

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-bimetalowy-10-sztuk-zestaw-27545-vorel-p-49140.html>

brzeszczot bimetalowy 10 sztuk zestaw 27545 VOREL

Cena brutto	18,76 zł
Cena netto	15,25 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	27545
Kod producenta	27545
Kod EAN	5906083102189
Producent	Vorel

Opis produktu

Brzeszczot bimetalowy VOREL 27545 – zestaw 10 sztuk do cięcia metalu

Brzeszczoty bimetalowe VOREL 27545 to profesjonalne ostrza do piłek ręcznych, przeznaczone do precyzyjnego cięcia materiałów metalowych. Zestaw zawiera 10 sztuk brzeszczotów o długości 300 mm z konstrukcją bimetalową łączącą stal szybko tnącą M2 z chromowo-wanadową podstawą CrV 6150.

Materiał Bimetal M2 + CrV 6150

Podziałka zębów 24 TPI

Długość 300 mm

Liczba sztuk 10 szt.

Charakterystyka brzeszczotów bimetalowych VOREL 27545

Konstrukcja bimetalowa M2 + CrV 6150

Połączenie stali szybko tnącej M2 w części tnącej z chromowo-wanadową podstawą CrV 6150 zapewnia elastyczność korpusu przy jednoczesnej twardości ostrza. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko pęknięcia brzeszczotu podczas pracy z materiałami o zróżnicowanej twardości.

Podziałka 24 TPI (zęby na cal)

24 zęby na cal to uniwersalna podziałka do cięcia metali o grubości od 3 do 6 mm. Zapewnia równowagę między prędkością cięcia a gładkością powierzchni. Mniejsza podziałka oznacza więcej zębów – skutkuje to precyzyjniejszym cięciem przy mniejszym obciążeniu pojedynczego zęba.

Wymiary 300 × 12.6 × 0.65 mm

Długość 300 mm to standard pasujący do większości piłek ręcznych. Szerokość 12.6 mm zapewnia stabilność prowadzenia, a grubość 0.65 mm gwarantuje sztywność przy zachowaniu elastyczności niezbędnej do pracy w trudnych warunkach.

Zestaw 10 sztuk

Kompletny zestaw 10 brzeszczotów zapewnia ciągłość pracy w warsztacie lub na budowie. Pozwala na regularne wymiany ostrzy bez konieczności częstego zamawiania – zużyte brzeszczoty należy wymieniać przy pierwszych oznakach stępienia dla zachowania efektywności cięcia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	27545
Materiał	Bimetal M2 + CrV 6150
Długość brzeszczotu	300 mm
Szerokość	12.6 mm
Grubość	0.65 mm
Podziałka zębów	24 TPI (zęby na cal)
Liczba sztuk w zestawie	10 szt.
Przeznaczenie	Cięcie metalu

Zastosowanie brzeszczotów bimetalowych 24 TPI

- Cięcie rur stalowych i aluminiowych o średnicy do 50 mm
- Obróbka profili stalowych – kątowników, ceowników, teowników
- Cięcie prętów stalowych i aluminiowych
- Prace z blachą stalową o grubości 3-6 mm
- Obróbka elementów metalowych w warsztatach mechanicznych
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające precyzyjnego cięcia metalu
- Cięcie elementów metalowych w pracach budowlanych
- Zastosowania w modelarstwie i pracach hobby przy metalach

Jak dobrać podziałkę brzeszczotu do materiału

Zasada doboru: im grubszy materiał, tym mniejsza liczba TPI (większe zęby). Brzeszczoty 24 TPI to rozwiązanie uniwersalne do metali średniej grubości. Dla cienkich blach poniżej 3 mm zaleca się 32 TPI, dla grubych profili powyżej 6 mm - 18 TPI lub mniej. Minimum 3 zęby powinny jednocześnie stykać się z materiałem podczas cięcia.

Użytkowanie i konserwacja brzeszczotów

Montaż brzeszczotu

Brzeszczot należy zamontować w piłce ręcznej zębami skierowanymi w stronę przeciwną do rękojeści - cięcie następuje podczas ruchu „od siebie”. Należy napiąć brzeszczot za pomocą mechanizmu napinającego do momentu uzyskania charakterystycznego, metalicznego dźwięku przy szarpnięciu. Zbyt luźny brzeszczot będzie się wyginał i prowadzi do nieprecyzyjnego cięcia, zbyt napięty może pęknąć.

Technika cięcia

Podczas cięcia należy wywierać równomierny nacisk w fazie ruchu „od siebie”, zmniejszając go przy ruchu powrotnym. Optymalna prędkość to 40-60 ruchów na minutę. Zbyt szybkie tempo powoduje nadmierne nagrzewanie ostrza i skraca jego żywotność. W przypadku cięcia materiałów twardych zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących.

Oznaki zużycia brzeszczotu

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy: cięcie wymaga nadmiernego nacisku, powierzchnia cięcia staje się chropowata, brzeszczot zaczyna wędrować po materiale, pojawiają się pęknięcia lub brakujące zęby. Kontynuowanie pracy zużytym brzeszczotem obniża efektywność i zwiększa ryzyko uszkodzenia narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z brzeszczotami bimetalowymi należy stosować rękawice ochronne oraz okulary. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Świeżo przecięte krawędzie metalu są ostre - należy zachować ostrożność przy manipulacji elementami. Zużyte brzeszczoty należy utylizować zgodnie z przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z brzeszczotami bimetalowymi VOREL 27545 zaleca się: piłę ręczną do metalu z regulowanym napięciem, imadło warsztatowe do stabilizacji materiału, środki chłodząco-smarujące do cięcia stali, pilnik do usuwania zadziorów po cięciu, ściernicę do ostrzenia krawędzi oraz okulary i rękawice ochronne.

...