

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-metalu-25mm-27530-no-name-p-13584.html>

## BRZESZCZOT DO METALU 25MM 27530 NO\_NAME



Cena brutto	<b>1,37 zł</b>
Cena netto	<b>1,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>27530</b>
Kod producenta	<b>27530</b>
Kod EAN	<b>5906083041464</b>
Producent	<b>Toya</b>

### Opis produktu

#### Brzeszczot do Metalu 25 mm 27530 NO\_NAME

Brzeszczot ręczny przeznaczony do cięcia różnych rodzajów metali w warunkach warsztatowych i domowych. Średnica 25 mm zapewnia kompatybilność z większością standardowych uchwytów brzeszczotowych dostępnych na rynku.

Średnica 25 mm

Model 27530

Zastosowanie Stal, aluminium, miedź

Typ Brzeszczot ręczny

### Charakterystyka brzeszczota 25 mm

#### Średnica 25 mm - uniwersalna kompatybilność

Rozmiar 25 mm stanowi standard w narzędziach ręcznych. Brzeszczot pasuje do typowych uchwytów stosowanych w warsztatach, co eliminuje konieczność zakupu dedykowanych chwytów. Sprawdzić kompatybilność można mierząc średnicę otworu w istniejącym uchwycie.

### Cięcie metali kolorowych i żelaznych

Konstrukcja brzeszczota umożliwia pracę ze stalą, aluminium i miedzią. Każdy metal wymaga dostosowania prędkości cięcia – aluminium tnie się szybciej, stal wymaga większego nacisku i wolniejszego tempa, aby uniknąć przegrzania ostrza.

### Zastosowanie w pracach precyzyjnych

Brzeszczot ręczny zapewnia kontrolę nad procesem cięcia, co ma znaczenie przy pracach wymagających dokładności. Stosowany w modelarstwie, przy instalacjach hydraulicznych oraz w drobnych naprawach mechanicznych.

### System wymiany w uchwycie

Większość uchwytów brzeszczotowych posiada mechanizm szybkiej wymiany – nakrętka zaciskowa lub dźwignia. Wymiana zajmuje kilkadziesiąt sekund, co zwiększa efektywność pracy przy cięciu różnych materiałów wymagających zmiany ostrza.

## Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Brzeszczot do Metalu 25 mm
Model	27530
Producent	NO_NAME
Średnica	25 mm
Przeznaczenie	Cięcie metali
Materiały do cięcia	Stal, aluminium, miedź

## Zastosowanie brzeszczota do metalu

- Prace ślusarskie – cięcie prętów, profili i rur metalowych
- Instalacje hydrauliczne – skracanie przewodów miedzianych i stalowych
- Remonty i modernizacje – demontaż elementów metalowych
- Warsztaty mechaniczne – obróbka detali i elementów konstrukcyjnych
- Modelarstwo – precyzyjne cięcie drobnych elementów
- Prace domowe – naprawy sprzętu AGD i mebli metalowych
- Budowa prototypów – obróbka materiałów testowych
- Prace elektryczne – cięcie osłon i przewodnic kablowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Prawidłowe montowanie brzeszczota

---

Brzeszczot należy zamontować w uchwycie z odpowiednim napięciem – zbyt luźne osadzenie powoduje wibracje i nierówne cięcie, zbyt mocne może uszkodzić ostrze. Zęby brzeszczota powinny być skierowane w kierunku ruchu cięcia (od uchwytu).

### **Technika cięcia metalu**

Podczas cięcia należy stosować równomierny nacisk i długie ruchy wykorzystujące całą długość ostrza. Cięcie tylko fragmentem brzeszczota przyspiesza zużycie. Przy twardszych metalach zaleca się chłodzenie miejsca cięcia olejem lub emulsją.

### **Oznaki zużycia brzeszczota**

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy cięcie staje się wolniejsze mimo prawidłowej techniki, powstają nierówne krawędzie lub brzeszczot zaczyna się zakleszczać w materiale. Regularna wymiana zapobiega uszkodzeniu ciętego elementu i zwiększa bezpieczeństwo pracy.