

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-550mm-do-drewna-aluminium-i-pcv-29090-vorel-p-9009.html>

Brzeszczot 550mm do drewna, aluminium i pcv / 29090 / VOREL

Cena brutto	11,95 zł
Cena netto	9,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	29090
Kod producenta	29090
Kod EAN	5906083290909
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Materiał	stal
Długość [mm]	550
Rozmiar [mm]	45
Rozmiar	uniwersalny
Przeznaczenie	drewno;aluminium;pvc

Opis produktu

Brzeszczot 550 mm do drewna, aluminium i PCV VOREL 29090

Dwustronny brzeszczot uniwersalny do pilarki kątovej o długości roboczej 550 mm. Przeznaczony do cięcia drewna, tworzyw sztucznych oraz metali nieżelaznych w pracach warsztatowych i budowlanych.

Długość 550 mm

Typ konstrukcji Dwustronny

Materiały Drewno, PCV, aluminium

Model 29090

Charakterystyka brzeszczotu 550 mm

Długość robocza 550 mm

Standardowa długość brzeszczotu do pilarek kątowych zapewnia zasięg cięcia wystarczający dla typowych elementów

konstrukcyjnych i wykończeniowych. Kompatybilna z większością pilarek montażowych i kątowych dostępnych na rynku.

Konstrukcja dwustronna

Ząbkowanie z obu stron ostrza pozwala na pracę zarówno podczas ruchu piły w przód, jak i w tył. Rozwiązanie zwiększa wydajność cięcia i skraca czas wykonania prac przy materiałach o różnej twardości.

Uniwersalność zastosowań

Geometria zębów dostosowana do cięcia materiałów o zróżnicowanej strukturze – od drewna litego i płyt drewnopochodnych, przez profile PCV, po metale nieżelazne takie jak aluminium czy miedź.

Zastosowanie w piłach kątowych

Brzeszczot zaprojektowany do montażu w piłach kątowych (ukośnicach) wykorzystywanych przy precyzyjnym cięciu pod kątem. Szczególnie przydatny przy montażu listew, karniszy, profili wykończeniowych i elementów stolarki.

Specyfikacja techniczna

Model	29090
Producent	VOREL
Długość brzeszczotu	550 mm
Typ konstrukcji	Dwustronny
Przeznaczenie	Piły kątowe (ukośnice)
Materiały do cięcia	Drewno, tworzywa sztuczne (PCV), metale nieżelazne (aluminium)

Zastosowanie brzeszczotu do piły kątovej

- Cięcie listew przypodłogowych i sufitowych pod kątem
- Obróbka profili aluminiowych w stolarce okiennej i drzwiowej
- Przycinanie karniszy i sztukaterii z PCV
- Cięcie elementów drewnianych w stolarstwie i wykończeniówce
- Przygotowanie profili z tworzyw sztucznych do montażu
- Prace remontowe przy wykończeniach wewnątrz
- Obróbka elementów z metali nieżelaznych w warsztatach ślusarskich

-
- Cięcia precyzyjne przy produkcji ram i opraw

Kompatybilność z piłami kątowymi

Przed zakupem należy sprawdzić wymiary mocowania brzeszczotu w posiadanej piłe kątowej. Długość 550 mm to standard, jednak mechanizm mocowania może się różnić w zależności od producenta piły. Brzeszczot montuje się w specjalnych prowadnicach lub uchwytach mocujących zlokalizowanych na ramionach piły.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczot należy montować zgodnie z instrukcją piły kątowej, zwracając uwagę na kierunek ząbkowania i prawidłowe napięcie. Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić stabilność mocowania oraz stan ostrza. Podczas cięcia metali nieżelaznych zaleca się stosowanie niższych prędkości posuwu niż przy drewnie, co zapobiega nadmiernemu nagrzewaniu się brzeszczotu.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z pyłu i wiórów, szczególnie przy cięciu materiałów żywicznych lub zawierających kleje. Regularne czyszczenie ząbków zapobiega ich zapychaniu się i utrzymuje wydajność cięcia. Przechowywanie w suchym miejscu chroni stal przed korozją i przedłuża żywotność narzędzia.

Wymiana zużytego brzeszczotu

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy zauważalne są stępione zęby, pęknięcia ostrza lub gdy cięcie wymaga nadmiernego nacisku. Praca tęnym brzeszczotem obniża precyzję cięcia, zwiększa zużycie piły i może stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa użytkownika. Regularny przegląd stanu ostrza pozwala na planową wymianę przed całkowitym zużyciem.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotem 550 mm przydatne mogą być: imadło do mocowania materiałów podczas cięcia, ściernica do ostrzenia zębów, olej do konserwacji narzędzi tnących, rękawice ochronne oraz okulary ochronne. Przy cięciu metali zaleca się stosowanie środków chłodzących lub smarów tnących.

...