

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/brzeszczot-do-metalu-25mm-27530-no-name-p-13584.html>

BRZESZCZOT DO METALU 25MM 27530 NO_NAME



Cena brutto	1,37 zł
Cena netto	1,11 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	27530
Kod producenta	27530
Kod EAN	5906083041464
Producent	Toya

Opis produktu

Brzeszczot do Metalu 25 mm 27530 NO_NAME

Brzeszczot ręczny przeznaczony do cięcia różnych rodzajów metali w warunkach warsztatowych i domowych. Średnica 25 mm zapewnia kompatybilność z większością standardowych uchwytów brzeszczotowych dostępnych na rynku.

Średnica 25 mm

Model 27530

Zastosowanie Stal, aluminium, miedź

Typ Brzeszczot ręczny

Charakterystyka brzeszczota 25 mm

Średnica 25 mm - uniwersalna kompatybilność

Rozmiar 25 mm stanowi standard w narzędziach ręcznych. Brzeszczot pasuje do typowych uchwytów stosowanych w warsztatach, co eliminuje konieczność zakupu dedykowanych chwytów. Sprawdzić kompatybilność można mierząc średnicę otworu w istniejącym uchwycie.

Cięcie metali kolorowych i żelaznych

Konstrukcja brzeszczota umożliwia pracę ze stalą, aluminium i miedzią. Każdy metal wymaga dostosowania prędkości cięcia – aluminium tnie się szybciej, stal wymaga większego nacisku i wolniejszego tempa, aby uniknąć przegrzania ostrza.

Zastosowanie w pracach precyzyjnych

Brzeszczot ręczny zapewnia kontrolę nad procesem cięcia, co ma znaczenie przy pracach wymagających dokładności. Stosowany w modelarstwie, przy instalacjach hydraulicznych oraz w drobnych naprawach mechanicznych.

System wymiany w uchwycie

Większość uchwytów brzeszczotowych posiada mechanizm szybkiej wymiany – nakrętka zaciskowa lub dźwignia. Wymiana zajmuje kilkadziesiąt sekund, co zwiększa efektywność pracy przy cięciu różnych materiałów wymagających zmiany ostrza.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Brzeszczot do Metalu 25 mm
Model	27530
Producent	NO_NAME
Średnica	25 mm
Przeznaczenie	Cięcie metali
Materiały do cięcia	Stal, aluminium, miedź

Zastosowanie brzeszczota do metalu

- Prace ślusarskie – cięcie prętów, profili i rur metalowych
- Instalacje hydrauliczne – skracanie przewodów miedzianych i stalowych
- Remonty i modernizacje – demontaż elementów metalowych
- Warsztaty mechaniczne – obróbka detali i elementów konstrukcyjnych
- Modelarstwo – precyzyjne cięcie drobnych elementów
- Prace domowe – naprawy sprzętu AGD i mebli metalowych
- Budowa prototypów – obróbka materiałów testowych
- Prace elektryczne – cięcie osłon i przewodnic kablowych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe montowanie brzeszczota

Brzeszczot należy zamontować w uchwycie z odpowiednim napięciem – zbyt luźne osadzenie powoduje wibracje i nierówne cięcie, zbyt mocne może uszkodzić ostrze. Zęby brzeszczota powinny być skierowane w kierunku ruchu cięcia (od uchwytu).

Technika cięcia metalu

Podczas cięcia należy stosować równomierny nacisk i długie ruchy wykorzystujące całą długość ostrza. Cięcie tylko fragmentem brzeszczota przyspiesza zużycie. Przy twardszych metalach zaleca się chłodzenie miejsca cięcia olejem lub emulsją.

Oznaki zużycia brzeszczota

Brzeszczot wymaga wymiany, gdy cięcie staje się wolniejsze mimo prawidłowej techniki, powstają nierówne krawędzie lub brzeszczot zaczyna się zakleszczać w materiale. Regularna wymiana zapobiega uszkodzeniu ciętego elementu i zwiększa bezpieczeństwo pracy.