca się osuszenie i zabezpieczenie środkiem konserwującym. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchniowej.

Zużyte bity ze ściętym grotem należy wymienić, ponieważ uszkodzony profil nie zapewnia prawidłowego przeniesienia momentu i może uszkodzić gniazda wkrętów. Zestaw 10 sztuk stanowi zapas wymienny na okres intensywnej pracy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z bitami PZ3 50 mm przydatne mogą być: uchwyty magnetyczne wydłużające zasięg, zestawy bitów w innych rozmiarach PZ (PZ1, PZ2), adaptory kątowe do pracy w trudnodostępnych miejscach oraz wkrętaki udarowe zwiększające moment obrotowy przy zablokowanych połączeniach.