

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bolec-do-polerki-samochodowej-g80265-18-c10001d-geko-p-20814.html>

## Bolec do polerki samochodowej G80265 18 C10001D GEKO

Cena brutto	<b>2,88 zł</b>
Cena netto	<b>2,34 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>C10001D</b>
Kod producenta	<b>C10001D</b>
Kod EAN	<b>5901477141607</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Bolec do polerki samochodowej GEKO G80265 18 C10001D

Element montażowy umożliwiający zamocowanie padów polerskich i tarcz w polerkach samochodowych. Stanowi interfejs między wrzecionem polerki a narzędziem ściernym, zapewniając stabilne połączenie podczas pracy.

Model C10001D

Kod produktu G80265

Producent GEKO

Typ Bolec montażowy

### Charakterystyka

#### Funkcja montażowa

Bolec stanowi adapter między wrzecionem polerki a akcesoriami polerskimi. Umożliwia szybką wymianę padów bez użycia dodatkowych narzędzi, co skraca czas przygotowania do pracy przy detailingu wieloetapowym.

### Kompatybilność systemowa

Konstrukcja bolca pozwala na współpracę z padami wyposażonymi w rzep (velcro). Gwint montażowy dopasowany jest do standardowych polerek rotacyjnych i dual action stosowanych w detailingu samochodowym.

### Stabilność podczas pracy

Prawidłowo zamontowany bolec eliminuje wibracje i bicie boczne podczas polerowania. Zapewnia to równomierne rozkładanie środka polerskiego oraz jednolitą obróbkę lakieru bez ryzyka powstania hologramów.

### Materiał wykonania

Bolec wykonany z metalu charakteryzuje się odpornością na odkształcenia podczas intensywnej pracy. Warstwa rzepa wytrzymuje wielokrotne montowanie i demontowanie padów bez utraty właściwości przyczepnych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	C10001D
Kod katalogowy	G80265
Typ produktu	Bolec montażowy do polerki
Oznaczenie rozmiaru	18
Przeznaczenie	Polerki samochodowe
System mocowania padów	Rzep (velcro)

## Zastosowanie

- Montaż padów polerskich do korekty lakieru samochodowego
- Wymiana tarcz polerskich podczas wieloetapowego detailingu
- Zastosowanie w polerkach rotacyjnych i dual action (DA)
- Prace wykończeniowe przy renowacji lakieru
- Polerowanie elementów karoserii z różnych materiałów
- Aplikacja past polerskich o różnej gradacji
- Profesjonalne przygotowanie lakieru przed powłokami ochronnymi

## Montaż i użytkowanie

### Montaż bolca

---

Przed montażem bolca upewnij się, że wrzeciono polerki jest czyste i pozbawione zanieczyszczeń. Nakręć bolec ręcznie na gwint wrzeciona, a następnie dokręć go przy użyciu klucza nasadowego. Sprawdź stabilność mocowania przed uruchomieniem polerki.

### **Dobór padów**

Średnica bolca powinna być mniejsza od średnicy pada polerskiego. Standardowo do bolców 18 mm stosuje się pady o średnicy od 75 mm wzwyż. Zbyt duża różnica średnic może powodować niestabilność podczas pracy przy wysokich obrotach.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy oczyść bolec z pozostałości past polerskich przy użyciu szczotki lub sprężonego powietrza. Sprawdzaj stan warstwy rzepa — zużyty rzep traci właściwości przyczepne, co może prowadzić do oderwania pada podczas pracy. Przechowuj bolec w suchym miejscu.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Przed każdym użyciem sprawdź, czy bolec jest prawidłowo dokręcony do wrzeciona. Luźne połączenie może spowodować oderwanie pada podczas pracy przy wysokich obrotach. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów zalecanych przez producenta polerki.

### **Produkty powiązane**

Do kompletu z bolcem warto rozważyć pady polerskie o różnej twardości (twarde do cięcia, średnie do polerowania, miękkie do wykańczania), pasty polerskie dostosowane do stanu lakieru oraz preparat do czyszczenia padów. Zestaw tych elementów umożliwi przeprowadzenie pełnego procesu korekty lakieru.