

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-bimetalowy-10-sztuk-zestaw-27544-vorel-p-49139.html>

brzeszczot bimetalowy 10 sztuk zestaw 27544 VOREL

Cena brutto	19,45 zł
Cena netto	15,81 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	27544
Kod producenta	27544
Kod EAN	5906083102172
Producent	Vorel

Opis produktu

Brzeszczot bimetalowy VOREL 27544 - zestaw 10 sztuk do cięcia metalu

Brzeszczot bimetalowy do piłki ręcznej, przeznaczony do precyzyjnego cięcia metali. Konstrukcja bimetalowa M2+D6A łączy twardość krawędzi tnącej z elastycznością korpusu, zapewniając trwałość i odporność na złamanie podczas intensywnej pracy.

Materiał Bimetal M2+D6A

Długość 300 mm

Podziałka 24 TPI

Ilość 10 sztuk

Charakterystyka brzeszczotu bimetalowego VOREL 27544

Konstrukcja bimetalowa M2+D6A

Połączenie stali szybko tnącej M2 (krawędź tnąca) z elastyczną stalą sprężynową D6A (korpus) zapewnia odporność na złamanie przy zachowaniu twardości zębów. Technologia ta wydłuża żywotność brzeszczotu nawet 10-krotnie w porównaniu do standardowych ostrzy ze stali węglowej.

Podziałka 24 TPI do metali

24 zęby na cal (TPI - Teeth Per Inch) to uniwersalna podziałka do cięcia metali o średniej grubości. Gęsty rozstaw zębów zapewnia gładkie cięcie bez wrywania materiału, odpowiednia do profili stalowych, rur i blach o grubości 3-8 mm.

Wymiary robocze 300 x 12,6 mm

Długość 300 mm odpowiada standardowi piłek ręcznych, zapewniając kompatybilność z większością ram. Szerokość 12,6 mm przy grubości 0,65 mm gwarantuje stabilność cięcia i precyzję prowadzenia bez nadmiernego wyginania ostrza.

Zestaw 10 sztuk wymiennych

Kompletny zestaw brzeszczotów umożliwia długotrwałą pracę bez konieczności częstego dokupowania. Zapas wymiennych ostrzy zwiększa produktywność w warsztacie i na budowie, minimalizując przestoje związane z wymianą zużytych brzeszczotów.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	27544
Materiał	Bimetal M2+D6A
Długość brzeszczotu	300 mm
Szerokość	12,6 mm
Grubość	0,65 mm
Podziałka zębów	24 TPI (zęby na cal)
Liczba sztuk w zestawie	10
Przeznaczenie	Cięcie metalu

Zastosowanie brzeszczotów bimetalowych do metalu

- Cięcie profili stalowych (ceowniki, kątowniki, teowniki) w konstrukcjach metalowych
- Obróbka rur stalowych i aluminiowych podczas instalacji hydraulicznych
- Przecinanie prętów zbrojeniowych i stalowych na budowie
- Cięcie blach stalowych o grubości do 8 mm w pracach blacharskich
- Obróbka elementów metalowych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Demontaż konstrukcji stalowych i przecinanie złączy spawanych
- Cięcie profili aluminiowych w stolarce aluminiowej
- Prace konserwacyjne i remontowe wymagające precyzyjnego cięcia metalu

Parametr TPI - znaczenie dla jakości cięcia

TPI (Teeth Per Inch) określa liczbę zębów brzeszczotu na odcinku jednego cala (25,4 mm). Parametr ten bezpośrednio wpływa na jakość cięcia i rodzaj materiałów, które można efektywnie obrabiać:

Podziałka 24 TPI - zastosowanie

Brzeszczot o podziałce 24 TPI stanowi złoty środek do cięcia metali o średniej grubości (3-8 mm). Gęsty rozstaw zębów zapewnia gładkie cięcie bez nadmiernego obciążenia ostrza. Mniejsza liczba TPI (14-18) sprawdza się przy grubszych materiałach, większa (32 TPI) przy cienkich blachach i profilach.

Użytkowanie i konserwacja brzeszczotów bimetalowych

Montaż brzeszczotu w piłce ręcznej wymaga prawidłowego naciągu - ostrze powinno być napięte, ale nie nadmiernie, co mogłoby prowadzić do jego pęknięcia. Zęby brzeszczotu muszą być skierowane do przodu, w kierunku ruchu cięcia. Podczas pracy należy wywierać równomierny nacisk i utrzymywać stałe tempo cięcia, unikając gwałtownych ruchów.

Cięcie metali generuje ciepło, dlatego zaleca się stosowanie chłodziwa (olej maszynowy, płyn chłodzący) przy intensywnej pracy. Przeciążenie brzeszczotu objawia się szybkim tępieniem zębów i powstawaniem nadmiernych wibracji. Zużyty brzeszczot należy wymienić, gdy cięcie staje się wyraźnie wolniejsze lub pojawia się nadmierne nagrzewanie.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia metalu brzeszczotem bimetalowym należy stosować rękawice ochronne i okulary. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Unikać kontaktu z gorącą krawędzią ciętego metalu. Zużyte brzeszczoty należy utylizować zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z brzeszczotami bimetalowymi zaleca się: piłę ręczną do metalu z regulacją naciągu, imadło ślusarskie do stabilnego mocowania materiału, płyn chłodzący do cięcia metali, pilnik do usuwania zadziorów po cięciu oraz rękawice ochronne i okulary.