

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/blok-na-papier-scierny-210x105mm-geko-g78720-p-20081.html>

## Blok na papier ścierny 210x105mm GEKO G78720

Cena brutto	<b>9,37 zł</b>
Cena netto	<b>7,62 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G78720</b>
Kod producenta	<b>G78720</b>
Kod EAN	<b>5901477127366</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Blok na papier ścierny 210×105 mm GEKO G78720

Ręczny uchwyt do papieru ściernego z systemem zacisków sprężynowych, umożliwiający równomierne szlifowanie płaskich powierzchni. Konstrukcja z tworzywa sztucznego z powłoką mikrogumową zapewnia stabilne mocowanie arkuszy ściernych.

Wymiary robocze 210 × 105 mm

System mocowania Zaciski sprężynowe

Materiał Tworzywo sztuczne

Model G78720

### Charakterystyka techniczna

#### Wymiary 210×105 mm

Standardowy rozmiar umożliwiający wykorzystanie popularnych arkuszy papieru ściernego dostępnych w handlu. Powierzchnia robocza odpowiada formatowi ćwiartki arkusza 230×280 mm po przycięciu.

#### Zaciski sprężynowe

Dwa metalowe zaciski mocują papier na krótszych krawędziach bloku. System zapewnia równomierne napięcie materiału ściernego bez użycia kleju, umożliwiając szybką wymianę zużytych arkuszy.

### Powłoka mikrogumowa

Warstwa mikrogumy na płaszczyźnie roboczej eliminuje poślizg papieru podczas szlifowania. Materiał zwiększa przyczepność i zapobiega przemieszczaniu się arkusza pod wpływem nacisków bocznych.

### Konstrukcja z tworzywa

Korpus wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia i ścieranie. Materiał nie rdzewieje przy kontakcie z wilgocią i zachowuje stabilność wymiarową podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G78720
Wymiary płaszczyzny roboczej	210 × 105 mm
Materiał korpusu	Tworzywo sztuczne
Powłoka płaszczyzny	Mikroguma
System mocowania papieru	2 zaciski sprężynowe
Typ papieru	Arkusze ściernego 230×280 mm (po przycięciu)

## Zastosowanie

- Wyrównywanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub malowaniem
- Szlifowanie płaskich elementów metalowych i usuwanie rdzy
- Przygotowanie powierzchni szpachlowanych do malowania
- Matowanie powłok lakierniczych między warstwami
- Usuwanie starych powłok malarskich z płaskich powierzchni
- Szlifowanie wykładzin szpachlowych na ścianach i sufitach
- Obróbka elementów kompozytowych i płyt laminowanych
- Wygładzanie powierzchni gipsowych po montażu płyt

## Użytkowanie i konserwacja

### Przygotowanie do pracy

Przed zamocowaniem papieru należy sprawdzić czystość płaszczyzny roboczej i usunąć pozostałości poprzedniego materiału ściernego. Arkusz papieru należy przyciąć do wymiarów 210×105 mm, zapewniając równoległe krawędzie. Papier mocuje się poprzez

---

odchylenie zacisków, umieszczenie krawędzi arkusza i zwolnienie mechanizmu sprężynowego.

### **Technika szlifowania**

Podczas pracy blok prowadzi się ruchami prostoliniowymi wzdłuż włókien drewna lub w jednym kierunku na innych materiałach. Nacisk powinien być równomierny na całej powierzchni bloku. Unikać należy szlifowania ruchami okrężnymi, które mogą pozostawiać widoczne ślady na obrabianej powierzchni.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy należy usunąć pył z płaszczyzny mikrogumowej szczotką lub sprężonym powietrzem. Zaciski sprężynowe wymagają okresowego sprawdzenia napięcia i w razie potrzeby delikatnego wygięcia dla zachowania odpowiedniej siły docisku. Blok przechowywać w suchym miejscu z dala od źródeł ciepła.

### **Produkty powiązane**

Do bloku pasują standardowe arkusze papieru ściernego 230×280 mm dostępne w gradacjach od P40 do P320. Do prac przygotowawczych zaleca się gradacje P80-P120, do wykończeń P180-P240. Przy intensywnym użytkowaniu warto rozważyć zakup papieru ściernego w rolkach z możliwością cięcia na wymiar.