

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-bimetalowy-2-szt-zestaw-27542-vorel-p-49137.html>

brzeszczot bimetalowy 2 szt. zestaw 27542 VOREL



Cena brutto	5,04 zł
Cena netto	4,10 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	27542
Kod producenta	27542
Kod EAN	5906083102158
Producent	Vorel

Opis produktu

Brzeszczot bimetalowy do piły ramowej VOREL 27542 – zestaw 2 szt.

Brzeszczot bimetalowy przeznaczony do precyzyjnego cięcia metali w piłach ramowych. Konstrukcja bimetalowa M42 z dodatkiem kobaltu zapewnia zwiększoną odporność na ścieranie i dłuższą żywotność narzędzia.

Długość 300 mm

Materiał Bimetal M42 + Co 8%

Podziałka zębów 24 TPI

Liczba sztuk 2 szt.

Charakterystyka brzeszczotu bimetalowego VOREL 27542

Konstrukcja bimetalowa M42 z dodatkiem kobaltu

Połączenie stali szybko tnącej M42 z CrV 6150 oraz 8% dodatkiem kobaltu (Co) zwiększa twardość krawędzi tnących i odporność na wysokie temperatury podczas intensywnego cięcia. Bimetal łączy elastyczność trzpienia z twardością zębów, co minimalizuje ryzyko pęknięć.

Podziałka 24 TPI dla metali

24 zęby na cal (TPI – teeth per inch) to parametr zapewniający równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Podziałka ta sprawdza się w cięciu rur, profili stalowych, aluminium oraz innych materiałów metalowych o średniej grubości.

Wymiary 300 × 12,6 × 0,65 mm

Długość 300 mm odpowiada standardowym piłom ramowym. Szerokość 12,6 mm zapewnia stabilność prowadzenia, a grubość 0,65 mm pozwala na precyzyjne cięcie z minimalnym oporem materiału.

Zestaw 2 sztuk

Komplet dwóch brzeszczotów umożliwia dłuższą pracę bez konieczności natychmiastowego zakupu zapasu. Po zużyciu jednego ostrza można od razu wymienić je na drugie, co zwiększa ciągłość pracy w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	27542
Długość brzeszczotu	300 mm
Szerokość brzeszczotu	12,6 mm
Grubość brzeszczotu	0,65 mm
Materiał	Bimetal M42 + CrV 6150 + Co 8%
Podziałka zębów	24 TPI (zęby na cal)
Zastosowanie	Metal
Liczba sztuk w zestawie	2 szt.

Zastosowanie brzeszczotu bimetalowego 24 TPI

- Cięcie rur stalowych i aluminiowych o średnich grubościach ścianek
- Obróbka profili konstrukcyjnych (ceowniki, kątowniki, teowniki)
- Cięcie prętów stalowych i metali kolorowych
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnych cięć prostopadłych
- Demontaż elementów metalowych w remontach i instalacjach
- Przygotowywanie elementów do spawania lub łączenia mechanicznego
- Cięcie blach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Obróbka materiałów metalowych w usługach ślusarskich

Jak dobrać podziałkę brzeszczotu?

Podziałka 24 TPI jest uniwersalna dla większości metali o średniej grubości (3-10 mm). Do cienkich blach i rur (poniżej 3 mm) lepiej sprawdzi się 32 TPI, natomiast do grubych profili powyżej 10 mm zaleca się 18 TPI lub mniej. Zasada: im grubszy materiał, tym rzadsza podziałka.

Montaż i użytkowanie brzeszczotu w piłach ramowych

Brzeszczot należy montować w piłach ramowych z mechanizmem napinającym. Ważne jest, aby zęby brzeszczotu były skierowane w kierunku ruchu cięcia (od uchwytu w stronę przeciwną). Prawidłowe napięcie brzeszczotu można sprawdzić poprzez lekkie uderzenie palcem – powinien wydawać dźwięk zbliżony do wysokiego tonu metalowego.

Podczas cięcia zaleca się stosowanie równomiernego nacisku i pełnego ruchu piły, wykorzystując całą długość brzeszczotu. W przypadku cięcia metali twardych warto używać chłodziwa lub oleju obróbkowego, co wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia.

Konserwacja brzeszczotów bimetalowych

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z wiórów i zabrudzeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Jeśli brzeszczot nie będzie używany przez dłuższy czas, warto poluzować napięcie w piłę, aby uniknąć trwałego odkształcenia materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z brzeszczotami bimetalowymi warto rozważyć piły ramowe z regulowanym napięciem, zestawy brzeszczotów o różnej podziałce (18, 24, 32 TPI) oraz chłodziwa do cięcia metali. W przypadku intensywnej pracy przydatne mogą być również zapasowe uchwyty i mechanizmy napinające.

...