

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/bruzdownica-do-betonu-ze-wskaznikiem-laserowym-g80815-geko-p-44655.html>

Brudownica do betonu ze wskaźnikiem laserowym G80815 GEKO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 327,20 zł |
| Cena netto | 266,02 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | G80815 |
| Kod producenta | G80815 |
| Kod EAN | 5901477180897 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Brudownica do betonu ze wskaźnikiem laserowym G80815 GEKO

Elektronarzędzie do tworzenia równoległych bruzd w betonie, zaprawie i innych materiałach budowlanych. System dwóch tarcz diamentowych o średnicy 150 mm zapewnia jednoczesne cięcie obu krawędzi bruzdy, co skraca czas pracy i gwarantuje równoległość cięcia.

Moc silnika 1700 W

Głębokość cięcia 10-40 mm

Szerokość bruzdy 14/19/29 mm

Wskaźnik laserowy Tak

Charakterystyka techniczna

Układ dwóch tarcz diamentowych

Dwie tarcze 150×1,9×22,2 mm pracują równolegle, tworząc obie krawędzie bruzdy jednocześnie. Rozwiązanie to zapewnia stałą szerokość cięcia na całej długości oraz redukuje obciążenie pojedynczego ostrza, co wydłuża żywotność tarcz. Równoległe prowadzenie eliminuje konieczność wielokrotnego przejazdu.

Regulacja głębokości 10-40 mm

Stopniowa regulacja głębokości cięcia pozwala dostosować bruzdę do średnicy kabla lub rury. Ograniczenie maksymalnej głębokości chroni przed przecięciem zbrojenia lub uszkodzeniem instalacji ukrytych pod powierzchnią. Mechanizm regulacji umożliwia precyzyjne ustawienie z dokładnością do milimetra.

Regulowana szerokość bruzdy

Trzy predefiniowane ustawienia szerokości (14, 19 i 29 mm) odpowiadają standardowym średnicom przewodów elektrycznych i rur instalacyjnych. Zmiana szerokości odbywa się przez przestawienie dystansów między tarczami. Węższa bruzda oznacza mniej materiału do późniejszego uzupełnienia.

Wskaźnik laserowy do prowadzenia

Laser projektuje linię cięcia na powierzchnię materiału, co ułatwia prowadzenie narzędzia wzdłuż zaplanowanej trasy. Szczególnie przydatny przy długich, prostych bruzdach oraz przy pracy w trudno dostępnych miejscach. Zwiększa precyzję cięcia i redukuje potrzebę ponownych korekt.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Model | G80815 |
| Moc znamionowa | 1700 W |
| Prędkość obrotowa | 4000 obr/min |
| Średnica tarcz | 150 mm |
| Grubość tarczy | 1,9 mm |
| Otwór tarczy | 22,2 mm |
| Liczba tarcz | 2 szt. |
| Głębokość cięcia | 10-40 mm (regulowana) |
| Szerokość bruzdy | 14 / 19 / 29 mm |
| Wskaźnik laserowy | Tak |
| Przyłącze odkurzacza | Tak |

Zastosowanie

- Tworzenie bruzd pod instalacje elektryczne w ścianach betonowych i ceglanych
- Przygotowanie rowków pod rury wodne i kanalizacyjne w posadzkach
- Cięcie bruzd pod przewody niskoprądowe w tynkach i zaprawach
- Wykonywanie rowków montażowych pod profile i listwy

-
- Prace remontowe związane z modernizacją instalacji w budynkach
 - Tworzenie bruzd pod kable grzewcze w systemach ogrzewania podłogowego
 - Cięcie rowków technicznych w elementach prefabrykowanych
 - Przygotowanie ścian pod montaż puszek instalacyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Podłączenie odkurzacza

Przyłącze umożliwia podłączenie odkurzacza przemysłowego o średnicy węża 35-38 mm. Odsysanie pyłu bezpośrednio przy miejscu cięcia redukuje zapylenie powietrza, poprawia widoczność linii cięcia i chroni układ oddechowy operatora. Zaleca się stosowanie odkurzaczy z filtracją klasy M lub wyższej, przystosowanych do pyłu betonowego.

Wymiana i konserwacja tarcz

Tarcze diamentowe należy montować zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką. Przed wymianą tarcz należy odłączyć urządzenie od zasilania. Zużyte tarcze tracą zdolność cięcia i mogą powodować przegrzewanie się silnika. Sprawdzanie stanu tarcz przed każdym użyciem pozwala uniknąć uszkodzeń i zapewnia bezpieczną pracę.

Kalibracja wskaźnika laserowego

Laser powinien wskazywać dokładnie linię cięcia. W przypadku rozbieżności należy skalibrować wskaźnik zgodnie z instrukcją obsługi. Regularne sprawdzanie dokładności lasera, szczególnie po transportach lub upadkach, zapewnia precyzję pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z bruzdownicą zaleca się: tarcze diamentowe segmentowe 150 mm do betonu, odkurzacz przemysłowy klasy M z funkcją automatycznego włączania, worki filtracyjne do pyłu mineralnego, okulary ochronne oraz półmaskę przeciwpyłową FFP2 lub FFP3.