

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bolec-do-podnosnika-plyt-gipsowych-13-c02005ac02110-7-geko-p-17091.html>

Bolec do podnośnika płyt gipsowych 13 C02005A/C02110-7 GEKO

Cena brutto	45,17 zł
Cena netto	36,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	C02005A/C02110-7
Kod producenta	C02005A/C02110-7
Kod EAN	5901477141539
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Bolec do podnośnika płyt gipsowych 13 C02005A/C02110-7 GEKO

Element zapasowy do podnośników płyt gipsowo-kartonowych GEKO. Bolec stanowi kluczowy komponent mechanizmu podnoszącego, odpowiedzialny za stabilne mocowanie i przenoszenie obciążenia podczas montażu płyt na sufitach i ścianach.

Oznaczenie 13

Model C02005A/C02110-7

Producent GEKO

Typ części Część zamienna

Charakterystyka techniczna

Kompatybilność z urządzeniami GEKO

Bolec dedykowany do podnośników płyt gipsowych GEKO o oznaczeniu C02005A oraz C02110-7. Sprawdzenie numeru modelu podnośnika przed zakupem zapewnia prawidłowe dopasowanie i bezpieczną pracę urządzenia.

Funkcja w mechanizmie podnoszącym

Element przenosi obciążenie pionowe od płyty gipsowej na konstrukcję podnośnika. Zapewnia stabilne połączenie między ramionami urządzenia, eliminując luz i niepożądane przesunięcia podczas pracy.

Materiał wykonania

Konstrukcja stalowa odporna na obciążenia dynamiczne występujące podczas podnoszenia i opuszczania płyt o masie do kilkudziesięciu kilogramów. Materiał zachowuje parametry wytrzymałościowe w warunkach intensywnego użytkowania.

Wymiana eksploatacyjna

Bolec podlega naturalnemu zużyciu podczas pracy podnośnika. Regularna kontrola stanu technicznego i wymiana zużytych elementów przedłuża żywotność całego urządzenia i zapobiega awariom w trakcie montażu.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	C02005A/C02110-7
Oznaczenie bolca	13
Typ produktu	Część zamienna do podnośnika płyt gipsowych
Kompatybilność	Podnośniki GEKO C02005A, C02110-7
Zastosowanie	Montaż płyt gipsowo-kartonowych

Zastosowanie

- Naprawa podnośników płyt gipsowych GEKO po awarii mechanicznej
- Wymiana zużytych bolców w ramach konserwacji okresowej
- Przywrócenie pełnej sprawności urządzenia po intensywnej eksploatacji
- Zapewnienie bezpieczeństwa pracy przy montażu płyt na wysokości
- Utrzymanie stabilności podnośnika podczas operacji podnoszenia
- Eliminacja luzów w mechanizmie przenoszenia obciążenia

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować numer modelu podnośnika na tabliczce znamionowej urządzenia lub w dokumentacji technicznej. Bolec pasuje wyłącznie do modeli C02005A i C02110-7 marki GEKO. Montaż w niezgodnym modelu może skutkować uszkodzeniem podnośnika lub zagrożeniem bezpieczeństwa.

Konserwacja i wymiana

Kontrolę stanu bolców należy przeprowadzać co 50 godzin pracy lub po każdym 200 cyklach podnoszenia. Oznaki wymagające wymiany to:

- Widoczne pęknięcia lub deformacje powierzchni
- Nadmierne zużycie powierzchni styku z innymi elementami
- Luz w połączeniach przekraczający 0,5 mm
- Utrata pierwotnych wymiarów geometrycznych

Wymianę bolca należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją obsługi podnośnika. Zaleca się wymianę kompletu bolców w przypadku intensywnego zużycia, aby zachować równomierne rozkładanie obciążeń w mechanizmie.

Produkty powiązane

Do prawidłowej konserwacji podnośnika GEKO mogą być potrzebne również inne części zamienne: kółka jezdne, mechanizmy blokujące, śruby mocujące oraz elementy regulacji wysokości. Kompleksowa wymiana zużytych komponentów zapewnia długotrwałą i bezpieczną pracę urządzenia.