

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/blok-scierny-fi-150-mm-z-rzepem-07956-vorel-p-26209.html>

BLOK ŚCIERNY FI 150 MM Z RZEPEM 07956 VOREL

Cena brutto	8,23 zł
Cena netto	6,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	07956
Kod producenta	07956
Kod EAN	5906083063534
Producent	Vorel

Opis produktu

Blok ścierny fi 150 mm z rzepem Vorel 07956

Blok szlifierski stanowi podstawowe wyposażenie do ręcznego szlifowania powierzchni z wykorzystaniem krążków ściernych. Model Vorel 07956 ze średnicą 150 mm wyposażono w system mocowania na rzep, który umożliwia szybką wymianę papierów ściernych bez użycia narzędzi.

Średnica robocza 150 mm
System mocowania Rzep (Velcro)
Materiał podkładu Pianka EVA
Producent Vorel

Charakterystyka techniczna bloku ściernego

Średnica 150 mm

Standardowa średnica 150 mm odpowiada najpopularniejszemu formatowi krążków ściernych dostępnych na rynku. Powierzchnia robocza około 177 cm² pozwala na efektywne pokrywanie średnich i dużych obszarów, zachowując jednocześnie kontrolę nad precyzją obróbki w trudno dostępnych miejscach.

Mocowanie na rzep (Velcro)

System rzepowy składa się z dwóch warstw – twardych haczyków na bloku i miękkiej pętli na krążku ściernym. Zapewnia natychmiastowe mocowanie przez docisk oraz łatwą wymianę zużytego papieru bez przerywania pracy. Kompatybilny z krążkami ściernymi oznaczonymi jako "z rzepem" lub "velcro backed".

Pianka EVA jako podkład

Pianka EVA (kopolimer etylenu z octanem winylu) charakteryzuje się elastycznością i zdolnością do amortyzacji. Podczas szlifowania dostosowuje się do nierówności powierzchni, zapewniając równomierne dociśnięcie papieru ściernego. Zmniejsza ryzyko powstania głębokich rys i lokalnych przeszlifowań.

Ergonomia ręcznej pracy

Grubość pianki umożliwia wygodny chwyt dłonią, rozpraszając siłę nacisku na większą powierzchnię. Materiał absorbuje drgania powstające podczas szlifowania, co redukuje zmęczenie dłoni przy dłuższych sesjach pracy. Odpowiedni do pracy bez rękawic ochronnych.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Blok ścierny fi 150 mm z rzepem 07956 Vorel
Model	07956
Producent	Vorel
Średnica	150 mm
System mocowania	Rzep (Velcro)
Materiał podkładu	Pianka EVA
Typ zastosowania	Ręczne szlifowanie powierzchni

Zastosowanie bloku szlifierskiego

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem lub olejowaniem
- Wygładzanie powłok lakierniczych między warstwami (szlifowanie międzyoperacyjne)
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierów z drewna
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Szlifowanie szpachlówek samochodowych i budowlanych
- Obróbka powierzchni z tworzyw sztucznych (GRP, ABS, poliwęglan)
- Przygotowanie podłoża pod klejenie

-
- Wyglądanie krawędzi po cięciu płyt kompozytowych

Dobór gradacji papieru ściernego

Do bloku fi 150 mm stosuje się krążki o gradacji od P40 (zdzieranie) przez P80-P120 (szlifowanie wstępne), P150-P240 (wykańczanie) do P320-P400 (szlifowanie finiszowe). Pianka EVA najlepiej współpracuje z gradacjami P80 i wyższymi – przy grubszych ziarnach może się nadmiernie zużywać.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy warstwa rzepa jest czysta i wolna od zanieczyszczeń. Krążek ścierny mocuje się przez przyłożenie stroną z pętlą do powierzchni bloku i dociśnięcie na całej powierzchni. Podczas pracy blok prowadzi się ruchem prostym lub kołowym, dostosowując siłę nacisku do twardości materiału.

Zużyty papier ścierny zdejmuje się przez oderwanie od krawędzi. Po zakończeniu pracy warstwę rzepową należy oczyścić z pyłu za pomocą szczotki o twardym włosiu lub sprężonego powietrza. Zapchane haczyki rzepa tracą zdolność mocowania – regularne czyszczenie wydłuża żywotność bloku.

Piankę EVA należy przechowywać z dala od źródeł ciepła i ostrych przedmiotów. Materiał jest odporny na wilgoć, ale długotrwałe moczenie może osłabić warstwę klejącą rzep. Przy intensywnym użytkowaniu warstwa pianki może się spłaszczyć – jest to naturalne zużycie eksploatacyjne.

Kompatybilność z narzędziami mechanicznymi

Blok ręczny fi 150 mm nie jest przeznaczony do montażu w szlifierkach elektrycznych. Do szlifierek mimośrodowych i oscylacyjnych stosuje się dedykowane talerze z gwintem mocującym lub chwytami szybkozłącznymi. Średnica 150 mm odnosi się tutaj wyłącznie do rozmiaru krążka ściernego, a nie średnicy talerza szlifierki.

Produkty powiązane

Do pracy z blokiem ściernym Vorel 07956 potrzebne są krążki ścierne fi 150 mm z mocowaniem na rzep w odpowiednich gradacjach. W ofercie dostępne są również bloki o średnicach 125 mm (do mniejszych powierzchni) oraz 200 mm (do dużych płaszczyzn). Do usuwania pyłu po szlifowaniu przydatne są szczotki techniczne i ściereczki z mikrofibry.