

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-bimetalowy-2-szt-zestaw-27541-vorel-p-49136.html>

brzeszczot bimetalowy 2 szt. zestaw 27541 VOREL



Cena brutto	4,90 zł
Cena netto	3,98 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	27541
Kod producenta	27541
Kod EAN	5906083102141
Producent	Vorel

Opis produktu

Brzeszczot bimetalowy do metalu 300 mm VOREL 27541 - zestaw 2 szt.

Brzeszczot bimetalowy do piły ręcznej przeznaczony do cięcia metali. Konstrukcja bimetalowa M2+CrV 6150 łączy twardość ostrza ze sprężystością korpusu, zapewniając długą żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

Długość robocza 300 mm

Podziałka zębów 24 TPI

Materiał Bimetal M2+CrV 6150

Zawartość zestawu 2 sztuki

Charakterystyka brzeszczotu bimetalowego VOREL 27541

Konstrukcja bimetalowa M2+CrV 6150

Połączenie stali szybko tnącej M2 w części tnącej ze stalą sprężynową CrV 6150 w korpusie. Ostrze zachowuje twardość potrzebną do cięcia metalu, podczas gdy elastyczny korpus absorbuje naprężenia i zapobiega pękaniu brzeszczotu podczas pracy. Rozwiązanie zwiększa żywotność narzędzia w porównaniu z jednomateriałowymi brzeszczotami.

Podziałka 24 TPI do precyzyjnych cięć

24 zęby na cal (TPI - Teeth Per Inch) to gęsta podziałka zapewniająca precyzyjne, czyste cięcia w cienkich i średniej grubości elementach metalowych. Im więcej zębów na cal, tym dokładniejsze cięcie, ale wolniejszy postęp pracy. Podziałka 24 TPI stanowi kompromis między dokładnością a wydajnością przy typowych pracach warsztatowych.

Wymiary standardowe 300 × 12,6 × 0,65 mm

Długość 300 mm to najpopularniejszy rozmiar brzeszczotów do pił ręcznych, kompatybilny z większością standardowych uchwytów. Szerokość 12,6 mm zapewnia stabilność prowadzenia cięcia, grubość 0,65 mm to typowa wartość dla brzeszczotów bimetalowych do metalu, gwarantująca odpowiednią sztywność przy zachowaniu elastyczności.

Zestaw 2 sztuk do ciągłości pracy

Komplet zawiera dwa brzeszczoty, co umożliwia natychmiastową wymianę zużytego narzędzia bez przerywania pracy. Rozwiązanie praktyczne w warunkach warsztatowych, gdzie dostępność zapasowego brzeszczotu eliminuje przestoje związane z wymianą narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	27541
Długość brzeszczotu	300 mm
Szerokość brzeszczotu	12,6 mm
Grubość brzeszczotu	0,65 mm
Materiał	Bimetal M2 + CrV 6150
Podziałka zębów	24 TPI (zęby na cal)
Przeznaczenie	Cięcie metalu
Liczba sztuk w zestawie	2

Zastosowanie brzeszczotów bimetalowych 24 TPI

- Cięcie profili stalowych o przekroju do 50 mm
- Przecinanie rur metalowych o średnicy do 40 mm
- Obróbka blach stalowych o grubości 1-5 mm
- Cięcie prętów, płaskowników i kątowników
- Prace warsztatowe przy naprawach mechanicznych
- Instalacje hydrauliczne i sanitarne

-
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
 - Cięcie metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)

Dobór podziałki brzeszczotu do materiału

Podziałka 24 TPI sprawdza się przy cięciu materiałów o grubości 1-10 mm. Do cięcia cieńszych blach (poniżej 1 mm) zaleca się podziałkę 32 TPI, do grubszych elementów (powyżej 15 mm) skuteczniejsze będą brzeszczoty 14-18 TPI. Zasada: co najmniej 3 zęby powinny jednocześnie pracować w materiale, aby uniknąć wrywania zębów.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczot należy montować w uchwycie piły z odpowiednim napięciem - zbyt luźny będzie się wyginał, zbyt napięty może pęknąć. Zęby powinny być skierowane do przodu, w kierunku ruchu ciągnącego. Podczas cięcia zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego, który wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia.

Optymalna prędkość cięcia metalu brzeszczotem ręcznym to 40-60 ruchów na minutę. Zbyt szybkie tempo powoduje przegrzewanie ostrza i szybsze tępienie zębów. Należy wykorzystywać całą długość brzeszczotu, co zapewnia równomierne zużycie i wydłuża okres eksploatacji.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z wiórów metalowych szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Zużyty brzeszczot charakteryzuje się widocznym stępieniem zębów, zwiększonym oporem podczas cięcia lub nieregularnym prowadzeniem cięcia.

Produkty powiązane

Do pracy z brzeszczotami bimetalowymi zaleca się: piły ręczne do metalu z regulowanym napięciem brzeszczotu, imadła warsztatowe do stabilnego mocowania materiału, płyny chłodząco-smarujące do cięcia metali, pilniki do obróbki wykończeniowej krawędzi po cięciu.