

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-bimetalowy-2-sztuki-zestaw-27543-vorel-p-49138.html>

brzeszczot bimetalowy 2 sztuki zestaw 27543 VOREL



Cena brutto	4,96 zł
Cena netto	4,03 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	27543
Kod producenta	27543
Kod EAN	5906083102165
Producent	Vorel

Opis produktu

Brzeszczot bimetalowy do metalu VOREL 27543 – zestaw 2 sztuki

Brzeszczot bimetalowy przeznaczony do precyzyjnego cięcia metalu w piłach ręcznych. Konstrukcja z bimetalu M42 z dodatkiem kobaltu zapewnia trwałość i odporność na ścieranie podczas pracy z materiałami o wysokiej twardości.

Długość 300 mm

Materiał M42+D6A+Co8%

Podziałka 24 TPI

Ilość w zestawie 2 szt.

Charakterystyka brzeszczotu bimetalowego

Bimetalowa konstrukcja M42+D6A

Połączenie stali szybko tnącej M42 z elastyczną stalą sprężynową D6A. Krawędź tnąca z M42 zachowuje ostrość podczas cięcia twardych metali, a sprężysta podstawa z D6A zapobiega pękaniu ostrza pod obciążeniem.

Dodatek kobaltu Co 8%

Zawartość 8% kobaltu w stali M42 zwiększa twardość krawędzi tnącej i odporność na wysoką temperaturę generowaną podczas cięcia. Brzeszczot zachowuje właściwości tnące nawet przy intensywnej pracy z metalami trudnoskrawalnymi.

Podziałka 24 TPI

24 zęby na cal (TPI – Teeth Per Inch) to uniwersalna podziałka do cięcia metali o grubości 3-6 mm. Gęsty rozstaw zębów zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie bez nadmiernych wibracji i tworzenia zadziorów na krawędzi.

Wymiary robocze 300×12.6×0.65 mm

Długość 300 mm odpowiada standardowym piłom ręcznym do metalu. Szerokość 12.6 mm zapewnia stabilność podczas cięcia, a grubość 0.65 mm minimalizuje stratę materiału i opór podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	27543
Długość brzeszczotu	300 mm
Szerokość ostrza	12.6 mm
Grubość ostrza	0.65 mm
Materiał	Bimetal M42+D6A z dodatkiem Co 8%
Liczba zębów na cal (TPI)	24
Przeznaczenie	Metal
Liczba sztuk w zestawie	2

Zastosowanie brzeszczotu do metalu

- Cięcie profili stalowych, kątowników i ceowników o przekroju do 50 mm
- Obróbka rur metalowych ze stali węglowej i nierdzewnej
- Cięcie prętów stalowych, śrub i elementów złącznych
- Prace z blachą stalową o grubości 3-6 mm
- Skracanie elementów aluminiowych i mosiężnych
- Cięcie profili zamkniętych i kształtowników
- Prace warsztatowe i instalacyjne wymagające precyzji
- Zastosowania przemysłowe w mechanice i ślusarstwie

Jak dobrać brzeszczot do grubości materiału

Przy cięciu cienkich blach (poniżej 3 mm) stosuje się brzeszczoty o podziałce 32 TPI. Dla materiałów o grubości 3-6 mm optymalny jest 24 TPI (jak w modelu 27543). Grubsze profile powyżej 6 mm wymagają podziałki 18 TPI lub rzadszej. Zasada: co najmniej 3 zęby powinny jednocześnie kontaktować się z materiałem.

Użytkowanie i konserwacja

Brzeszczot montuje się w piłę ręcznej zębami skierowanymi w stronę przeciwną do uchwytu – cięcie następuje podczas ruchu „od siebie”. Napięcie ostrza powinno być wystarczające, aby zapobiec ugięciu, ale nie na tyle mocne, by powodować odkształcenie ramy piły. Podczas cięcia zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbkowego, co wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość cięcia.

Po zakończeniu pracy brzeszczot należy oczyścić z wiórów metalowych szczotką drucianą. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Zużyte ostrze rozpoznaje się po wyraźnym spowolnieniu cięcia i konieczności zwiększenia nacisku – kontynuowanie pracy zużytym brzeszczotem prowadzi do przegrzewania i uszkodzenia materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z metalem warto rozważyć: piły ręczne do metalu z regulowaną ramą, chłodziwa do obróbki metali, imadła ślusarskie do stabilnego mocowania elementów, pilniki do wykończenia krawędzi po cięciu oraz brzeszczoty o innych podziałkach (18 TPI, 32 TPI) do różnych grubości materiałów.
