

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bity-udarowe-14x50-mm-t40-2-szt-yt-78057-yato-p-50140.html>

bity udarowe 1/4"x50 mm T40 2 szt YT-78057 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 5,18 zł |
| Cena netto | 4,21 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-78057 |
| Kod producenta | YT-78057 |
| Kod EAN | 5906083104015 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Bity udarowe TORX T40 1/4" 50 mm YATO YT-78057

Profesjonalne końcówki udarowe ze stali S2 do śrub TORX T40, zaprojektowane do pracy z wkrętarkami i kluczami udarowymi. Fosfatowane wykończenie zapewnia ochronę przed korozją i zwiększa przyczepność podczas intensywnej eksploatacji.

| |
|-------------------------|
| Typ grotu TORX T40 |
| Materiał Stal S2 |
| Długość 50 mm |
| Ilość w zestawie 2 szt. |

Charakterystyka bitów udarowych TORX T40

Stal S2 o twardości 58-60 HRC

Stal stopowa S2 charakteryzuje się zwiększoną zawartością krzemu i wanadu, co przekłada się na wyjątkową odporność na obciążenia udarowe. Twardość 58-60 HRC zapewnia utrzymanie kształtu grotu nawet przy wielokrotnym użyciu z narzędziami udarowymi, minimalizując ryzyko odkształceń i przedwczesnego zużycia.

Fosfatowane wykończenie powierzchni

Powłoka fosfatowa tworzy mikroporowatą warstwę ochronną, która zwiększa przyczepność bitu w gnieździe śruby i zabezpiecza przed korozją. Matowe, ciemne wykończenie redukuje poślizg podczas pracy z wysokim momentem obrotowym, co jest szczególnie istotne przy mocno dokręconych połączeniach.

Uchwyt sześciokątny 1/4" (6.3 mm)

Standardowy sześciokątny chwyt o wymiarze 1/4" gwarantuje kompatybilność z większością wkrętarek akumulatorowych, wkrętarek udarowych, kluczy dynamometrycznych oraz adapterów bitowych. Precyzyjne wykonanie zapewnia stabilne osadzenie i równomierne przenoszenie momentu obrotowego.

Długość robocza 50 mm

Długość 50 mm stanowi kompromis między zwartością a dostępem do zagłębionych śrub. Taka konstrukcja umożliwia pracę w większości typowych zastosowań montażowych, zachowując przy tym odpowiednią sztywność bitu podczas przekazywania momentu obrotowego.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|----------------------------|
| Model | YT-78057 |
| Marka | YATO |
| Typ grotu | TORX T40 |
| Rozmiar uchwytu | 1/4" (6.3 mm) sześciokątny |
| Długość całkowita | 50 mm |
| Materiał | Stal S2 |
| Wykończenie | Fosfatowane |
| Twardość | 58-60 HRC |
| Liczba sztuk w zestawie | 2 |
| Przeznaczenie | Praca udarowa |

Zastosowanie bitów TORX T40

- Montaż i demontaż elementów w motoryzacji (hamulce, zawieszenia, elementy nadwozia)
- Prace przy instalacjach elektronicznych i AGD wymagających śrub TORX
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych w budownictwie
- Serwis sprzętu komputerowego i elektroniki użytkowej
- Montaż mebli i wyposażenia z połączeniami TORX

-
- Prace konserwacyjne w przemyśle maszynowym
 - Naprawa i konserwacja narzędzi elektrycznych
 - Montaż systemów mocowań i uchwytów

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować rozmiar śrub TORX w docelowym zastosowaniu. TORX T40 to jeden z większych rozmiarów w skali TORX, stosowany w połączeniach wymagających wyższego momentu dokręcania. Średnica zewnętrzna gwiazdki T40 wynosi około 7.82 mm. Bit pasuje do wszystkich narzędzi z gniazdem sześciokątnym 1/4", w tym wkrętarek akumulatorowych, wkrętarek udarowych oraz adapterów do kluczy nasadowych.

Użytkowanie i konserwacja bitów udarowych

Bity udarowe ze stali S2 wymagają stosowania odpowiedniego momentu obrotowego zgodnego z zaleceniami producenta śrub. Nadmierne obciążenie, nawet przy wysokiej twardości materiału, może prowadzić do uszkodzenia grotu. Podczas pracy należy upewnić się, że bit jest całkowicie osadzony w gnieździe śruby – częściowe zaczepienie zwiększa ryzyko uszkodzenia zarówno bitu, jak i łba śruby.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić bit z zanieczyszczeń i kurzu metalowego. Fosfatowana powierzchnia nie wymaga dodatkowego smarowania, jednak w warunkach wilgotnych zaleca się przechowywanie w suchym miejscu. Regularna kontrola stanu grotu pozwala na wczesne wykrycie śladów zużycia – zaokrąglone lub wyszczerbione krawędzie są sygnałem do wymiany bitu.

Zalety pracy z narzędziami udarowymi

Wkrętarki i klucze udarowe generują krótkie impulsy obrotowe, które ułatwiają dokręcanie i odkręcanie mocno osadzonych śrub. Bity udarowe ze stali S2 są specjalnie hartowane, aby wytrzymać te cykliczne obciążenia bez pękania. Standardowe bity ze stali chromowo-wanadowej (CrV) mogą ulec uszkodzeniu przy intensywnej pracy udarowej, dlatego stosowanie odpowiednich końcówek jest kluczowe dla trwałości narzędzi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z połączeniami TORX warto rozważyć zestawy bitów zawierające różne rozmiary (T10-T50), adaptery magnetyczne wydłużające zasięg, a także uchwyty bitowe z grzechotką. W przypadku pracy z mocno skorodowanymi śrubami przydatne mogą być ekstraktory do uszkodzonych łbów oraz środki penetrujące ułatwiające odkręcanie.