

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/blok-scierny-fi-150-mm-z-rzepem-07957-vorel-p-26208.html>

BLOK ŚCIERNY FI 150 MM Z RZEPEM 07957 VOREL

Cena brutto	7,64 zł
Cena netto	6,21 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	07957
Kod producenta	07957
Kod EAN	5906083063541
Producent	Vorel

Opis produktu

Blok ścierny fi 150 mm z rzepem Vorel 07957

Ręczny blok szlifierski z systemem mocowania na rzep, przeznaczony do szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych i lakierowanych. Ergonomiczny uchwyt z pianki EVA zapewnia komfort podczas długotrwałych prac wykończeniowych.

Srednica robocza **150 mm**

System mocowania **Rzep (Velcro)**

Materiał uchwytu **Pianka EVA**

Model **07957**

Charakterystyka bloku ściernego z rzepem

System mocowania na rzep

Mocowanie typu Velcro umożliwia szybką wymianę krążków ściernych bez użycia narzędzi. Kompatybilne z krążkami szlifierskimi fi 150 mm z podkładem rzepowym – wystarczy przyłożyć krążek do powierzchni bloku, aby uzyskać stabilne połączenie.

Ergonomiczny uchwyt z pianki EVA

Pianka EVA (etylenu-octanu winylu) charakteryzuje się elastycznością i odpornością na ściskanie. Materiał ten zapewnia pewny chwyt, amortyzuje drgania podczas szlifowania i redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałej pracy.

Konstrukcja z podwiniętymi krawędziami

Krawędzie bloku pozwalają na podwinięcie krążka ściernego, co umożliwia szlifowanie trudno dostępnych miejsc, narożników i krawędzi. Rozwiązanie przydatne przy wykończaniu mebli, framug czy listew.

Elastyczna warstwa ochronna

Piankowa struktura bloku amortyzuje nacisk podczas szlifowania, minimalizując ryzyko zarysowania lub uszkodzenia obrabianej powierzchni. Szczególnie istotne przy pracy z delikatnymi powłokami lakierniczymi.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	07957
Średnica robocza	150 mm
System mocowania	Rzep (Velcro)
Materiał uchwytu	Pianka EVA
Typ narzędzia	Ręczny blok szlifierski
Kompatybilność	Krążki ścierne fi 150 mm z podkładem rzepowym

Zastosowanie bloku szlifierskiego

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wygładzanie elementów meblarskich i stolarki budowlanej
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z drewna i metalu
- Szlifowanie szpachłówki i wyrównywanie nierówności
- Matowanie powierzchni metalowych przed malowaniem
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Wykończanie elementów z płyt MDF i HDF
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie forniru lub okleiny

Dobór krążków ściernych do bloku fi 150 mm

Blok współpracuje z krążkami ściernymi o średnicy 150 mm wyposażonymi w podkład rzepowy. Dobór gradacji papieru ściernego zależy od rodzaju wykonywanej pracy:

Gradacja P40-P80

Gruboziarniste krążki do usuwania starych powłok, zdzierania farby, wstępnego wyrównywania powierzchni drewna.

Gradacja P100-P150

Średnioziarniste krążki do ogólnego szlifowania drewna, usuwania śladów po obróbce narzędziami, wygładzania szpachłówek.

Gradacja P180-P240

Drobnoziarniste krążki do szlifowania wykończeniowego przed malowaniem, wygładzania między warstwami lakieru.

Gradacja P320-P600

Bardzo drobnoziarniste krążki do końcowego wygładzania, matowania lakierów, przygotowania powierzchni pod politurę.

Konserwacja i użytkowanie

Powierznię rzepową bloku należy regularnie oczyszczać z pyłu i resztek materiału ściernego, co zapewnia prawidłowe przyzucie krążków. Zanieczyszczona powierzchnia rzepowa traci właściwości mocujące – do czyszczenia można użyć szczotki z twardym włosiem lub sprężonego powietrza.

Podczas szlifowania należy stosować równomierny nacisk i wykonywać ruchy w kierunku zgodnym z włóknami drewna. Nadmierny nacisk nie przyspiesza pracy, a może prowadzić do nierównomiernego ścierania materiału i przegrzewania powierzchni.

Piankowy uchwyt można czyścić wilgotną szmatką. Nie należy zanurzać bloku w wodzie ani używać agresywnych środków czyszczących, które mogą uszkodzić strukturę pianki EVA.

Produkty powiązane

Do pracy z blokiem ściernym Vorel 07957 polecane są krążki ścierne fi 150 mm z podkładem rzepowym w różnych gradacjach, maski przeciwpyłowe oraz okulary ochronne zabezpieczające przed pyłem powstającym podczas szlifowania.

