

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/blok-scierny-fi-125-mm-z-rzepem-07955-vorel-p-26206.html>

BLOK ŚCIERNY FI 125 MM Z RZEPEM 07955 VOREL

Cena brutto	6,57 zł
Cena netto	5,34 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	07955
Kod producenta	07955
Kod EAN	5906083063527
Producent	Vorel

Opis produktu

Blok ścierny fi 125 mm z rzepem 07955 Vorel

Ręczny blok szlifierski z systemem mocowania na rzep, przeznaczony do prac wykończeniowych przy użyciu krążków ściernych o średnicy 125 mm. Wyposażony w uchwyt z pianki EVA zapewniający elastyczność podczas szlifowania powierzchni płaskich i lekko profilowanych.

Średnica robocza 125 mm

System mocowania Rzep (Velcro)

Materiał uchwytu Pianka EVA

Model 07955

Charakterystyka bloku ściernego

System mocowania na rzep

Powierzchnia robocza wyposażona w haczyki rzepowe umożliwiające natychmiastową wymianę krążków ściernych bez użycia narzędzi. Krążki z warstwą pętłkową przytrzymywane są mechanicznie, co pozwala na wielokrotne montowanie i demontowanie bez utraty właściwości mocujących.

Średnica 125 mm

Wymiar standardowy kompatybilny z krążkami szlifierskimi dostępnymi w większości systemów ściernych. Powierzchnia robocza około 123 cm² zapewnia efektywne pokrycie przy zachowaniu kontroli nad procesem szlifowania w trudno dostępnych miejscach.

Uchwyt z pianki EVA

Elastyczny materiał o strukturze komórkowej absorbuje wibracje i dostosowuje się do kształtu dłoni. Pianka EVA charakteryzuje się odpornością na oleje i rozpuszczalniki stosowane w procesach wykończeniowych, jednocześnie amortyzując nacisk na obrabiany materiał.

Zastosowanie ręczne

Konstrukcja przeznaczona do pracy manualnej, umożliwiającą precyzyjną kontrolę kąta szlifowania i siły docisku. Odpowiednia do prac wykończeniowych wymagających równomiernego rozkładu nacisku na całej powierzchni krążka ściernego.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	07955
Średnica robocza	125 mm
System mocowania krążków	Rzep (Velcro)
Materiał uchwytu	Pianka EVA
Typ narzędzia	Blok szlifierski ręczny
Kompatybilność	Krążki ściernie fi 125 mm z warstwą rzepową

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe powierzchni drewnianych przed lakierowaniem
- Matowienie i wygładzanie powłok lakierniczych między warstwami
- Usuwanie zacieków i nierówności z lakieru samochodowego
- Szlifowanie szpachlówek na elementach karoseryjnych
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie
- Usuwanie rdzy i starych powłok z elementów stalowych
- Wygładzanie powierzchni tworzyw sztucznych i kompozytów
- Szlifowanie wypełnień i klejów w pracach stolarskich

Kompatybilność z krążkami ściernymi

Blok współpracuje z krążkami szlifierskimi o średnicy 125 mm wyposażonymi w warstwę pętelkową (backing). Przed zakupem krążków należy sprawdzić oznaczenie średnicy oraz obecność warstwy mocującej na spodniej stronie krążka. Dostępne gradacje ziarnistości od P40 do P3000 pozwalają na realizację prac od szlifowania zgrubnego po polerowanie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy blok należy trzymać obiema rękami, rozkładając nacisk równomiernie na całej powierzchni. Ruchy szlifierskie powinny być wykonywane w kierunku równoległym do włókien drewna lub w linii prostej przy innych materiałach. Zbyt duży nacisk może spowodować nierównomierne zużycie krążka i powstanie śladów na powierzchni.

Po zakończeniu pracy należy usunąć pyły z powierzchni rzepowej za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Uchwyt z pianki EVA można czyścić wilgotną szmatką z dodatkiem łagodnego detergentu. Nie należy stosować rozpuszczalników organicznych mogących uszkodzić strukturę pianki.

Powierzchnię rzepową należy chronić przed kontaktem z olejami i smarem, które mogą zmniejszyć siłę przyczepności krążków. W przypadku osłabienia właściwości mocujących można przywrócić funkcjonalność przez mechaniczne oczyszczenie haczyków metalową szczotką.

Produkty powiązane

Do pracy z blokiem ściernym Vorel 07955 zaleca się stosowanie krążków ściernych fi 125 mm z warstwą rzepową w gradacjach dostosowanych do rodzaju wykonywanej operacji. Dla prac wymagających większej powierzchni roboczej dostępne są bloki o średnicy 150 mm. W przypadku szlifowania profili i krawędzi warto rozważyć bloki profilowane lub gąbki szlifierskie.